

# 巨鑫机床有限公司

地址：浙江省台州市温岭千禧路27号

类型

合同编号

\*\*\*\*\*

客户

\*\*\*\*\*

设计

\_\_\_\_\_

数量/件数

1件

审核

\_\_\_\_\_

电源制式

最大功率

\*\*KW

批准

\_\_\_\_\_

型号

KPD500/15

总页数

71

打印日期

2024/5/29

				编辑	SONG		标题页/封页	=CA
				审核				
				批准			绘图编号	页号 1
修改	日期	姓名	日期	2024/2/27	合同编号	*****	版本 V1.12.500	页数 4

# 结构标识符总览

完整的名称	结构描述
高层代号	
=CA	项目总览
=H1	机床
=H1. MT	控制箱柜
=H1. BM	部件表
=H1. LB	标签表
=H1. TDL1	端子连接图

# 结构标识符总览

完整的名称	结构描述
位置代号	
+MCC1	主控柜
+MCC2	系统控制箱
+OCC1	操作面板
+MAC1	外围设备
+MACC	安全设备

				编辑	SONG		项目结构	=CA
				审核				
				批准			绘图编号	页号 2
修改	日期	姓名	日期	2024/3/7	合同编号	*****	版本 V1.12.500	页数 4

# 目录

高层代号	页	页面描述	编辑日期	编辑者
CA	1	标题页/封页	2024/2/27	宋
CA	2	项目结构	2024/3/6	宋
CA	3	目录	2024/3/7	宋
CA	4	目录	2024/3/7	宋
H1	1	主电源	2024/3/7	宋
H1	2	电机主回路供电1	2024/3/7	宋
H1	3	电机主回路供电2	2024/3/7	宋
H1	4	变压器控制回路	2024/3/7	宋
H1	6	直流供电	2024/3/7	宋
H1	7	单相供电/MCC上电	2024/3/7	宋
H1	9	系统上电控制回路	2024/3/7	宋
H1	10	CN62/CN61转接板	2024/3/7	宋
H1	11	I0 44-T扩展I0模块供电	2024/3/7	宋
H1	12	CN62输出1	2024/3/7	宋
H1	13	CN62输出2	2024/3/7	宋
H1	14	I0 44-T扩展模块输出2	2024/3/7	宋
H1	15	接触器控制回路	2024/3/7	宋
H1	16	电磁阀控制回路1	2024/3/7	宋
H1	17	直流负载控制回路	2024/3/7	宋
H1	18	自动化接口（输出）	2024/3/7	宋
H1	19	CN61输入1	2024/3/7	宋
H1	20	CN61输入2	2024/3/7	宋
H1	21	CN61输入3	2024/3/7	宋
H1	22	循环启动/暂停开关	2024/3/7	宋
H1	23	自动化接口（输入）	2024/3/7	宋
H1	25	机床刀具监控系统	2024/3/7	宋
H1	32	主轴电机控制1（总线）	2024/3/7	宋
H1	33	主轴电机控制2（总线）	2024/3/7	宋
H1	34	X轴电机控制	2024/3/7	宋
H1	35	Y轴电机控制	2024/3/7	宋
H1	36	Z轴电机控制	2024/3/6	宋
H1	37	手轮接线	2024/3/6	宋
H1	38	系统网络	2024/3/6	宋

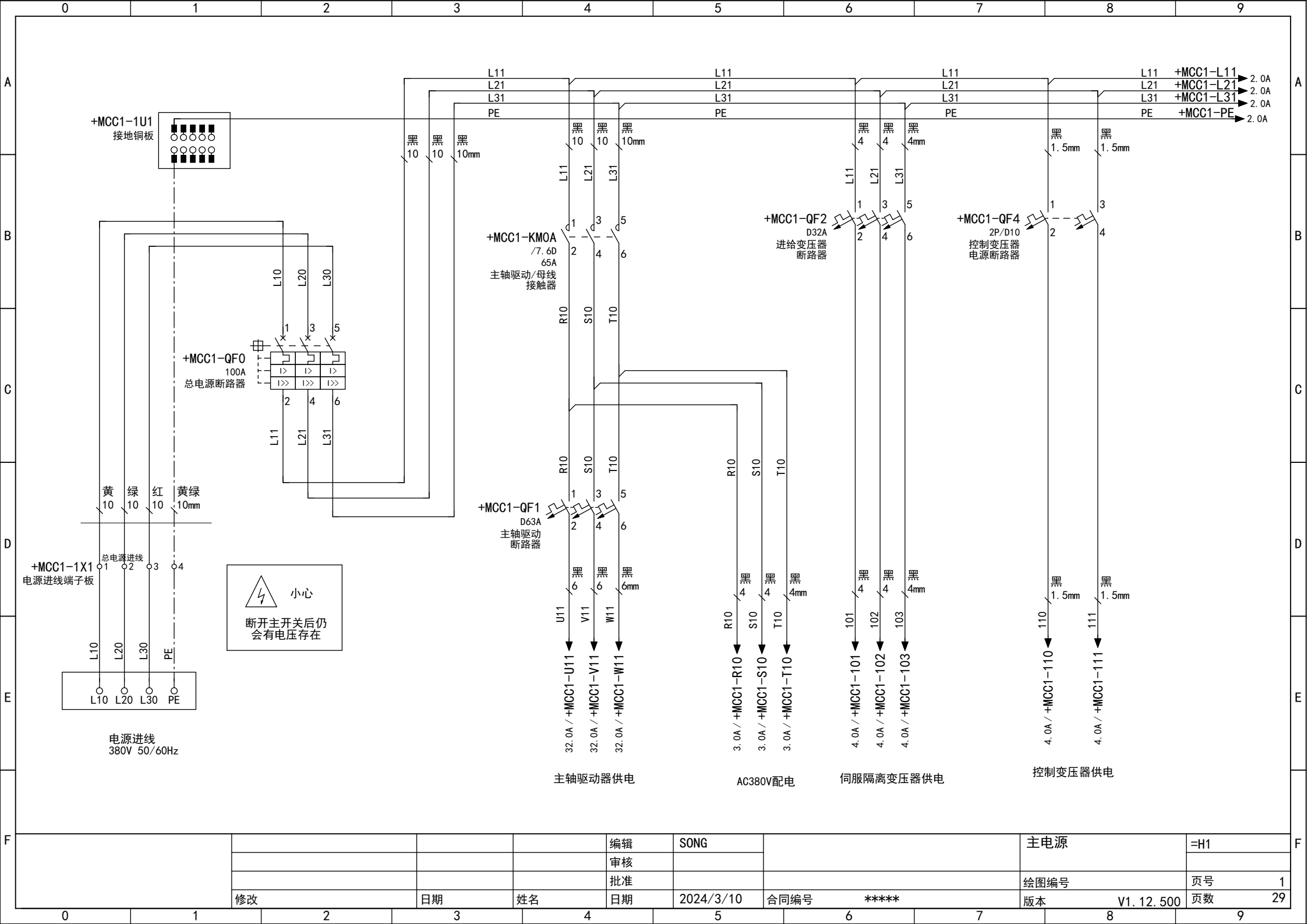
高层代号	页	页面描述	编辑日期	编辑者
H1. MT	1	控制板布局	2024/3/7	宋
H1. MT	2	箱柜设备清单 32RD ~ 33RD	2024/3/7	宋
H1. MT	3	箱柜设备清单 T1 ~ T2	2024/3/7	宋
H1. MT	4	箱柜设备清单 QF0 ~ QF0	2024/3/7	宋
H1. MT	5	箱柜设备清单 1U1 ~ KA7	2024/3/7	宋
H1. MT	6	箱柜设备清单 KA8 ~ 3X1	2024/3/7	宋
H1. MT	7	箱柜设备清单 10UB ~ 23UA. 1	2024/3/7	宋
H1. BM	1	部件汇总表（元器件）	2024/3/7	宋
H1. BM	2	部件汇总表（元器件）	2024/3/7	宋
H1. BM	3	设备列表：=+ - =H1. MT+-2U4. 2	2024/3/7	宋
H1. BM	4	设备列表：=+ - =H1+MCC1-KM1	2024/3/7	宋
H1. BM	5	设备列表：=H1+MCC1-KM2 - =H1+MAC1-SQ3	2024/3/7	宋
H1. BM	6	设备列表：=H1+MAC1-SQ4 - =H1. MT+-2U4.	2024/3/7	宋
H1. BM	1	设备列表：=H1+MCC1-F1 - =H1+MCC1-V1	2024/3/7	宋
H1. BM	1	设备列表：=H1+MCC2-6UC - =H1+MCC2-6UC	2024/3/7	宋
H1. BM	1	设备列表：=H1+OCC1-SB1 - =H1+OCC1-SB5	2024/3/7	宋
H1. BM	1	设备列表：=H1+MAC1-H9 - =H1+MAC1-Y9	2024/3/7	宋
H1. BM	1	设备列表：=H1+MACC-H1 - =H1+MACC-33UD	2024/3/7	宋
H1. LB	1	设备列表：=+ - =H1. MT+-2U4. 2	2024/3/7	宋
H1. LB	2	设备列表：=+ - =H1+MCC1-KM1	2024/3/7	宋
H1. LB	3	设备列表：=H1+MCC1-KM2 - =H1+MAC1-SQ3	2024/3/7	宋
H1. LB	4	设备列表：=H1+MAC1-SQ4 - =H1. MT+-2U4.	2024/3/7	宋
H1. LB	5	标签表	2024/3/7	宋
H1. TDL1	1	端子排总览：+MCC1-1X1 - +MCC1-6X1	2024/3/7	宋
H1. TDL1	2	端子连接图 +MCC1-1X1	2024/3/7	宋
H1. TDL1	3	端子连接图 +MCC1-2X1	2024/3/7	宋
H1. TDL1	4	端子连接图 +MCC1-2X1	2024/3/7	宋
H1. TDL1	5	端子连接图 +MCC1-2X1	2024/3/7	宋
H1. TDL1	6	端子连接图 +MCC1-3X1	2024/3/7	宋
H1. TDL1	7	端子连接图 +MCC1-3X1	2024/3/7	宋
H1. TDL1	8	端子连接图 +MCC1-3X1	2024/3/7	宋
H1. TDL1	9	端子连接图 +MCC1-3X1	2024/3/7	宋
H1. TDL1	10	端子连接图 +MCC1-3X1	2024/3/7	宋

				编辑	SONG	目录		=CA
				审核				
				批准		绘图编号		页号 3
修改	日期	姓名	日期	2024/3/7	合同编号	*****	版本 V1. 12. 500	页数 4

# 目录

高层代号	页	页面描述	编辑日期	编辑者
H1. TDL1	11	端子连接图 +MCC1-3X1	2024/3/7	宋
H1. TDL1	12	端子连接图 +MCC1-4X1	2024/3/7	宋
H1. TDL1	13	端子连接图 +MCC1-5X1	2024/3/7	宋
H1. TDL1	14	端子连接图 +	2024/3/7	宋
H1. TDL1	15	端子连接图 +MCC1-6X1	2024/3/7	宋

高层代号	页	页面描述	编辑日期	编辑者



⚡ 小心  
断开主开关后仍  
会有电压存在

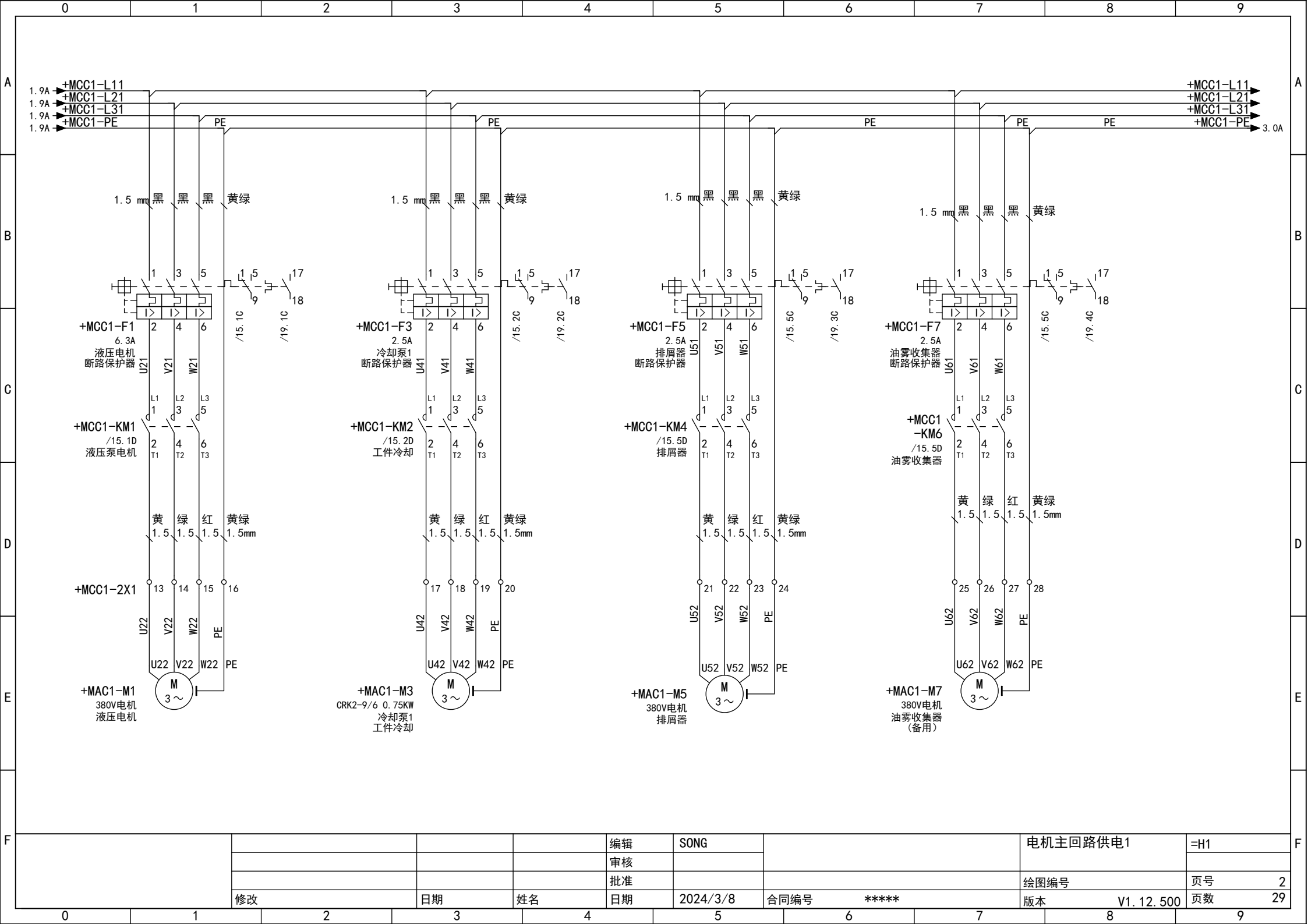
主轴驱动器供电

AC380V 配电

伺服隔离变压器供电

控制变压器供电

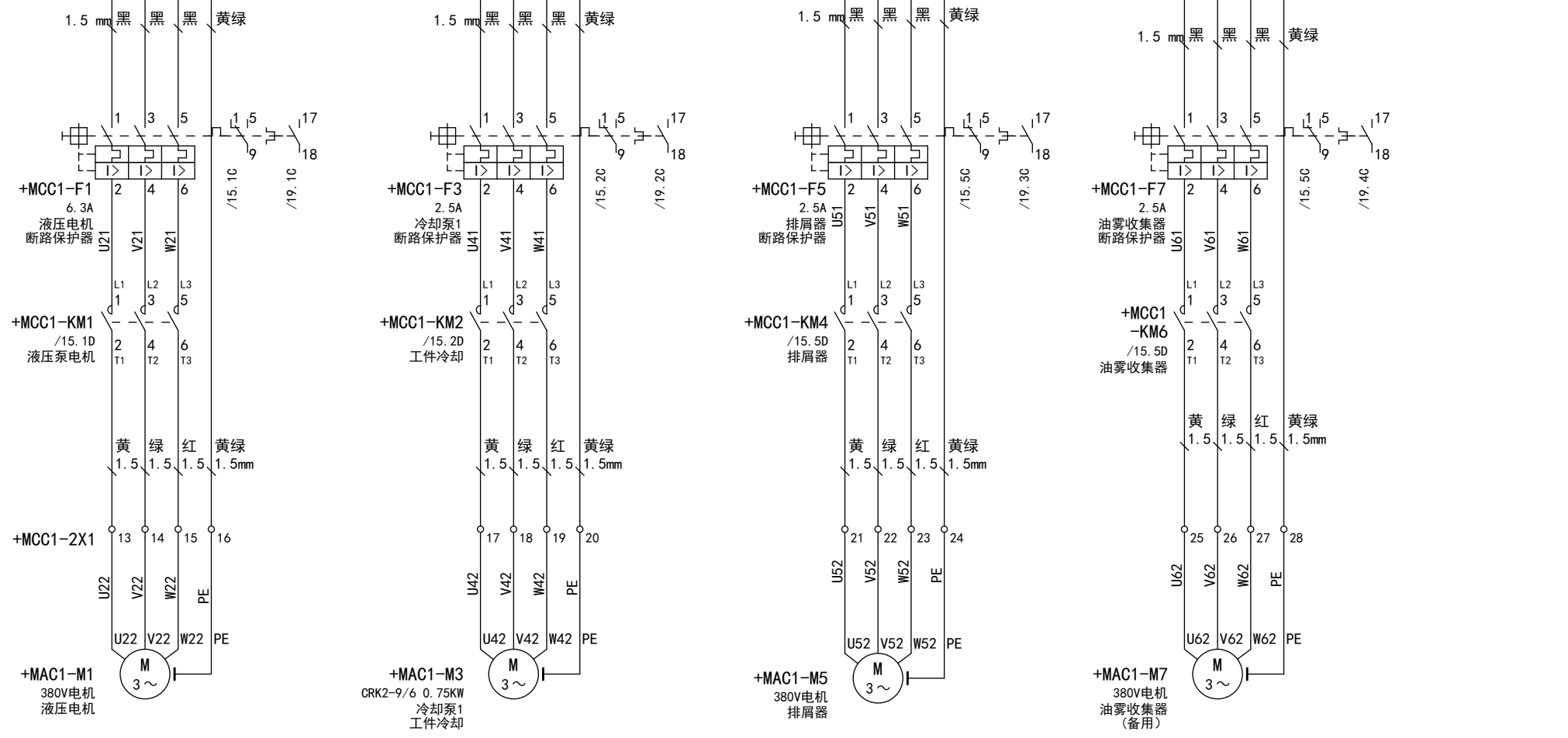
				编辑	SONG		主电源		=H1	
				审核						
				批准			绘图编号		页号	
修改				日期	姓名	日期	2024/3/10	合同编号	*****	1
								版本	V1.12.500	页数
										29



1.9A +MCC1-L11  
 1.9A +MCC1-L21  
 1.9A +MCC1-L31  
 1.9A +MCC1-PE

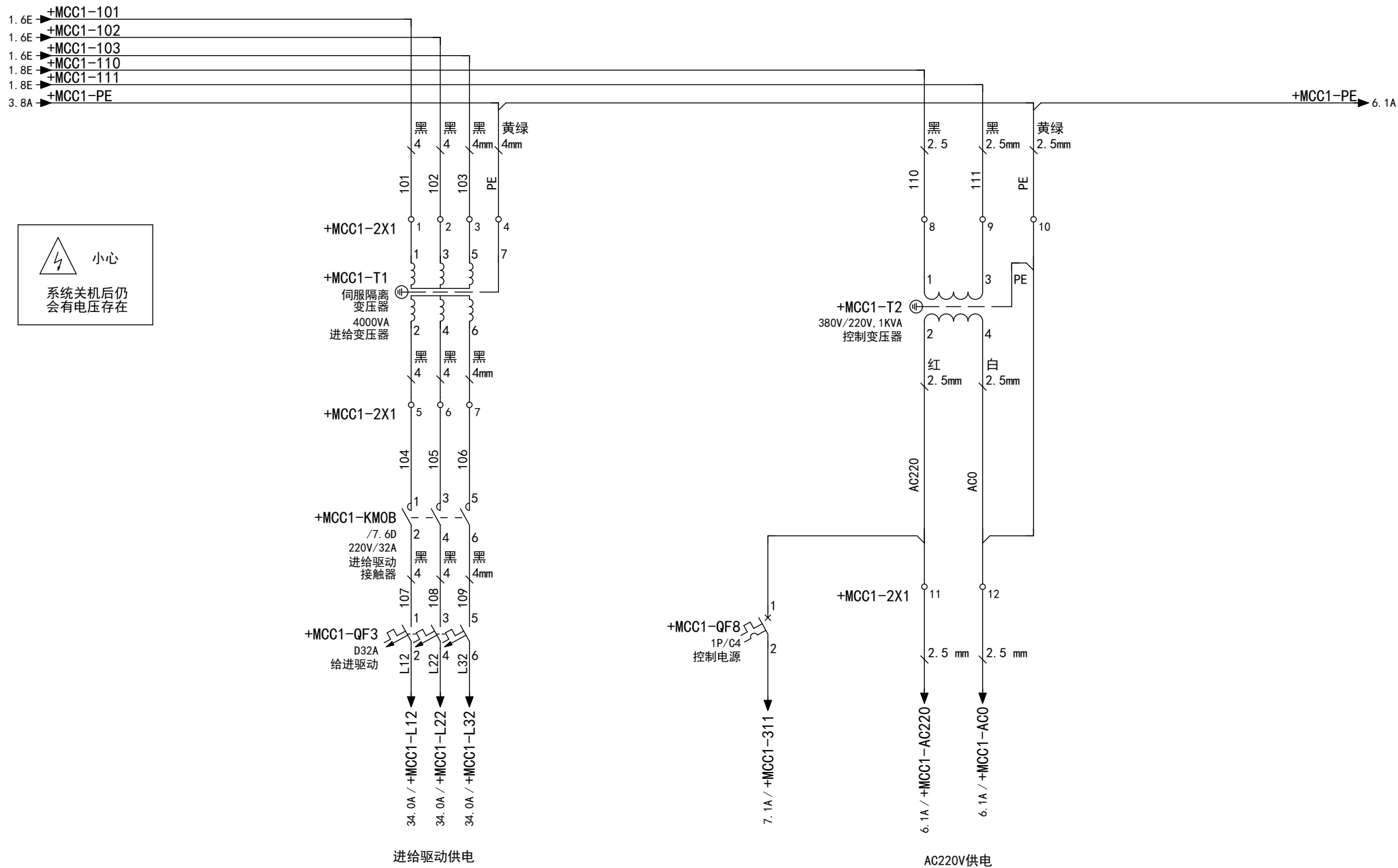
PE PE PE PE PE

+MCC1-L11  
 +MCC1-L21  
 +MCC1-L31  
 +MCC1-PE 3.0A



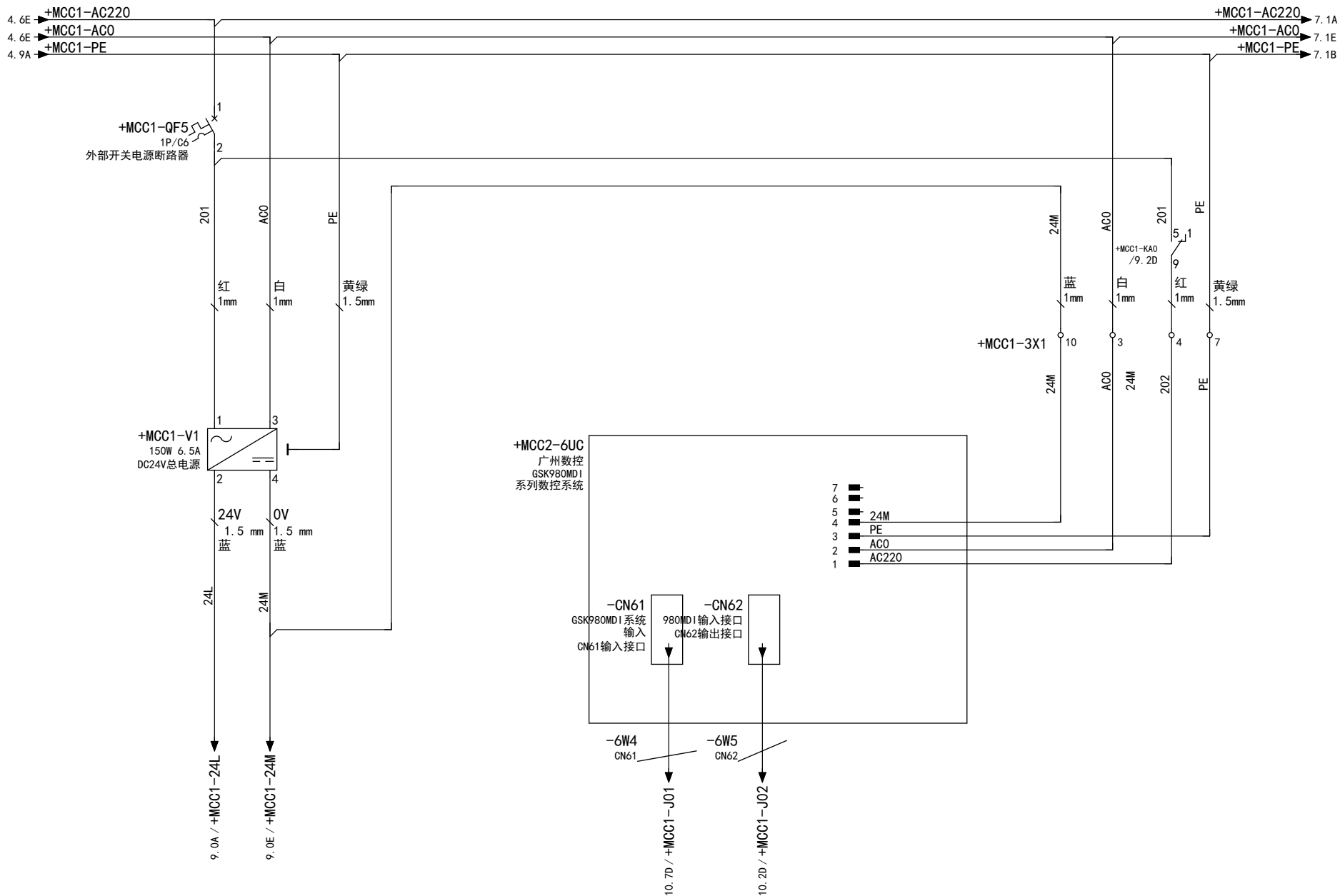
				编辑	SONG	电机主回路供电1		=H1
				审核				
				批准		绘图编号		页号 2
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本 V1.12.500	页数 29



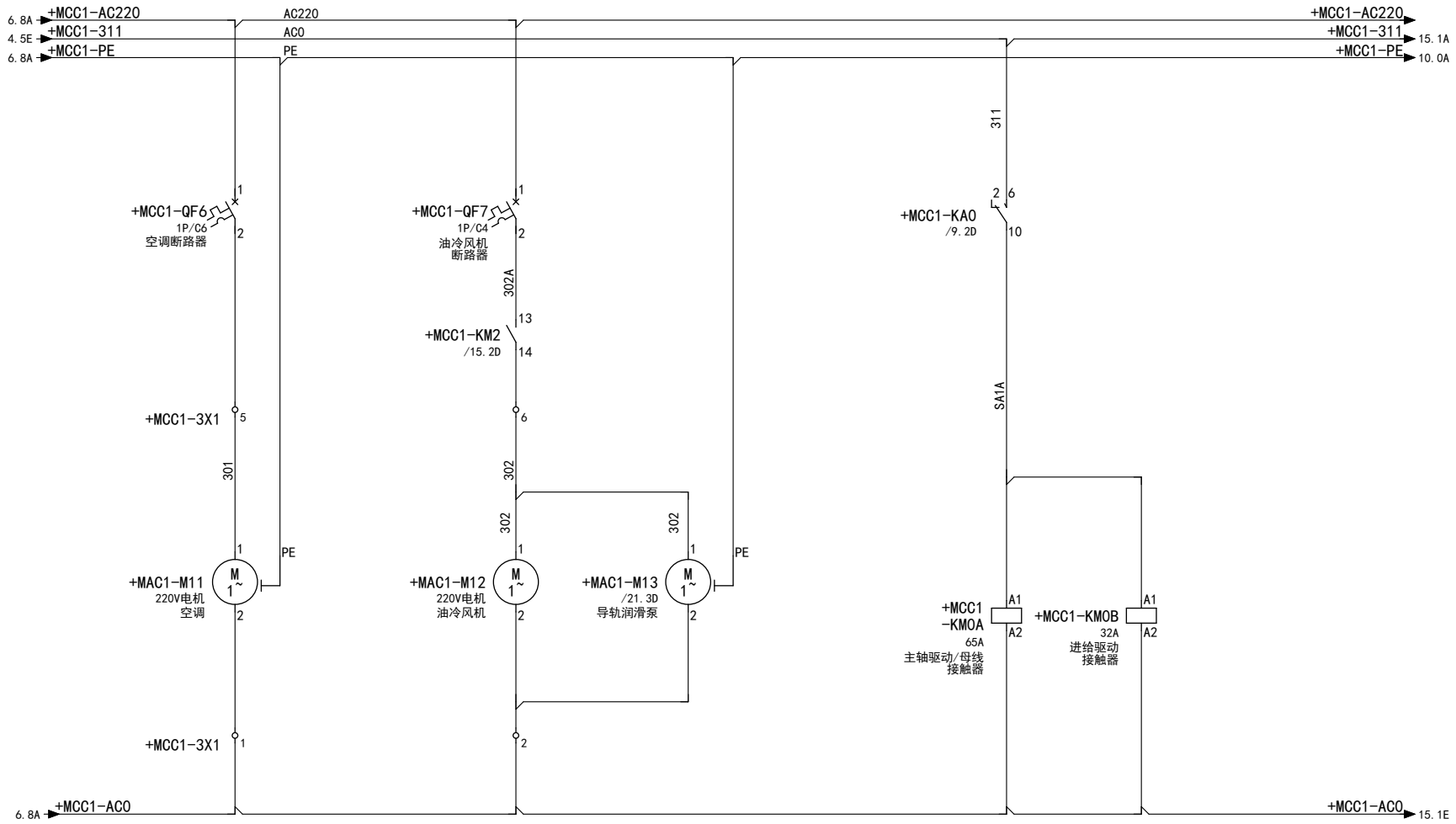


编辑	SONG	变压器控制回路	=H1
审核			
批准		绘图编号	页号 4
修改	日期	姓名	日期
	2024/3/8	合同编号	*****
		版本	V1.12.500
			页数 29



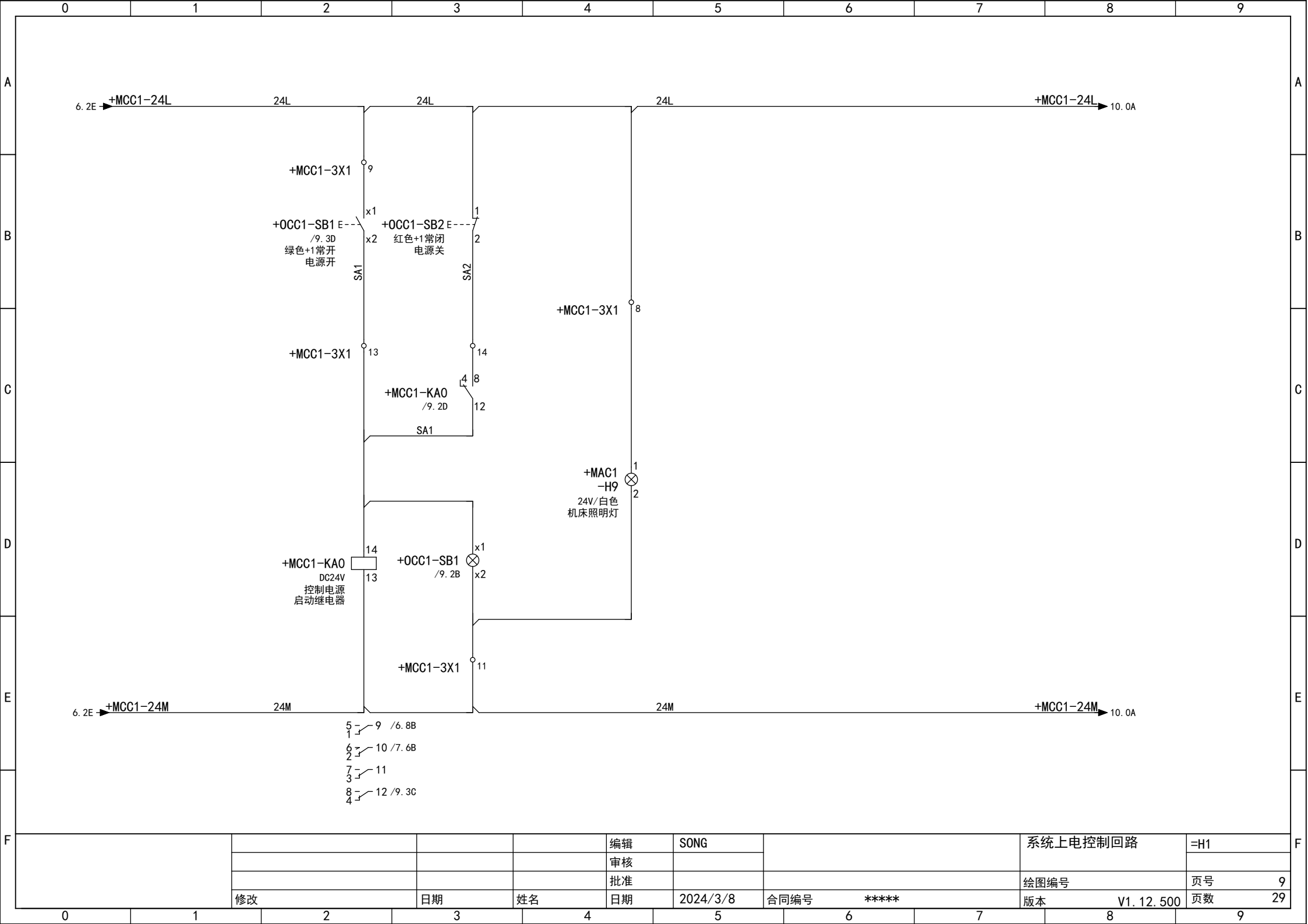


				编辑	SONG		直流供电	=H1
				审核				
				批准			绘图编号	页号 6
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本 V1.12.500	页数 29

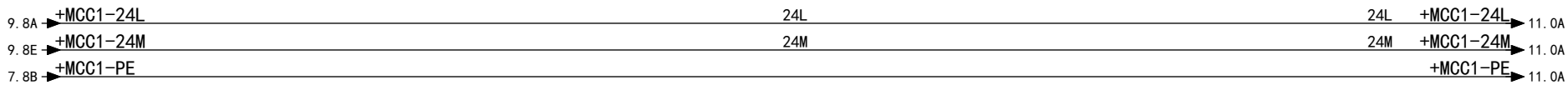


1 ↔ 2 /1.4B      1 ↔ 2 /4.3D  
 3 ↔ 4 /1.4B      1 ↔ 2  
 5 ↔ 6 /1.4B      3 ↔ 4 /4.3D  
 13 ↔ 14            5 ↔ 6 /4.3D  
 21 ↔ 22            13 ↔ 14

				编辑	SONG		单相供电/MCC上电	=H1
				审核				
				批准			绘图编号	页号 7
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本 V1.12.500	页数 29

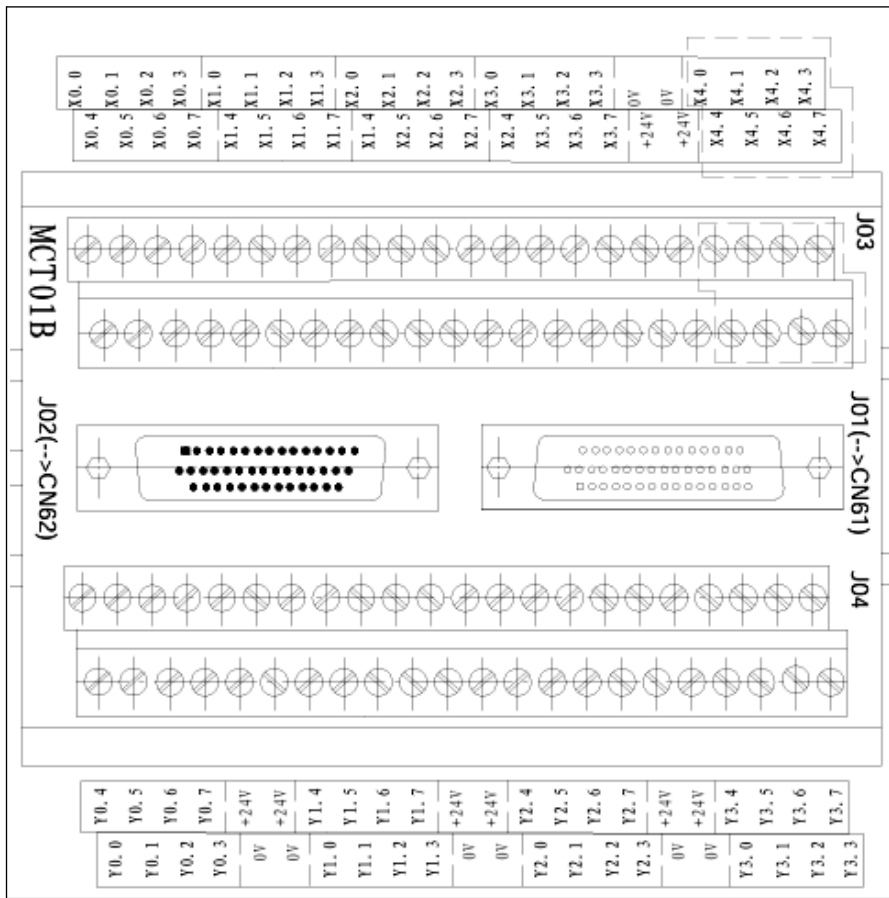


				编辑	SONG	系统上电控制回路		=H1
				审核				
				批准		绘图编号	页号	9
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1.12.500
0	1	2	3	4	5	6	7	8



系统输入接口CN61信号

+MCC1-9UB  
FX-GSK980 TDB  
广数980MD1分线器

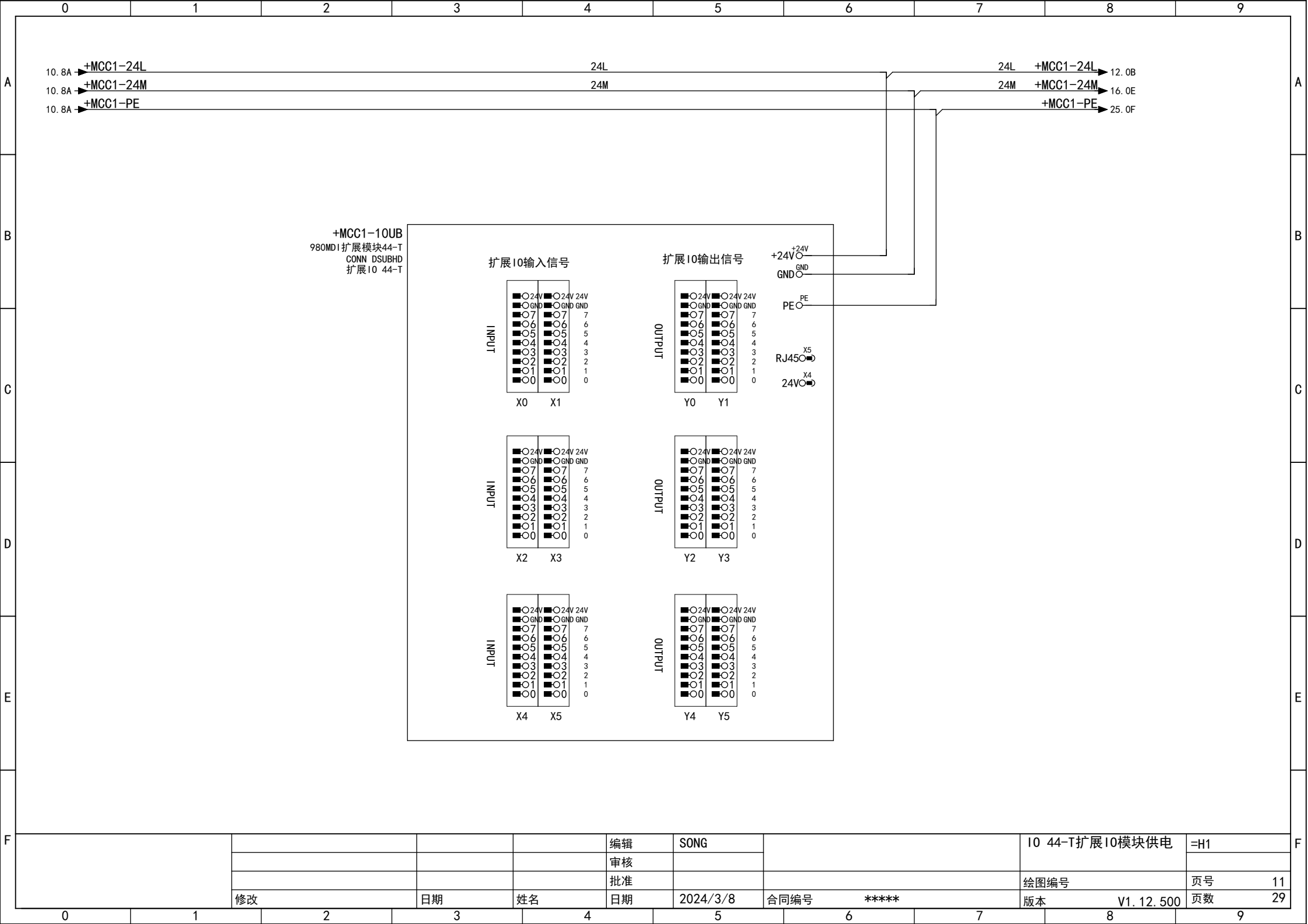


系统输出接口CN62信号

6.5E / +MCC1-J02 ←

6.5E → +MCC1-J01

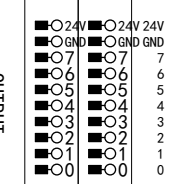
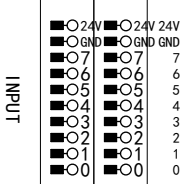
				编辑	SONG			CN62/CN61转接板	=H1
				审核					
				批准				绘图编号	页号 10
修改	日期	姓名	日期	2024/3/7	合同编号	*****	版本	V1.12.500	页数 29



+MCC1-10UB  
 980MDI 扩展模块44-T  
 CONN DSUBHD  
 扩展IO 44-T

扩展IO输入信号

扩展IO输出信号

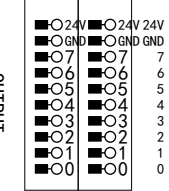
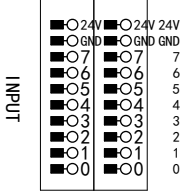
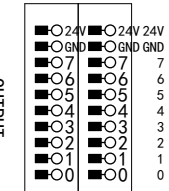
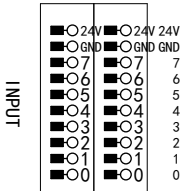


+24V  
 GND

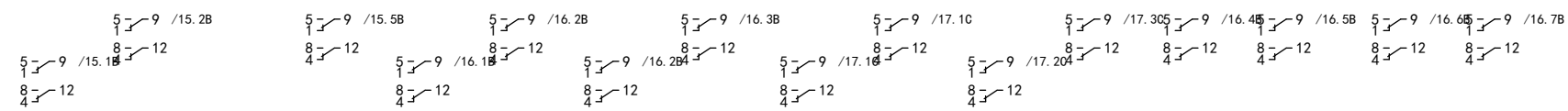
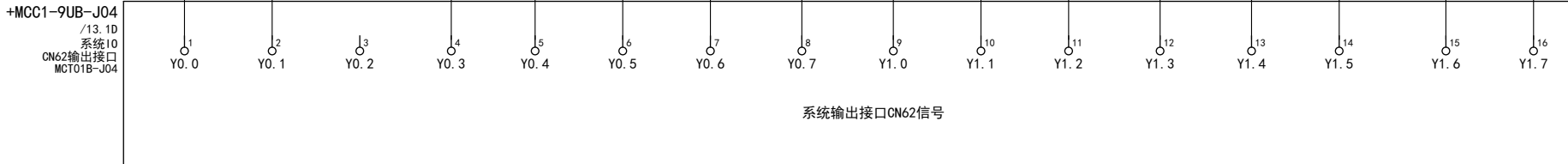
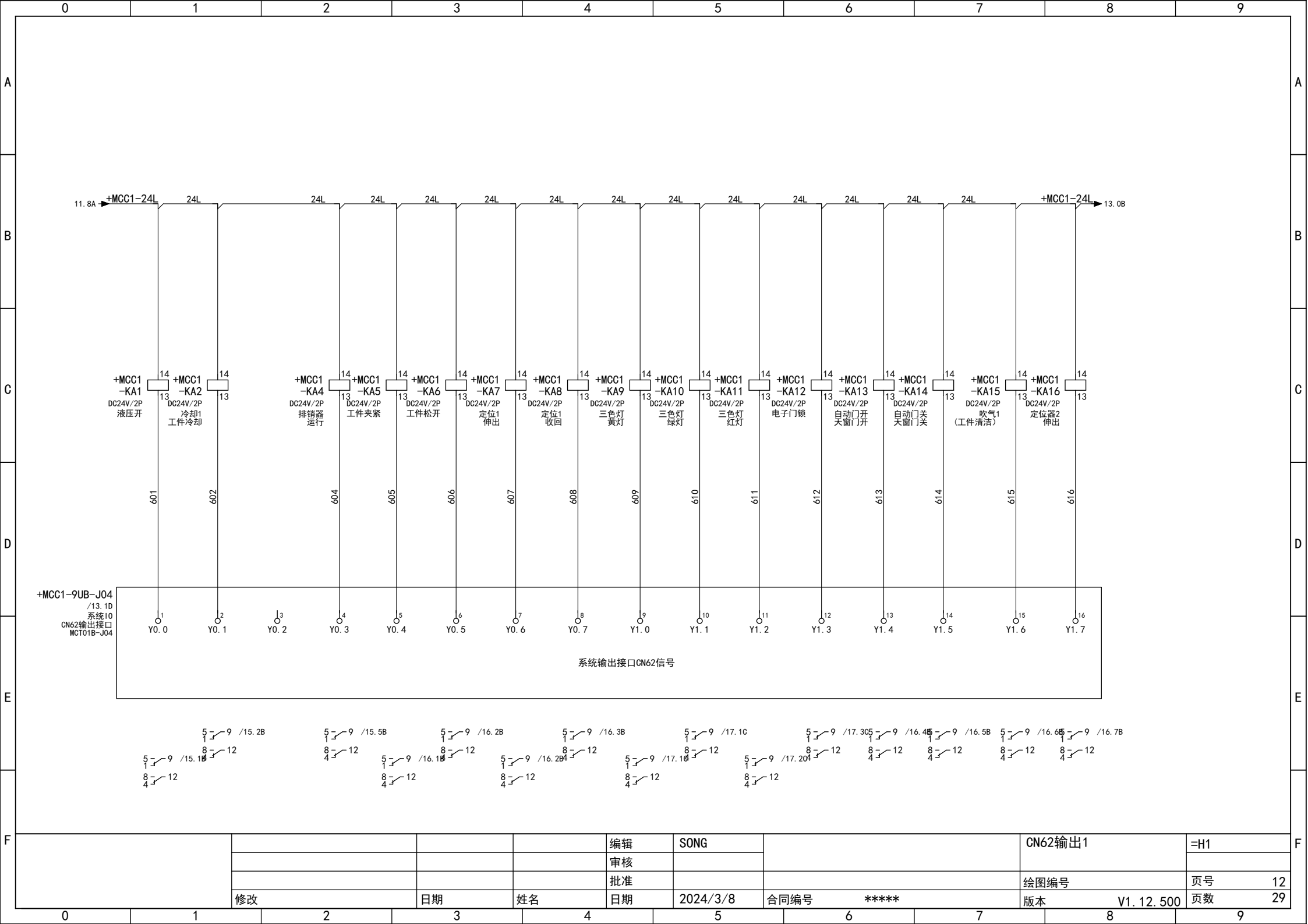
PE

X5  
 RJ45

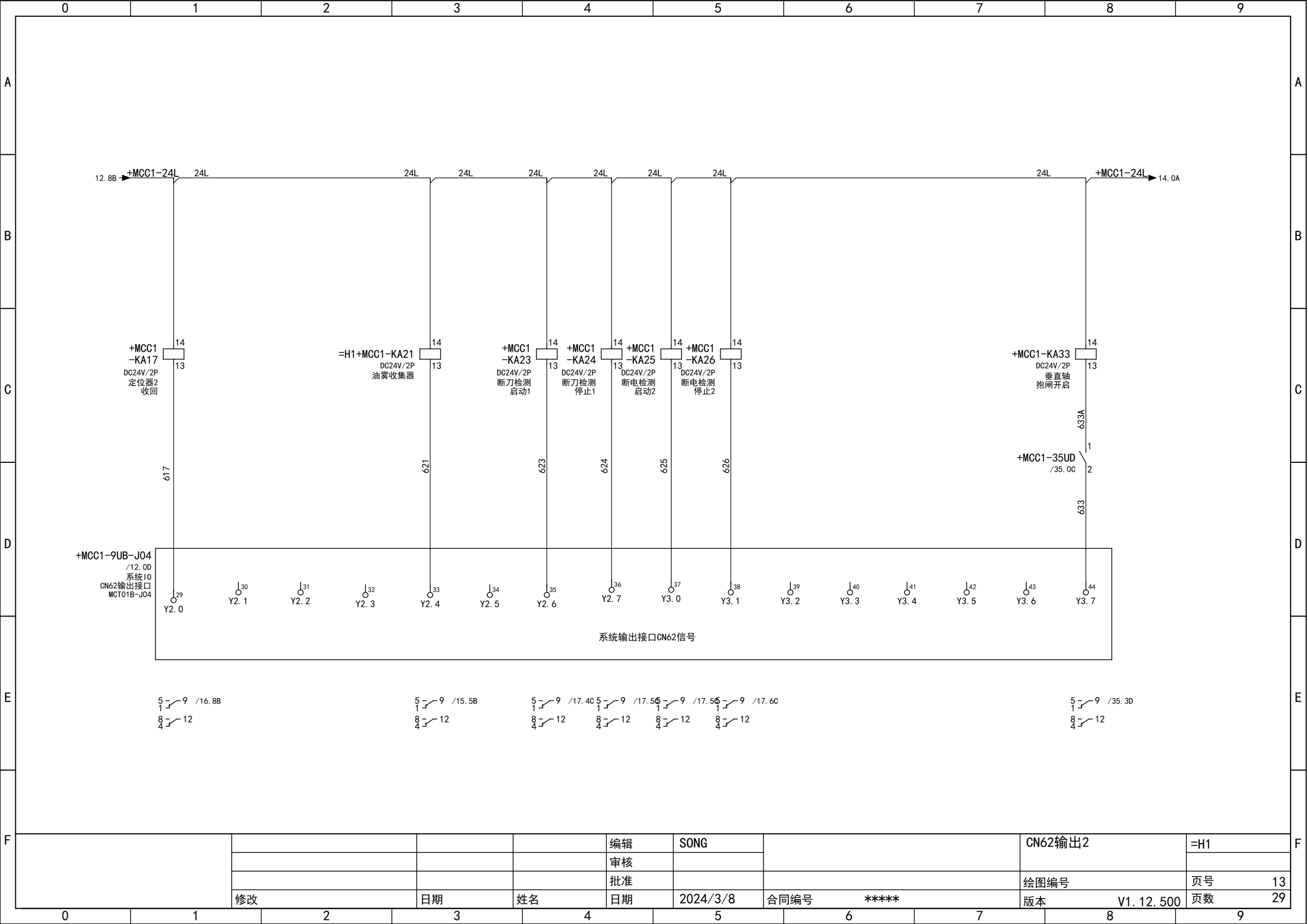
X4  
 24V



				编辑	SONG		10 44-T扩展IO模块供电	=H1
				审核				
				批准			绘图编号	页号 11
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本 V1.12.500	页数 29



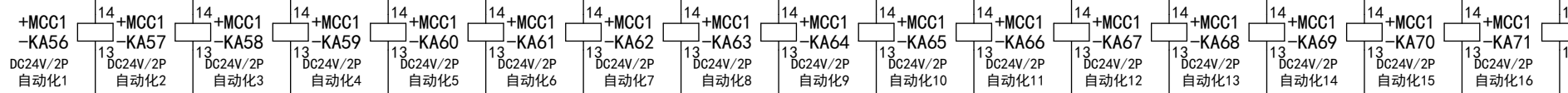
				编辑	SONG	CN62输出1		=H1
				审核				
				批准		绘图编号		页号 12
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本 V1.12.500	页数 29



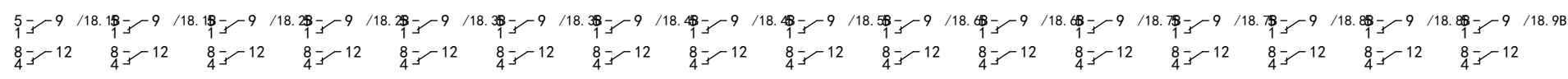
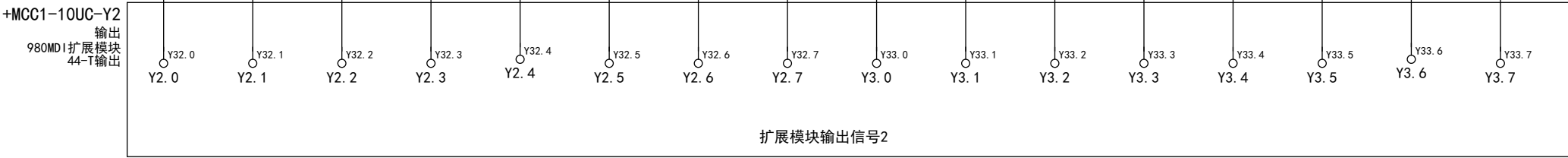
				编辑	SONG			CN62输出2	=H1
				审核					
				批准				绘图编号	页号 13
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1. 12. 500	页数 29

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

13.8B → +MCC1-24L 24L 24L 24L 24L 24L 24L 24L 24L 24L 24L 24L 24L 24L 24L 24L +MCC1-24L → 16.0A

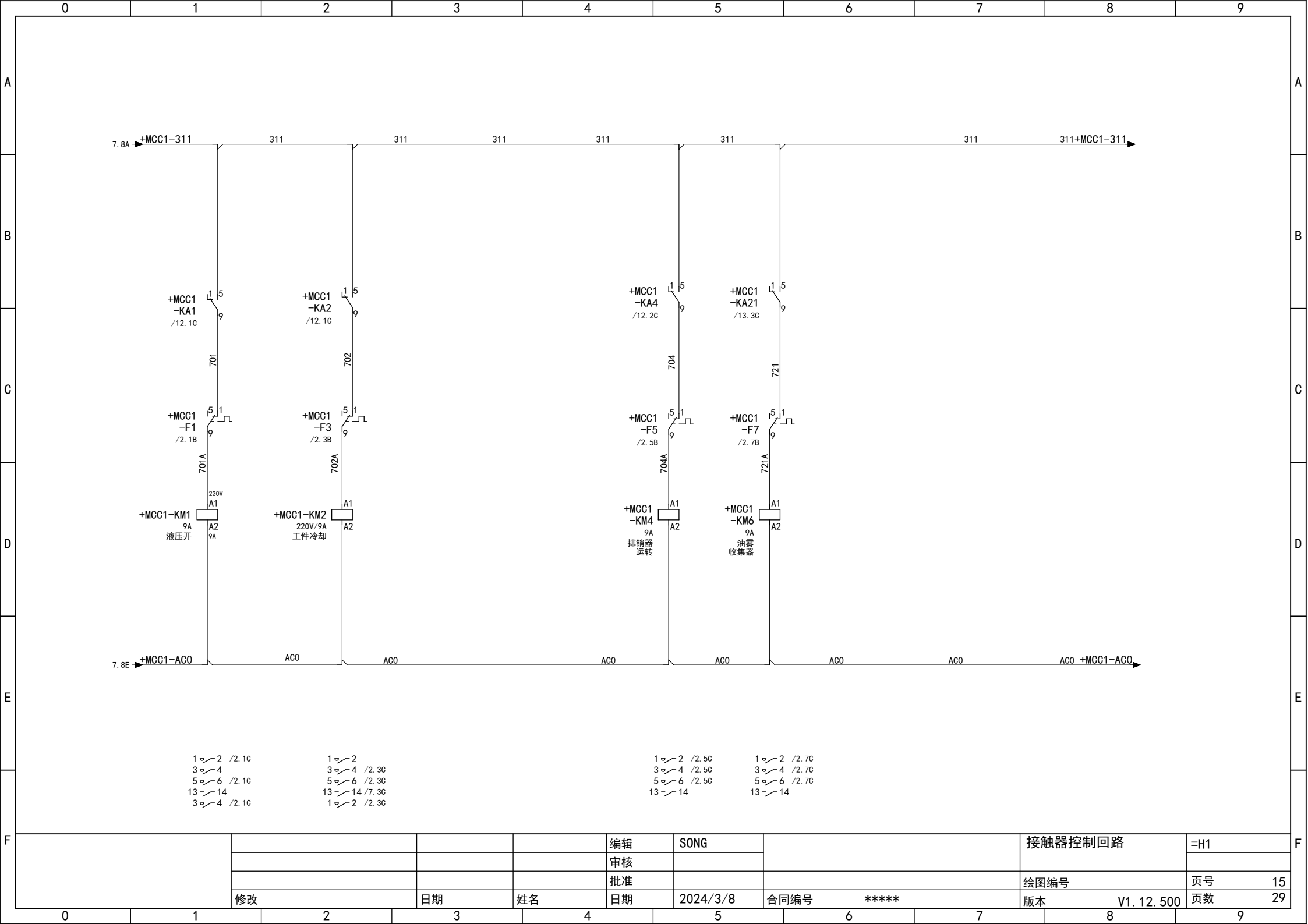


656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671

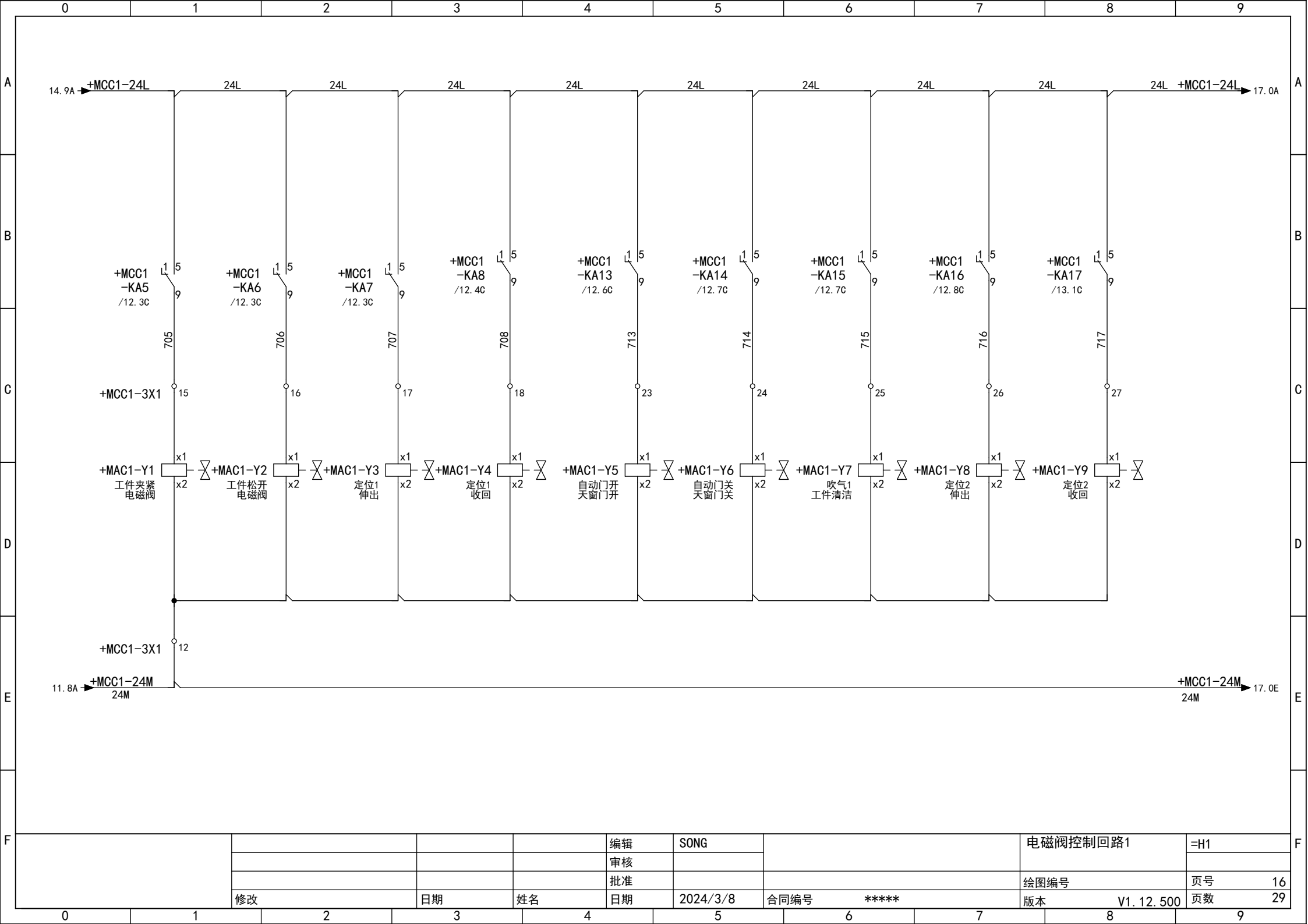


				编辑	SONG		IO 44-T 扩展模块输出2	=H1
				审核				
				批准			绘图编号	页号 14
修改		日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号 *****	版本 V1.12.500	页数 29

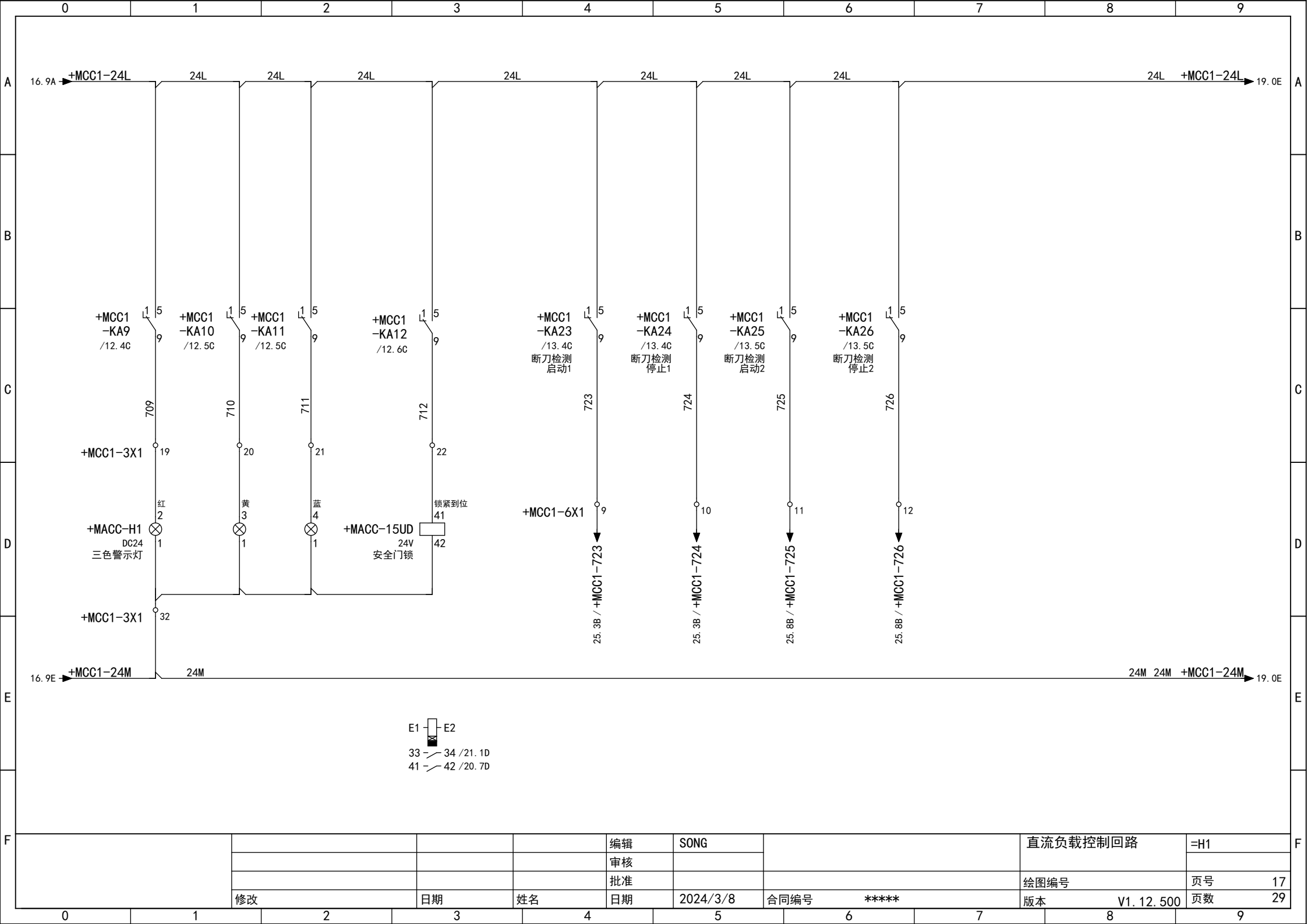




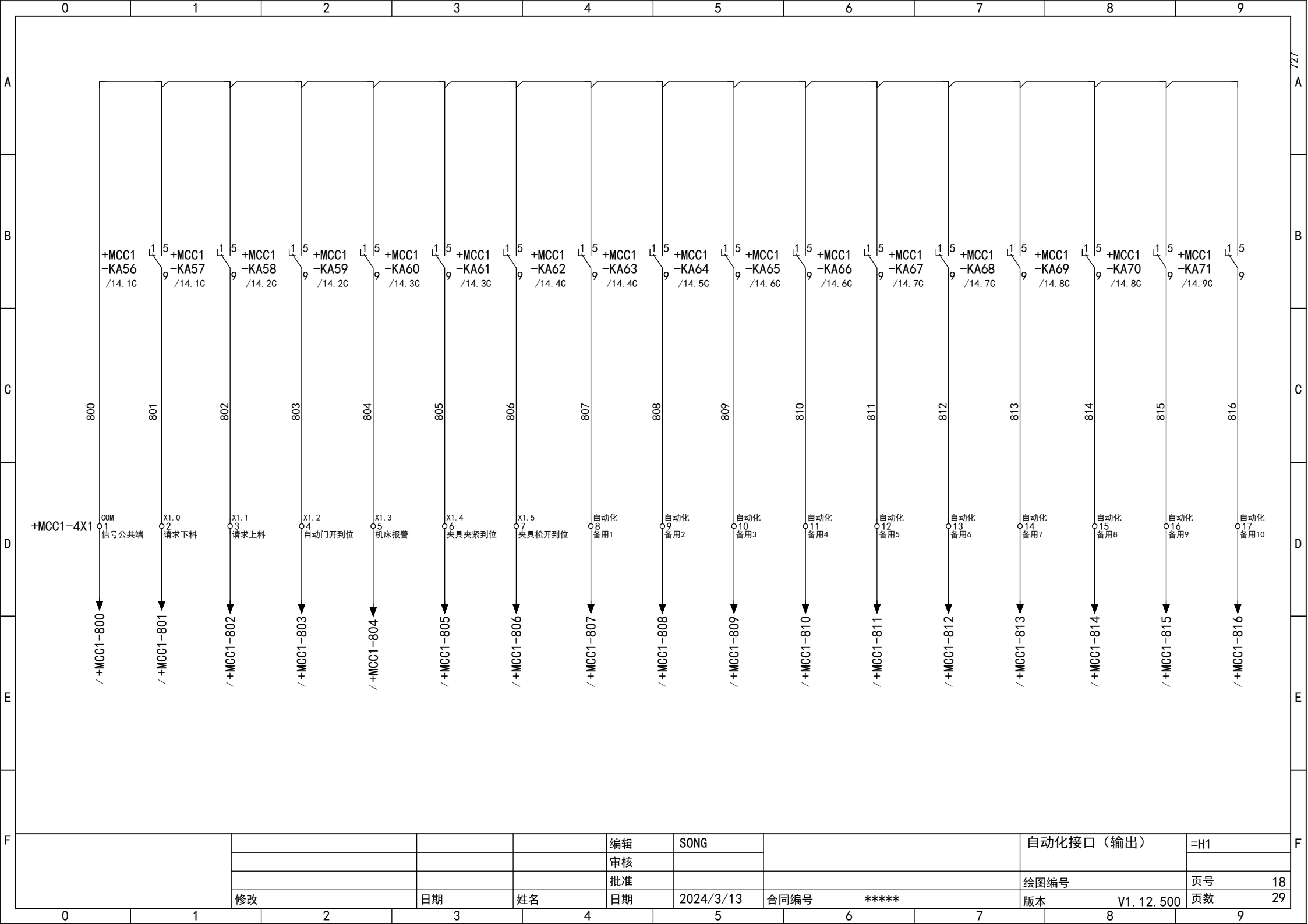
				编辑	SONG	接触器控制回路		=H1
				审核				
				批准		绘图编号		页号 15
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号 *****	版本	V1. 12. 500	页数 29



				编辑	SONG			电磁阀控制回路1	=H1
				审核					
				批准				绘图编号	页号 16
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1. 12. 500	页数 29



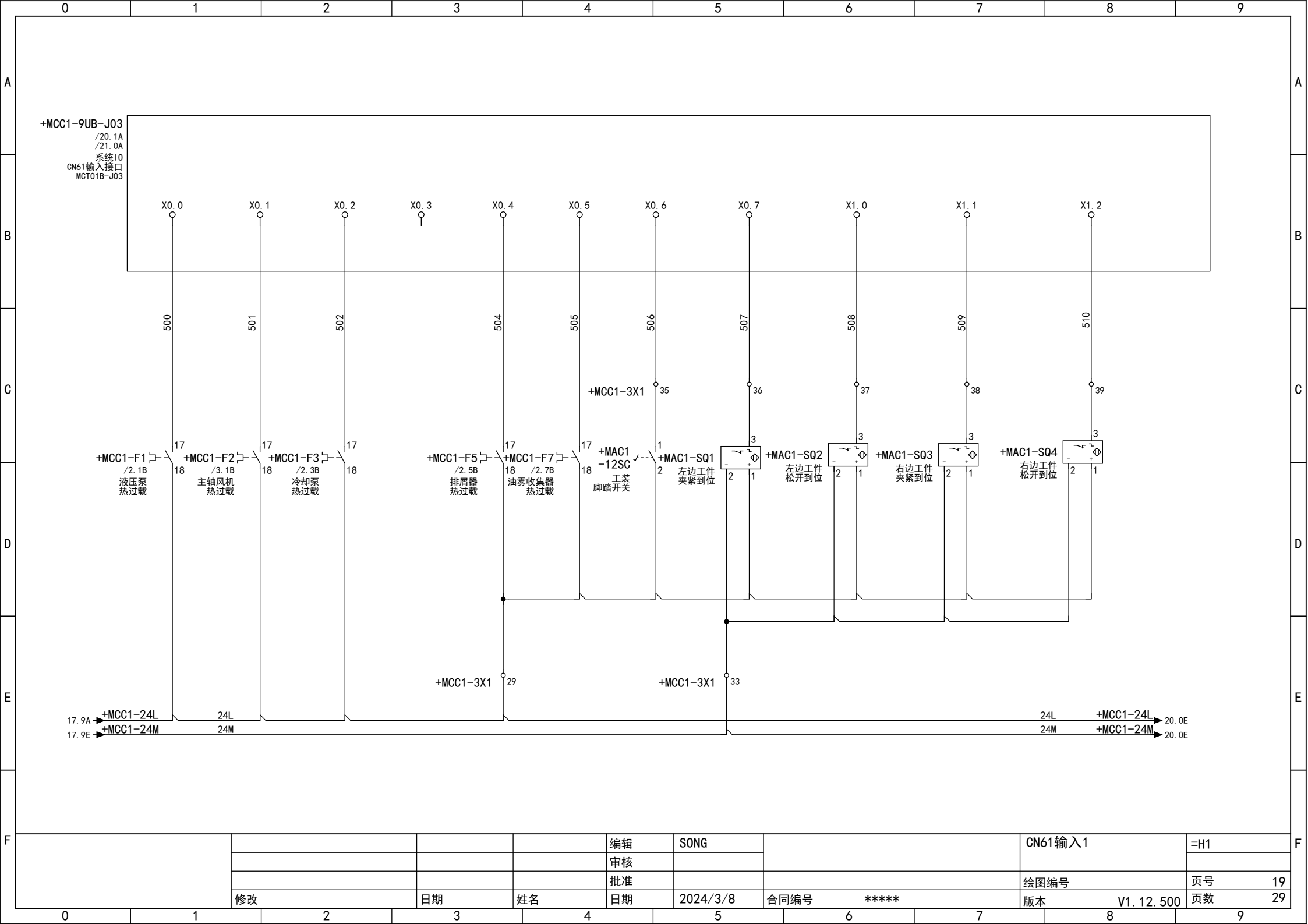
				编辑	SONG		直流负载控制回路	=H1
				审核				
				批准			绘图编号	页号 17
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号 *****		版本 V1.12.500	页数 29



+MCC1-4X1  
 COM 1 信号公共端  
 X1.0 2 请求下料  
 X1.1 3 请求上料  
 X1.2 4 自动门开到位  
 X1.3 5 机床报警  
 X1.4 6 夹具夹紧到位  
 X1.5 7 夹具松开到位  
 自动化 8 备用1  
 自动化 9 备用2  
 自动化 10 备用3  
 自动化 11 备用4  
 自动化 12 备用5  
 自动化 13 备用6  
 自动化 14 备用7  
 自动化 15 备用8  
 自动化 16 备用9  
 自动化 17 备用10

/+MCC1-800  
 /+MCC1-801  
 /+MCC1-802  
 /+MCC1-803  
 /+MCC1-804  
 /+MCC1-805  
 /+MCC1-806  
 /+MCC1-807  
 /+MCC1-808  
 /+MCC1-809  
 /+MCC1-810  
 /+MCC1-811  
 /+MCC1-812  
 /+MCC1-813  
 /+MCC1-814  
 /+MCC1-815  
 /+MCC1-816

				编辑	SONG		自动化接口 (输出)		=H1
				审核					
				批准			绘图编号		页号 18
修改	日期	姓名	日期	2024/3/13	合同编号	*****	版本	V1.12.500	页数 29



+MCC1-9UB-J03  
/20. 1A  
/21. 0A  
系统IO  
CN61输入接口  
MCT01B-J03

X0.0 X0.1 X0.2 X0.3 X0.4 X0.5 X0.6 X0.7 X1.0 X1.1 X1.2

500 501 502 504 505 506 507 508 509 510

+MCC1-3X1

+MCC1-F1  
/2. 1B  
液压泵  
热过载

+MCC1-F2  
/3. 1B  
主轴风机  
热过载

+MCC1-F3  
/2. 3B  
冷却泵  
热过载

+MCC1-F5  
/2. 5B  
排屑器  
热过载

+MCC1-F7  
/2. 7B  
油雾收集器  
热过载

+MAC1-12SC  
工装  
脚踏开关

+MAC1-SQ1  
左边工件  
夹紧到位

+MAC1-SQ2  
左边工件  
松开到位

+MAC1-SQ3  
右边工件  
夹紧到位

+MAC1-SQ4  
右边工件  
松开到位

+MCC1-3X1

+MCC1-3X1

17. 9A → +MCC1-24L  
17. 9E → +MCC1-24M

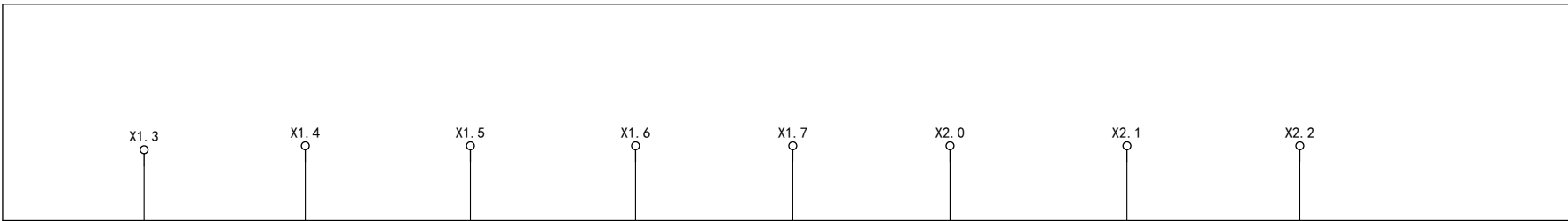
24L  
24M

24L → +MCC1-24L  
24M → +MCC1-24M

20. 0E  
20. 0E

				编辑	SONG			CN61输入1	=H1
				审核					
				批准				绘图编号	页号 19
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1. 12. 500	页数 29

+MCC1-9UB-J03  
/19.0A  
/21.0A  
系统10  
CN61输入接口  
MCT01B-J03



+MCC1-3X1 40

41

42

43

44

45

46

47

511

512

513

514

515

516

517

518

+MAC1-SQ9  
左天窗  
打开到位

+MAC1-SQ10  
左天窗  
关闭到位

+MAC1-SQ11  
右天窗  
打开到位

+MAC1-SQ12  
右天窗  
关闭到位

+MAC1-SQ13  
左天窗  
气缸  
打开到位

+MAC1-SQ14  
右天窗  
气缸  
打开到位

+MAC1-SQ15  
定位1  
伸出到位

+MACC-15UD  
/17.3D  
锁紧到位

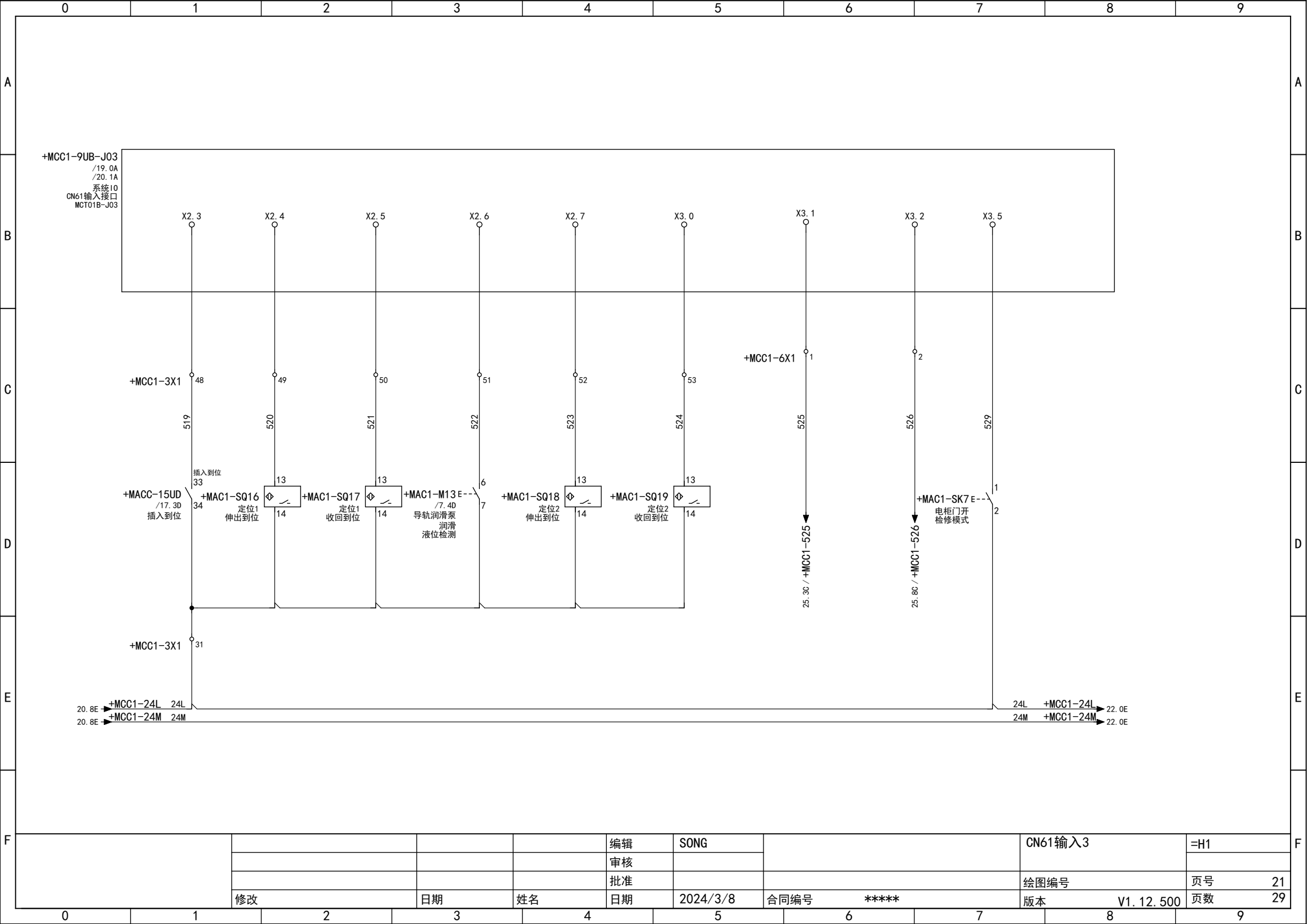
+MCC1-3X1 30

+MCC1-3X1 34

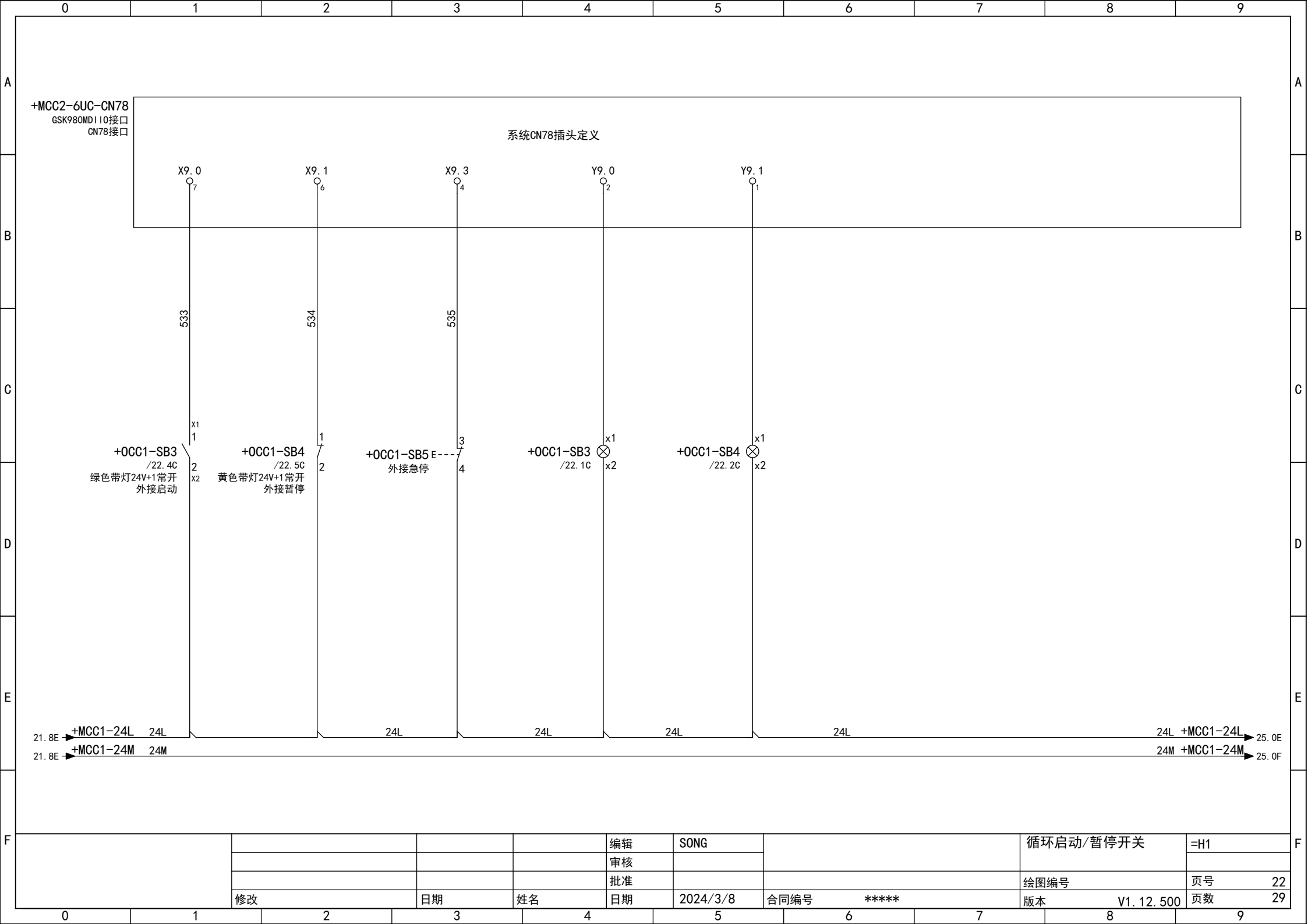
19.8E → +MCC1-24L 24L  
19.8E → +MCC1-24M 24M

24L → +MCC1-24L 21.0E  
24M → +MCC1-24M 21.0E

				编辑	SONG	CN61输入2		=H1
				审核				
				批准		绘图编号		页号 20
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本 V1.12.500	页数 29



				编辑	SONG			CN61输入3	=H1
				审核					
				批准				绘图编号	页号 21
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1.12.500	页数 29



+MCC2-6UC-CN78  
GSK980MDI I/O接口  
CN78接口

系统CN78插头定义

X9.0  
X9.1  
X9.3  
Y9.0  
Y9.1

533  
534  
535

+OCC1-SB3 /22. 4C  
绿色带灯24V+1常开  
外接启动

+OCC1-SB4 /22. 5C  
黄色带灯24V+1常开  
外接暂停

+OCC1-SB5 E---  
外接急停

+OCC1-SB3 /22. 1C

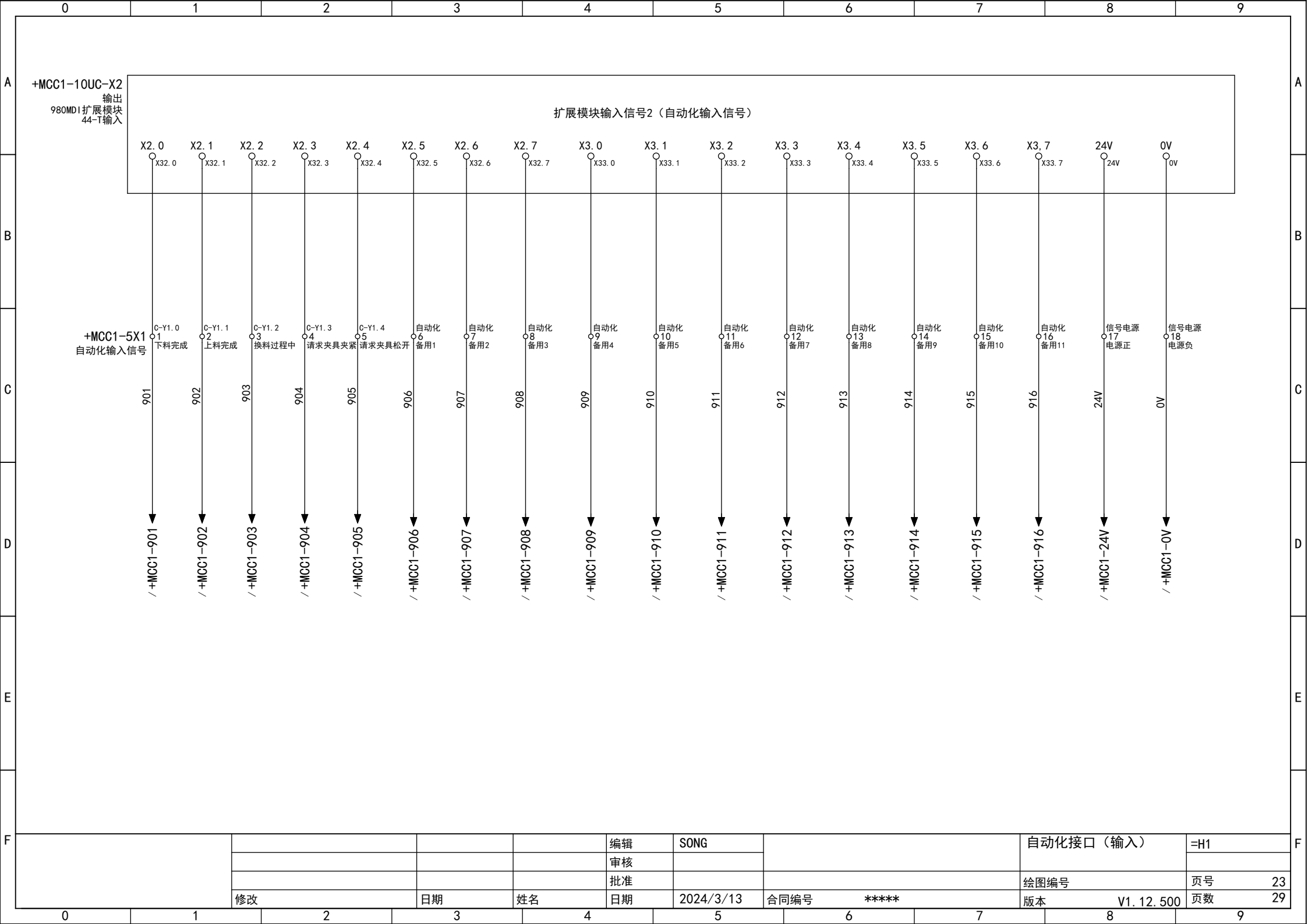
+OCC1-SB4 /22. 2C

21. 8E → +MCC1-24L 24L → 24L +MCC1-24L → 25. 0E

21. 8E → +MCC1-24M 24M → 24M +MCC1-24M → 25. 0F

				编辑	SONG			循环启动/暂停开关	=H1
				审核					
				批准				绘图编号	页数 22
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1. 12. 500	页数 29



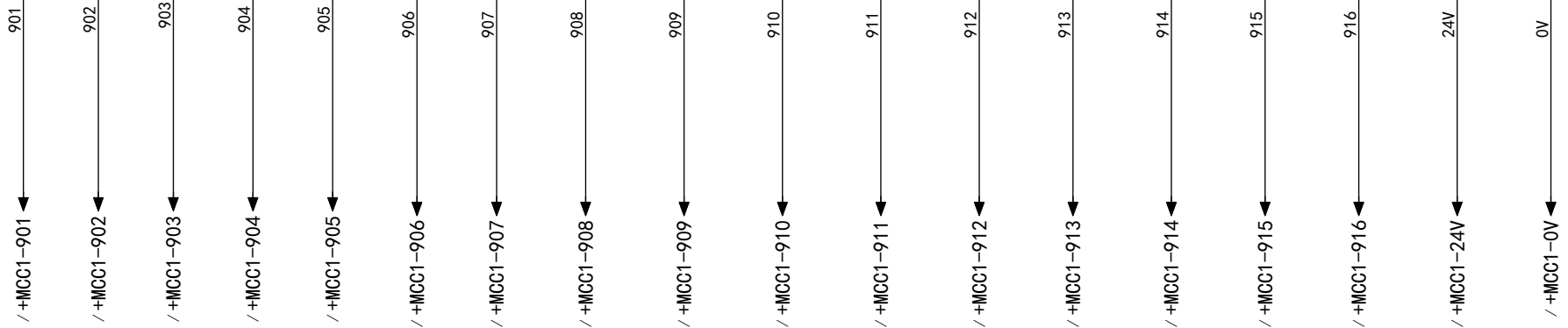


+MCC1-10UC-X2  
输出  
980MDI扩展模块  
44-T输入

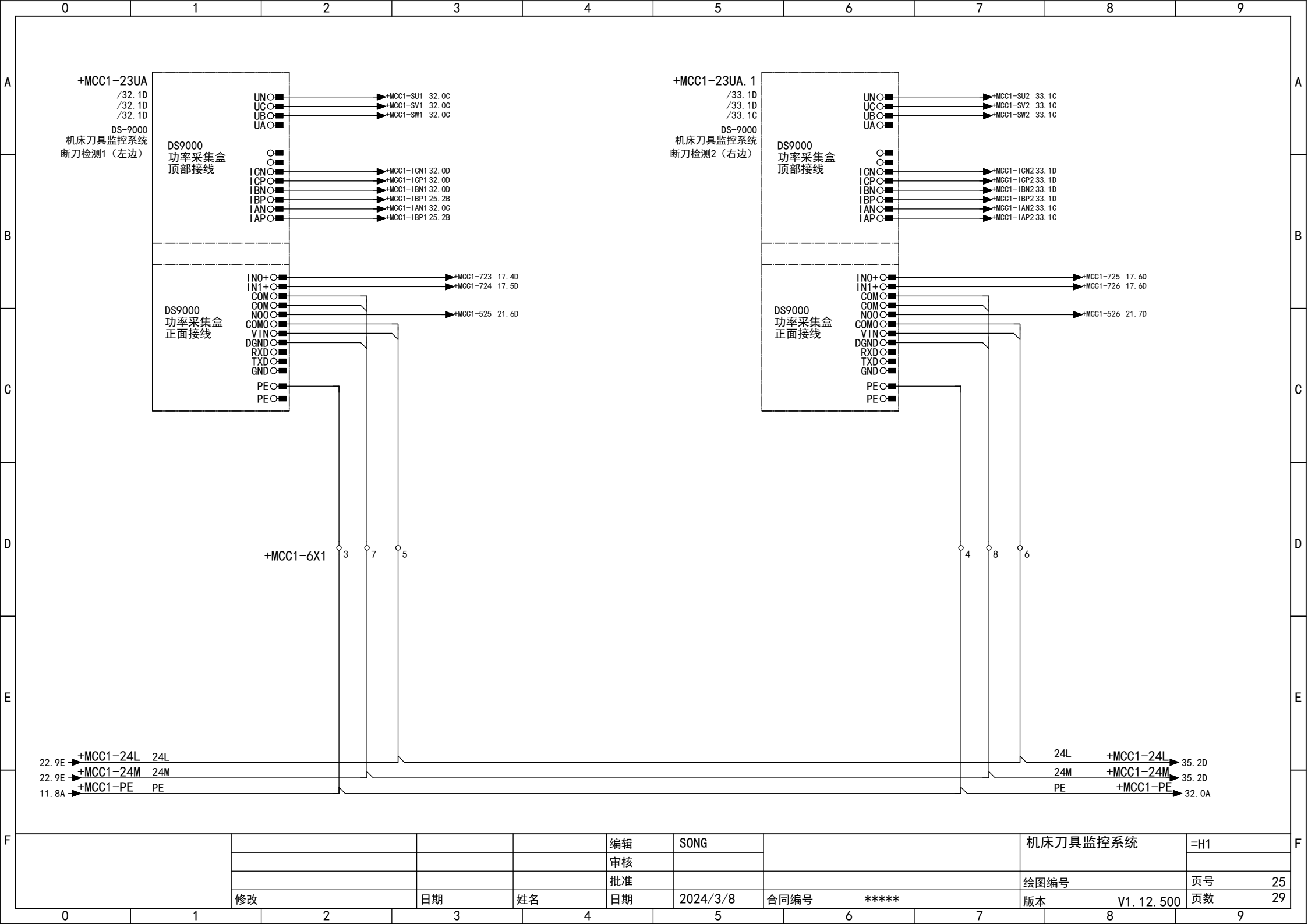
扩展模块输入信号2 (自动化输入信号)

+MCC1-5X1  
自动化输入信号

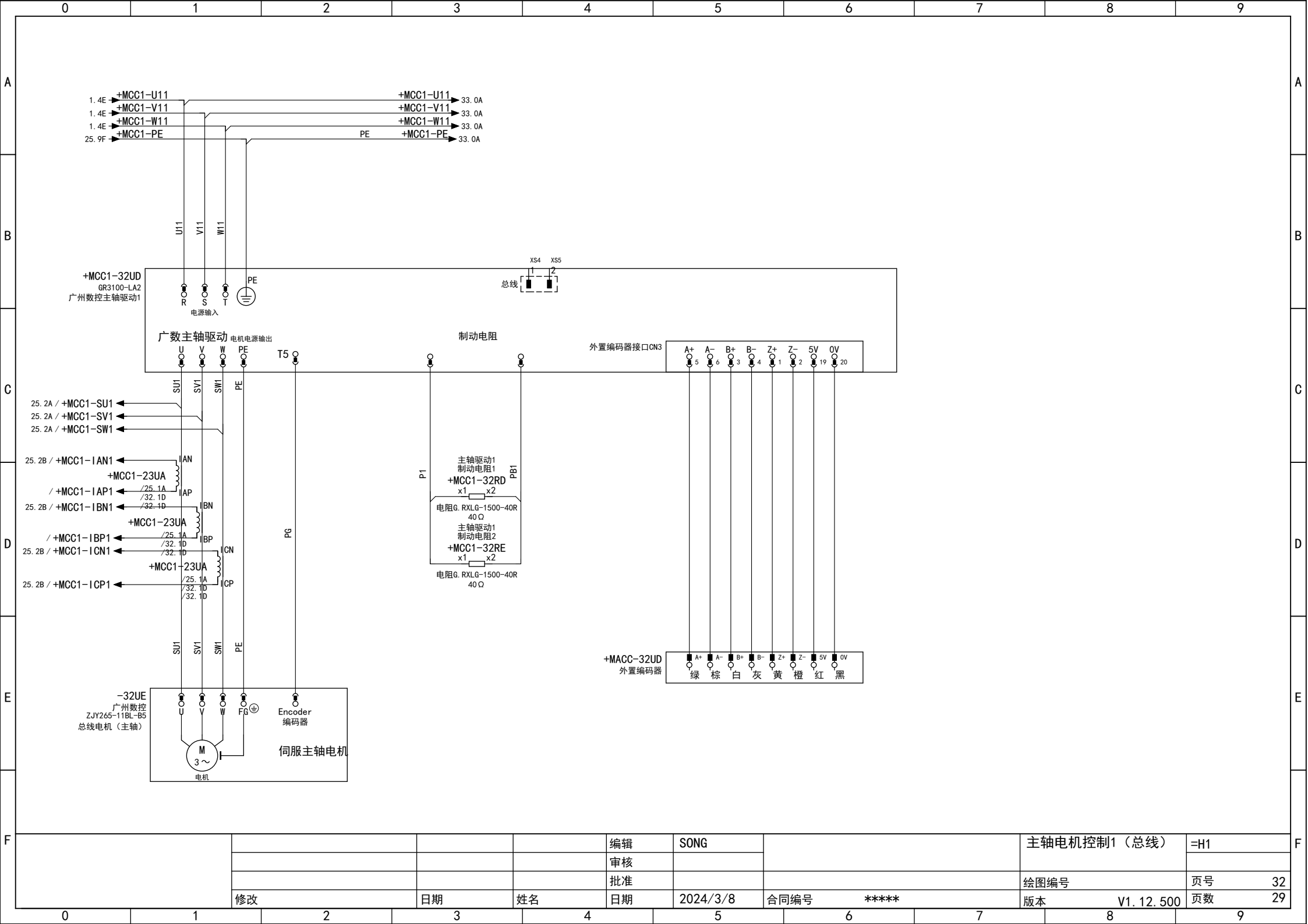
- C-Y1.0 1 下料完成
- C-Y1.1 2 上料完成
- C-Y1.2 3 换料过程中
- C-Y1.3 4 请求夹具夹紧
- C-Y1.4 5 请求夹具松开
- 自动化 6 备用1
- 自动化 7 备用2
- 自动化 8 备用3
- 自动化 9 备用4
- 自动化 10 备用5
- 自动化 11 备用6
- 自动化 12 备用7
- 自动化 13 备用8
- 自动化 14 备用9
- 自动化 15 备用10
- 自动化 16 备用11
- 信号电源 17 电源正
- 信号电源 18 电源负



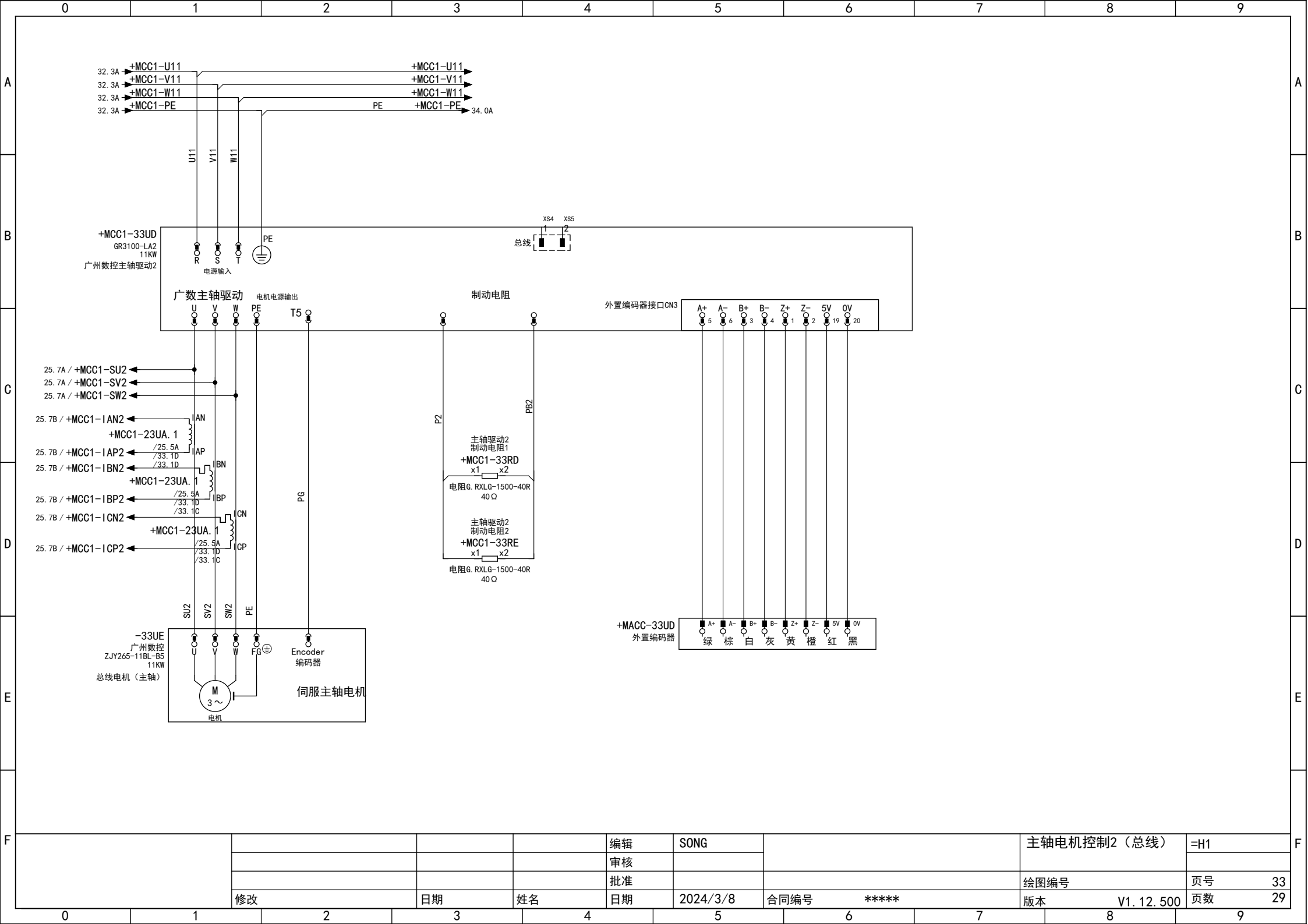
				编辑	SONG			自动化接口 (输入)	=H1
				审核					
				批准				绘图编号	页数 23
修改	日期	姓名	日期	2024/3/13	合同编号	*****	版本	V1.12.500	页数 29



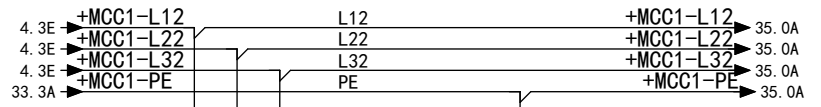
				编辑	SONG	机床刀具监控系统			=H1
				审核					
				批准		绘图编号			页数 25
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1.12.500	页数 29



				编辑	SONG		主轴电机控制1 (总线)		=H1	
				审核						
				批准			绘图编号		页号	
修改				日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	32
								版本	V1.12.500	页数
										29



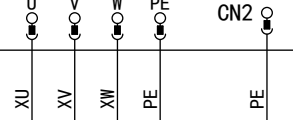
				编辑	SONG	主轴电机控制2 (总线)		=H1
				审核				
				批准		绘图编号		页数 33
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本 V1.12.500	页数 29



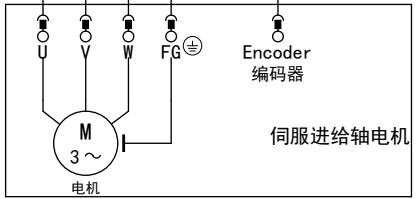
+MCC1-34UD  
广州数控  
GR2050-LA1  
X轴驱动



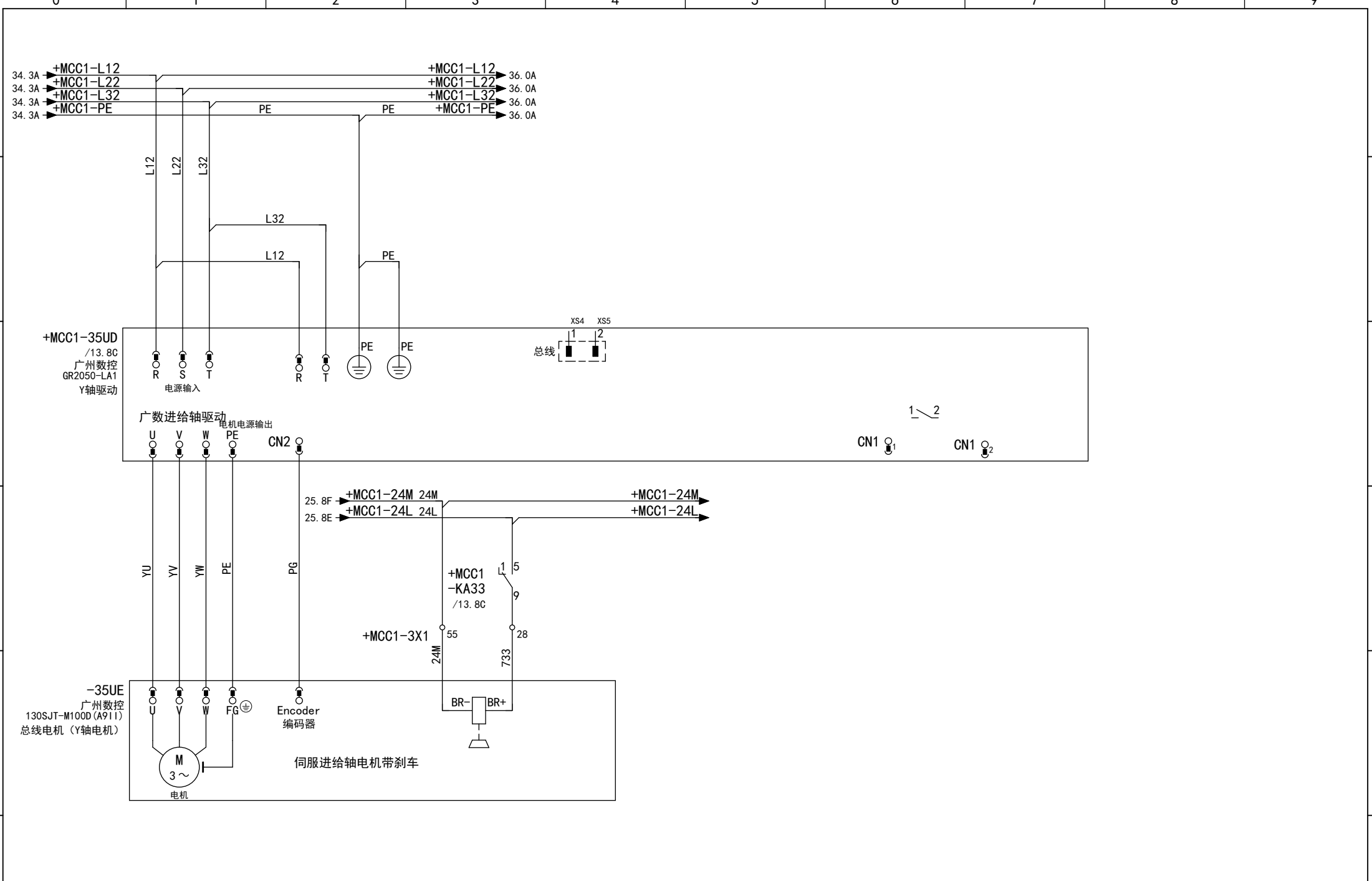
广数进给轴驱动 电机电源输出



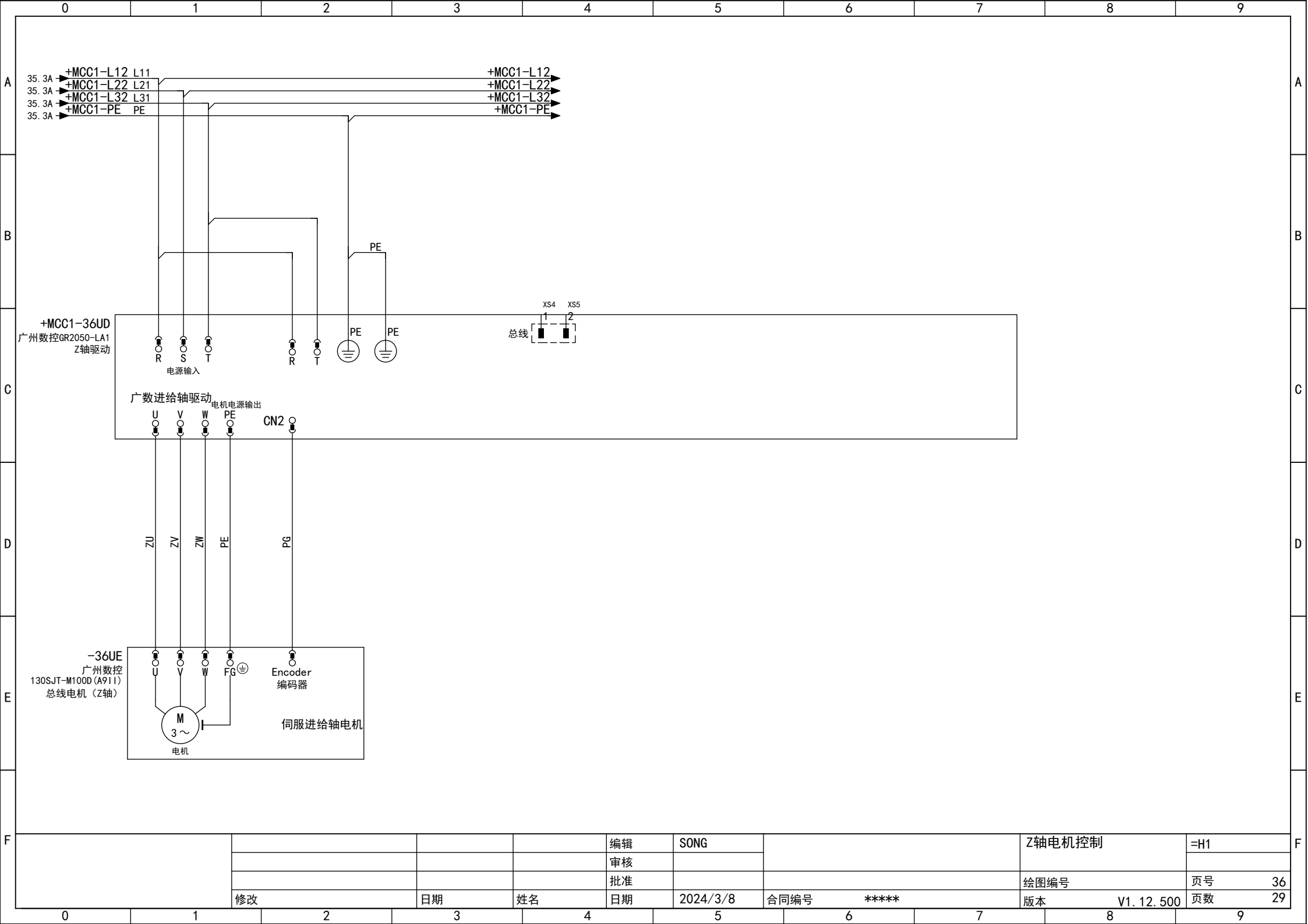
-34UE  
广州数控  
130SJT-M100D (A911)  
总线电机 (X轴)



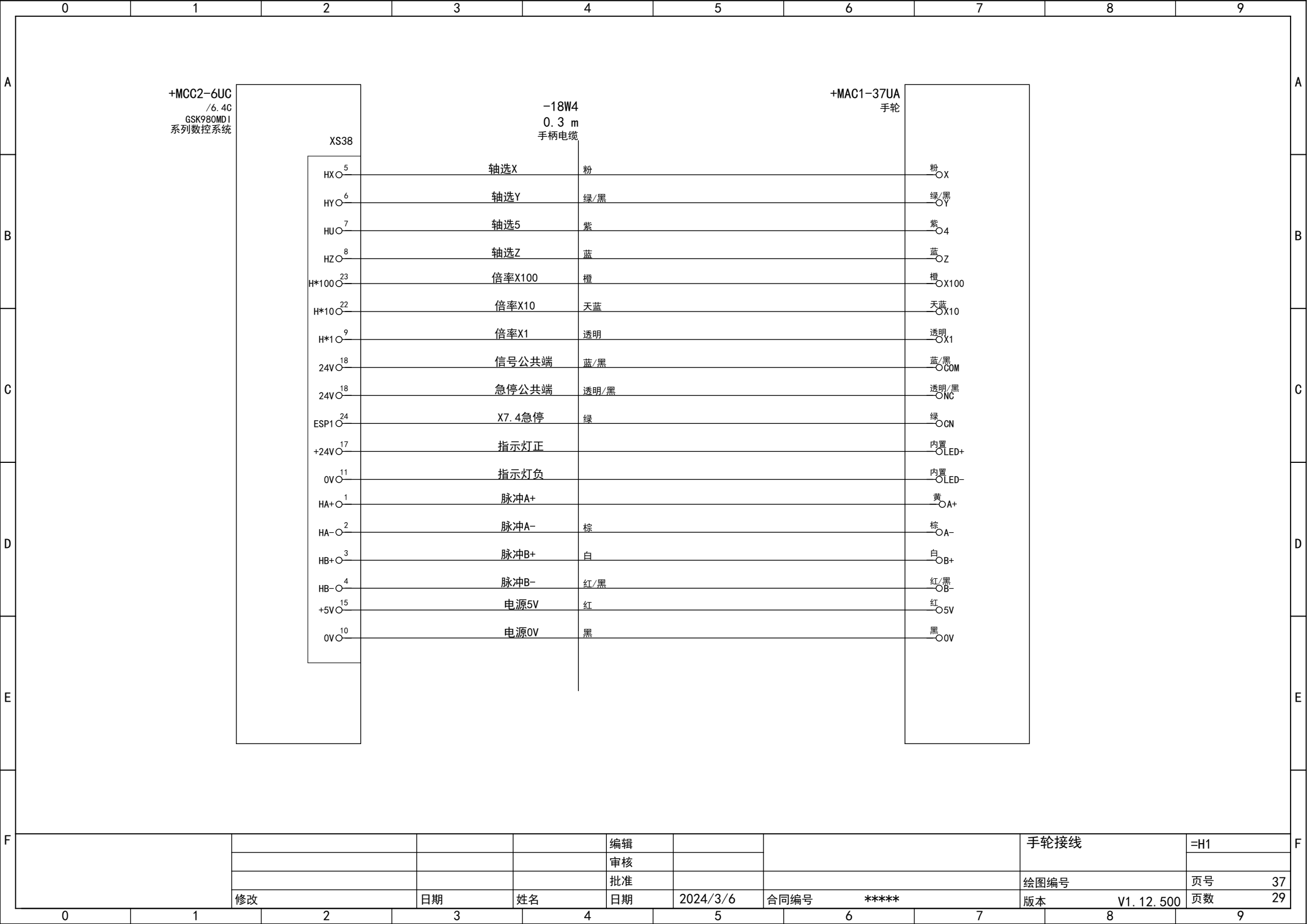
				编辑	SONG	X轴电机控制		=H1
				审核				
				批准		绘图编号		页号 34
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本 V1.12.500	页数 29



				编辑	SONG	Y轴电机控制		=H1
				审核				
				批准		绘图编号		页数 35
修改	日期	姓名	日期	2024/3/7	合同编号	*****	版本 V1.12.500	页数 29



				编辑	SONG			Z轴电机控制	=H1
				审核					
				批准				绘图编号	页号 36
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1.12.500	页数 29



+MCC2-6UC  
/6.4C  
GSK980MDI  
系列数控系统

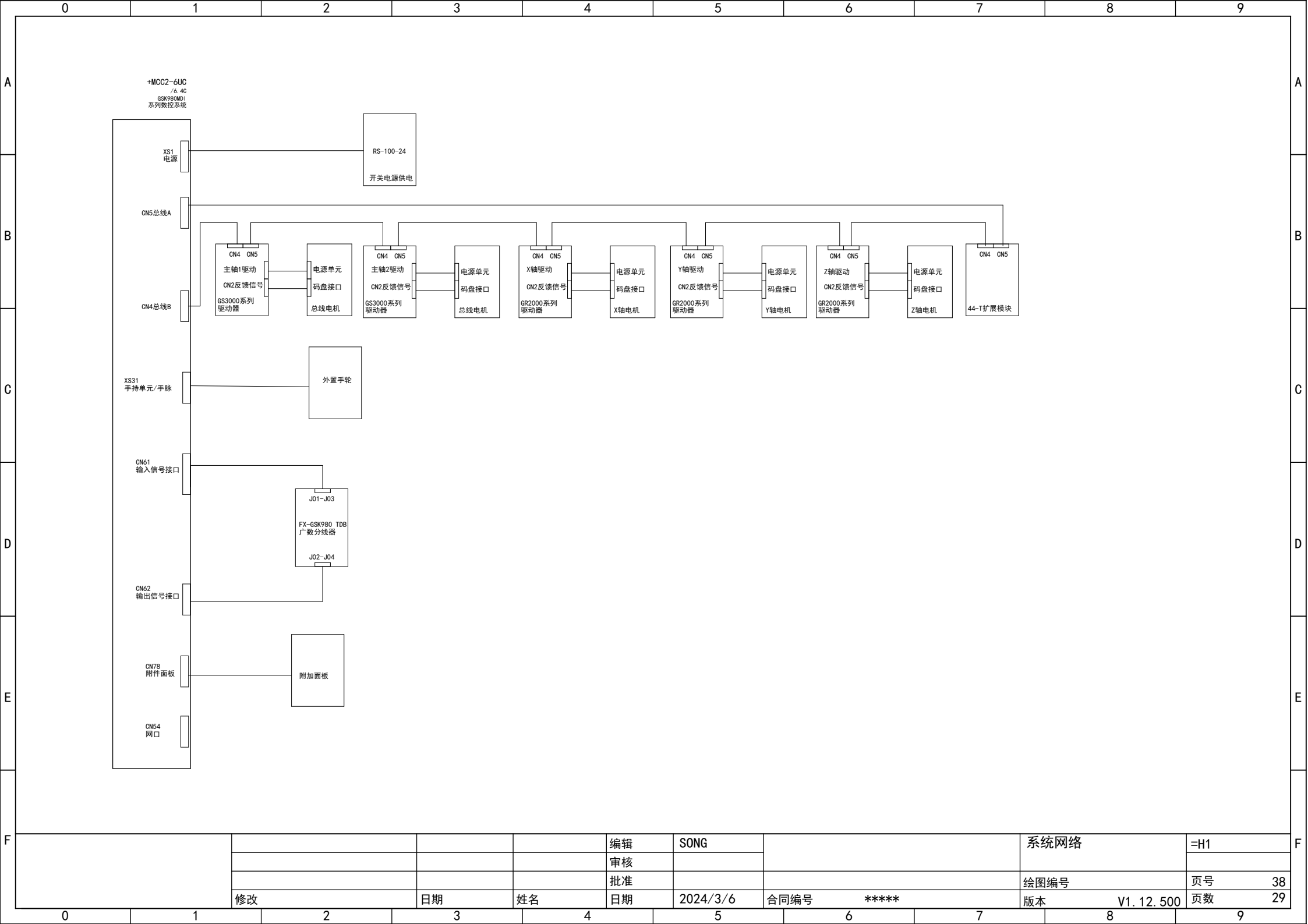
-18W4  
0.3 m  
手柄电缆

+MAC1-37UA  
手轮

XS38			
HX <sup>5</sup>	轴选X	粉	粉 X
HY <sup>6</sup>	轴选Y	绿/黑	绿/黑 Y
HU <sup>7</sup>	轴选5	紫	紫 4
HZ <sup>8</sup>	轴选Z	蓝	蓝 Z
H*100 <sup>23</sup>	倍率X100	橙	橙 X100
H*10 <sup>22</sup>	倍率X10	天蓝	天蓝 X10
H*1 <sup>9</sup>	倍率X1	透明	透明 X1
24V <sup>18</sup>	信号公共端	蓝/黑	蓝/黑 COM
24V <sup>18</sup>	急停公共端	透明/黑	透明/黑 NG
ESP1 <sup>24</sup>	X7.4急停	绿	绿 CN
+24V <sup>17</sup>	指示灯正		内置 LED+
0V <sup>11</sup>	指示灯负		内置 LED-
HA+ <sup>1</sup>	脉冲A+		黄 A+
HA- <sup>2</sup>	脉冲A-	棕	棕 A-
HB+ <sup>3</sup>	脉冲B+	白	白 B+
HB- <sup>4</sup>	脉冲B-	红/黑	红/黑 B-
+5V <sup>15</sup>	电源5V	红	红 5V
0V <sup>10</sup>	电源0V	黑	黑 0V

				编辑				手轮接线	=H1
				审核					
				批准				绘图编号	页号 37
修改	日期	姓名	日期	2024/3/6	合同编号	*****	版本	V1.12.500	页数 29





+MCC2-6UC  
/6.4C  
GSK980MD1  
系列数控系统

XS1  
电源

CN5总线A

CN4总线B

XS31  
手持单元/手脉

CN61  
输入信号接口

CN62  
输出信号接口

CN78  
附件面板

CN54  
网口

RS-100-24

开关电源供电

CN4 CN5  
主轴1驱动  
CN2反馈信号  
GS3000系列  
驱动器

电源单元  
码盘接口  
总线电机

CN4 CN5  
主轴2驱动  
CN2反馈信号  
GS3000系列  
驱动器

电源单元  
码盘接口  
总线电机

CN4 CN5  
X轴驱动  
CN2反馈信号  
GR2000系列  
驱动器

电源单元  
码盘接口  
X轴电机

CN4 CN5  
Y轴驱动  
CN2反馈信号  
GR2000系列  
驱动器

电源单元  
码盘接口  
Y轴电机

CN4 CN5  
Z轴驱动  
CN2反馈信号  
GR2000系列  
驱动器

电源单元  
码盘接口  
Z轴电机

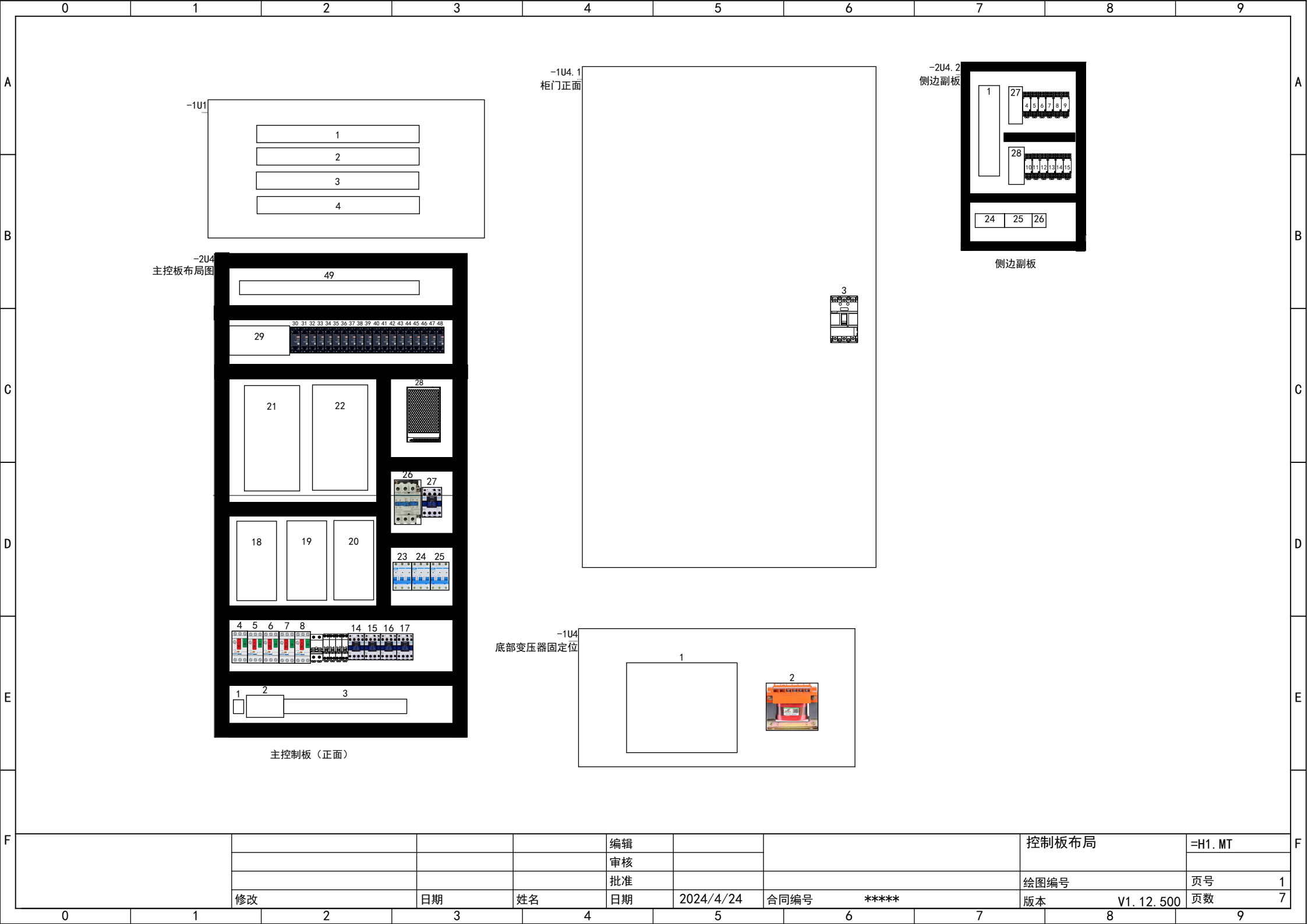
CN4 CN5  
44-T扩展模块

外置手轮

J01-J03  
FX-GSK980 TDB  
广数分线器  
J02-J04

附加面板

编辑	SONG	系统网络	=H1
审核			
批准		绘图编号	页号 38
修改	日期	姓名	日期
	2024/3/6	合同编号	*****
		版本	V1.12.500
			页数 29



				编辑			控制板布局	=H1. MT
				审核				
				批准			绘图编号	页号 1
修改	日期	姓名	日期	2024/4/24	合同编号	*****	版本 V1.12.500	页数 7

# 箱柜设备清单

=H1. MT+-1U1		柜顶电阻箱		
行	设备标识符	部件名称	部件型号	功能文本
1	=H1+MCC1-32RD	广数制动电阻	制动电阻	主轴驱动1 制动电阻1
2	=H1+MCC1-32RE	广数制动电阻	制动电阻	主轴驱动1 制动电阻2
3	=H1+MCC1-33RD	广数制动电阻	制动电阻	主轴驱动2 制动电阻1
4	=H1+MCC1-33RE	广数制动电阻	制动电阻	主轴驱动2 制动电阻2

				编辑		箱柜设备清单 32RD ~ 33		=H1. MT	
				审核		RE			
				批准		绘图编号		页号 2	
修改		日期		姓名		日期		2024/3/8	
						合同编号		*****	
						版本		V1. 12. 500	
								页数 7	

# 箱柜设备清单

=H1. MT+-1U4		底部变压器固定位		
行	设备标识符	部件名称	部件型号	功能文本
1	=H1+MCC1-T1	伺服隔离变压器	SG380/220/4KVA	4000VA 进给变压器
2	=H1+MCC1-T2	BK控制变压器	380V/220V, 1KVA	控制变压器

A  
B  
C  
D  
E  
F

A  
B  
C  
D  
E  
F

				编辑			箱柜设备清单 T1 ~ T2	=H1. MT
				审核				
				批准			绘图编号	页号 3
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本 V1.12.500	页数 7

# 箱柜设备清单

=H1. MT+-1U4. 1		柜门正面	
行	设备标识符	部件名称	功能文本
3	=H1+MCC1-QF0	塑壳断路器	总电源断路器

A  
B  
C  
D  
E  
F

A  
B  
C  
D  
E  
F

				编辑		箱柜设备清单 QF0 ~ QF0		=H1. MT
				审核				
				批准		绘图编号		页号 4
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本 V1. 12. 500	页数 7

# 箱柜设备清单

=H1. MT+-2U4		主控板布局图	
行	设备标识符 部件名称	部件型号	功能文本
1	=H1+MCC1-1U1 接地铜板10位	10位	接地铜板
2	+MCC1-1X1		
3	+MCC1-2X1		
4	=H1+MCC1-F1 电机断路器保护器	NS2-25 4-6. 3A	液压电机断路器保护器
5	=H1+MCC1-F2 电机断路器保护器	NS2-25 1-1. 6A	主轴风机断路器保护器
6	=H1+MCC1-F3 电机断路器保护器	NS2-25 2. 5-4A	冷却泵1断路器保护器
7	=H1+MCC1-F5 电机断路器保护器	NS2-25 2. 5-4A	排屑器断路器保护器
8	=H1+MCC1-F7 电机断路器保护器	NS2-25 2. 5-4A	油雾收集器断路器保护器
9	=H1+MCC1-QF4 两相断路器	NXB-63 2P D10	控制变压器电源断路器
10	=H1+MCC1-QF5 单相断路器	NXB-63 1P C6	外部开关电源断路器
11	=H1+MCC1-QF6 单相断路器	NXB-63 1P C6	空调断路器
12	=H1+MCC1-QF7 单相断路器	NXB-63 1P C4	油冷风机断路器
13	=H1+MCC1-QF8 单相断路器	NXB-63 1P C4	控制电源
14	=H1+MCC1-KM1 交流接触器	NC1-0910 220V	液压开
15	=H1+MCC1-KM2 交流接触器	NC1-0910 220V	工件冷却
16	=H1+MCC1-KM4 交流接触器	NC1-0910 220V	排销器运转
17	=H1+MCC1-KM6 交流接触器	NC1-0910 220V	油雾收集器
18	=H1+MCC1-34UD 广数进给驱动	广数进给轴驱动	X轴驱动

=H1. MT+-2U4		主控板布局图	
行	设备标识符 部件名称	部件型号	功能文本
19	=H1+MCC1-35UD 广数进给驱动	广数进给轴驱动	Y轴驱动
20	=H1+MCC1-36UD 广数进给驱动	广数进给轴驱动	Z轴驱动
21	=H1+MCC1-32UD 广数主轴驱动	广数主轴驱动	广州数控主轴驱动1
22	=H1+MCC1-33UD 广数主轴驱动	广数主轴驱动	广州数控主轴驱动2
23	=H1+MCC1-QF1 三相断路器	NXB-63 3P D63	主轴驱动断路器
24	=H1+MCC1-QF2 三相断路器	NXB-63 3P D32	进给变压器断路器
25	=H1+MCC1-QF3 三相断路器	NXB-63 3P D32	给进驱动
26	=H1+MCC1-KM0A 交流接触器	NC1-6511 220V	主轴驱动/母线接触器
27	=H1+MCC1-KM0B 交流接触器	NC1-3210 220V	进给驱动接触器
28	=H1+MCC1-V1 直流电源	LRS-150-24	DC24V总电源
29	=H1+MCC1-9UB GSK980MD1分线器	FX-GSK980 TDB	广数980MD1分线器
30	=H1+MCC1-KA0 中间继电器	RXM4LB2BD	控制电源启动继电器
31	=H1+MCC1-KA1 中间继电器	RFT2C0024L	液压开
32	=H1+MCC1-KA2 中间继电器	RFT2C0024L	冷却1工件冷却
33	=H1+MCC1-KA4 中间继电器	RFT2C0024L	排销器运行
34	=H1+MCC1-KA5 中间继电器	RFT2C0024L	工件夹紧
35	=H1+MCC1-KA6 中间继电器	RFT2C0024L	工件松开
36	=H1+MCC1-KA7 中间继电器	RFT2C0024L	定位1伸出

				编辑		箱柜设备清单 1U1 ~ KA7		=H1. MT	
				审核					
				批准		绘图编号		页号 5	
修改		日期		姓名		日期		2024/3/8	
						合同编号		*****	
						版本		V1. 12. 500	
								页数 7	

# 箱柜设备清单

=H1. MT+-2U4		主控板布局图	
行	设备标识符	部件名称	功能文本
37	=H1+MCC1 -KA8	中间继电器	RFT2C0024L 定位1 收回
38	=H1+MCC1 -KA9	中间继电器	RFT2C0024L 三色灯 黄灯
39	=H1+MCC1 -KA10	中间继电器	RFT2C0024L 三色灯 绿灯
40	=H1+MCC1 -KA11	中间继电器	RFT2C0024L 三色灯 红灯
41	=H1+MCC1 -KA12	中间继电器	RFT2C0024L 电子门锁
42	=H1+MCC1 -KA13	中间继电器	RFT2C0024L 自动门开 天窗门开
43	=H1+MCC1 -KA14	中间继电器	RFT2C0024L 自动门关 天窗门关
44	=H1+MCC1 -KA15	中间继电器	RFT2C0024L 吹气1 (工件清洁)
45	=H1+MCC1 -KA16	中间继电器	RFT2C0024L 定位器2 伸出
46	=H1+MCC1 -KA17	中间继电器	RFT2C0024L 定位器2 收回
47	=H1+MCC1 -KA21	中间继电器	RFT2C0024L 油雾收集器
48	=H1+MCC1 -KA33	中间继电器	RFT2C0024L 垂直轴 抱闸开启
49	+MCC1-3X 1		

				编辑			箱柜设备清单 KA8 ~ 3X1		=H1. MT
				审核					
				批准			绘图编号		页号 6
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1.12.500	页数 7

# 箱柜设备清单

=H1. MT+-2U4. 2			侧边副板	
行	设备标识符	部件名称	部件型号	功能文本
1	=H1+MCC1-10UB	980MDI扩展模块4-4-T	980MDI扩展模块44-T	CONN DSUBHD 扩展IO 44-T
4	=H1+MCC1-KA23	中间继电器	RFT2C0024L	断刀检测启动1
5	=H1+MCC1-KA24	中间继电器	RFT2C0024L	断刀检测停止1
6	=H1+MCC1-KA25	中间继电器	RFT2C0024L	断电检测启动2
7	=H1+MCC1-KA26	中间继电器	RFT2C0024L	断电检测停止2
8	=H1+MCC1-KA56	中间继电器	RFT2C0024L	自动化1
9	=H1+MCC1-KA57	中间继电器	RFT2C0024L	自动化2
10	=H1+MCC1-KA58	中间继电器	RFT2C0024L	自动化3
11	=H1+MCC1-KA59	中间继电器	RFT2C0024L	自动化4
12	=H1+MCC1-KA60	中间继电器	RFT2C0024L	自动化5
13	=H1+MCC1-KA61	中间继电器	RFT2C0024L	自动化6
14	=H1+MCC1-KA62	中间继电器	RFT2C0024L	自动化7
15	=H1+MCC1-KA63	中间继电器	RFT2C0024L	自动化8
16	=H1+MCC1-KA64	中间继电器	RFT2C0024L	自动化9
17	=H1+MCC1-KA65	中间继电器	RFT2C0024L	自动化10
18	=H1+MCC1-KA66	中间继电器	RFT2C0024L	自动化11
19	=H1+MCC1-KA67	中间继电器	RFT2C0024L	自动化12
20	=H1+MCC1-KA68	中间继电器	RFT2C0024L	自动化13

=H1. MT+-2U4. 2			侧边副板	
行	设备标识符	部件名称	部件型号	功能文本
21	=H1+MCC1-KA69	中间继电器	RFT2C0024L	自动化14
22	=H1+MCC1-KA70	中间继电器	RFT2C0024L	自动化15
23	=H1+MCC1-KA71	中间继电器	RFT2C0024L	自动化16
24	+MCC1-4X1			
25	+MCC1-5X1			
26	+MCC1-6X1			
27	=H1+MCC1-23UA	断刀监控系统	DS-9000机床刀具监控系统	断刀检测1（左边）
28	=H1+MCC1-23UA. 1	断刀监控系统	DS-9000机床刀具监控系统	断刀检测2（右边）

				编辑		箱柜设备清单 10UB ~ 23 UA. 1		=H1. MT
				审核				
				批准		绘图编号		页号 7
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本 V1. 12. 500	页数 7



# 部件汇总表

部件编号	数量	名称	制造商
ONN-M9PR-B1-300-12W	1	机床照明灯	ON照明
IME12-04BPSZW5S	7	西克接近开关	SICK (西克)
WDHE-0711-P24	4	液压电磁阀	VT0Z
DMSG-050两线磁感应开关	8	气缸感应开关	亚德客
XC1.5E-CBDXK-GBAB-B	1	导轨润滑泵	南方
10位	1	接地铜板10位	天得
电阻G.RXLG-1500-40R	4	广数制动电阻	广州数控
SG380/220/4KVA	1	伺服隔离变压器	广州数控
980MDI扩展模块44-T	1	980MDI扩展模块44-T	广州数控
GR3100-LA2	2	广数主轴驱动	广州数控
GR2050-LA1	3	广数进给驱动	广州数控
FX-GSK980 TDB	1	GSK980MDI分线器FX-GSK980 TDB	广州数控
380V/220V, 1KVA	1	BK控制变压器	德力西
4V-2-10-08-B-DC24V-W	5	气动电磁阀	恒立气动
RXM4LB2BD	1	中间继电器	施耐德
XB2BW33B1C	1	绿色带灯24V	施耐德
XB2BW35B1C	1	黄色带灯24V	施耐德
XB2BA11C	1	普通按钮	施耐德
XCKN	1	行程开关	施耐德
LRS-150-24	1	直流电源	明纬
OSBA0-4轴-5L	1	外挂车轮	欧式宝
NS2-25 4-6.3A	1	电机断路器保护器	正泰
NS2-25 1-1.6A	1	电机断路器保护器	正泰
NS2-25 2.5-4A	3	电机断路器保护器	正泰
NC1-6511 220V	1	交流接触器	正泰
NC1-3210 220V	1	交流接触器	正泰
NC1-0910 220V	4	交流接触器	正泰
NXM-125S/3300 100A	1	塑壳断路器	正泰
NXB-63 3P D63	1	三相断路器	正泰
NXB-63 3P D32	2	三相断路器	正泰
NXB-63 2P D10	1	两相断路器	正泰
NXB-63-1P C6	2	单相断路器	正泰
NXB-63 1P C4	2	单相断路器	正泰
NP2-BW3361	1	绿色	正泰
NP2-BW3462	1	红色	正泰
380V小型电机	5	380V小型电机	正泰
220V小型电机(1)	2	220V小型电机	正泰
YMF-HD3N	1	脚踏开关	正泰

				编辑			部件汇总表(元器件)		=H1. BM
				审核					
				批准			绘图编号		页号 1
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1.12.500	页数 6

# 部件汇总表

部件编号	数量	名称	制造商
RFT2C0024L	38	中间继电器	申乐
DS-9000机床刀具监控系统	2	断刀监控系统	绍兴安迪

				编辑				部件汇总表 (元器件)	=H1. BM
				审核					
				批准				绘图编号	页号
修改		日期	姓名	日期	2024/3/7	合同编号	*****	版本	V1.12.500
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
A	-									
	=H1 -32UE	总线电机 (主轴)								
B	=H1 -33UE	总线电机 (主轴)								
	=H1 -34UE	总线电机 (X轴)								
	=H1 -35UE	总线电机 (Y轴电机)								
	=H1 -36UE	总线电机 (Z轴)								
	=H1 -6W4	CN61								
	=H1 -6W5	CN62								
C	=H1 -18W4	手柄电缆								
	=H1. MT -1U1	柜顶电阻箱								
	=H1. MT -1U4	底部变压器固定位								
D	=H1. MT -1U4. 1	柜门正面								
	=H1. MT -2U4	主控板布局图								
	=H1. MT -2U4. 2	侧边副板								
E										
F					编辑				设备列表 : =+ - =H1. MT	=H1. BM
					审核				+ - 2U4. 2	
					批准				绘图编号	页号
	修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1. 12. 500	页数
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

# 设备列表

设备标识符	名称	部件类型	制造商	页 / 路径	功能文本
				=H1/35. 6C	
=H1-32UE	广数主轴电机	ZJY265-11BL-B5	广州数控	=H1/32. 1E	总线电机 (主轴)
=H1-33UE	广数主轴电机	ZJY265-11BL-B5	广州数控	=H1/33. 1E	总线电机 (主轴)
=H1-34UE	广数进给轴电机	130SJT-M100D (A911)	广州数控	=H1/34. 1E	总线电机 (X轴)
=H1-35UE	广数进给轴电机	130SJT-M100D (A911) Z	广州数控	=H1/35. 1E	总线电机 (Y轴电机)
=H1-36UE	广数进给轴电机	130SJT-M100D (A911)	广州数控	=H1/36. 0E	总线电机 (Z轴)
=H1-6W4	广数CN61输入电缆	广数CN61输入电缆	广州数控	=H1/6. 4E	CN61
=H1-6W5	广数CN62输出电缆	广数CN62输出电缆	广州数控	=H1/6. 5E	CN62
=H1-18W4	广数手轮电缆	手轮电缆	广州数控	=H1/37. 4A	手柄电缆
=H1+MCC1-F1	电机断路器保护器	NS2-25 4-6. 3A	正泰	=H1/2. 1B	液压电机 断路器保护器
=H1+MCC1-F2	电机断路器保护器	NS2-25 1-1. 6A	正泰	=H1/3. 1B	主轴风机 断路器保护器
=H1+MCC1-F3	电机断路器保护器	NS2-25 2. 5-4A	正泰	=H1/2. 3B	冷却泵1 断路器保护器
=H1+MCC1-F5	电机断路器保护器	NS2-25 2. 5-4A	正泰	=H1/2. 5B	排屑器 断路器保护器
=H1+MCC1-F7	电机断路器保护器	NS2-25 2. 5-4A	正泰	=H1/2. 7B	油雾收集器 断路器保护器
=H1+MCC1-KA0	中间继电器	RXM4LB2BD	施耐德	=H1/9. 2D	控制电源 启动继电器
=H1+MCC1-KA1	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 1C	液压开
=H1+MCC1-KA2	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 1C	冷却1 工件冷却
=H1+MCC1-KA4	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 2C	排销器 运行
=H1+MCC1-KA5	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 3C	工件夹紧
=H1+MCC1-KA6	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 3C	工件松开
=H1+MCC1-KA7	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 3C	定位1 伸出
=H1+MCC1-KA8	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 4C	定位1 收回
=H1+MCC1-KA9	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 4C	三色灯 黄灯
=H1+MCC1-KA10	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 5C	三色灯 绿灯
=H1+MCC1-KA11	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 5C	三色灯 红灯
=H1+MCC1-KA12	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 6C	电子门锁
=H1+MCC1-KA13	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 6C	自动门开 天窗门开
=H1+MCC1-KA14	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 7C	自动门关 天窗门关
=H1+MCC1-KA15	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 7C	吹气1 (工件清洁)
=H1+MCC1-KA16	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 8C	定位器2 伸出
=H1+MCC1-KA17	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/13. 1C	定位器2 收回
=H1+MCC1-KA21	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/13. 3C	油雾收集器
=H1+MCC1-KA23	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/13. 4C	断刀检测 启动1
=H1+MCC1-KA24	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/13. 4C	断刀检测 停止1
=H1+MCC1-KA25	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/13. 5C	断电检测 启动2
=H1+MCC1-KA26	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/13. 5C	断电检测 停止2
=H1+MCC1-KA33	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/13. 8C	垂直轴 抱闸开启
=H1+MCC1-KA56	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 1C	自动化1
=H1+MCC1-KA57	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 1C	自动化2
=H1+MCC1-KA58	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 2C	自动化3
=H1+MCC1-KA59	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 2C	自动化4
=H1+MCC1-KA60	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 3C	自动化5
=H1+MCC1-KA61	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 3C	自动化6
=H1+MCC1-KA62	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 4C	自动化7
=H1+MCC1-KA63	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 4C	自动化8
=H1+MCC1-KA64	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 5C	自动化9
=H1+MCC1-KA65	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 6C	自动化10
=H1+MCC1-KA66	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 6C	自动化11
=H1+MCC1-KA67	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 7C	自动化12
=H1+MCC1-KA68	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 7C	自动化13
=H1+MCC1-KA69	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 8C	自动化14
=H1+MCC1-KA70	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 8C	自动化15
=H1+MCC1-KA71	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 9C	自动化16
=H1+MCC1-KMOA	交流接触器	NC1-6511 220V	正泰	=H1/7. 6D	主轴驱动/母线 接触器
=H1+MCC1-KMOB	交流接触器	NC1-3210 220V	正泰	=H1/4. 3D	进给驱动 接触器
=H1+MCC1-KM1	交流接触器	NC1-0910 220V	正泰	=H1/15. 1D	液压开

				编辑			设备列表 : =+ - =H1+MC		=H1. BM
				审核			C1-KM1		
				批准			绘图编号		页号
修改	日期	姓名	日期	2024/3/7	合同编号	*****	版本	V1. 12. 500	4
									9

# 设备列表

设备标识符	名称	部件类型	制造商	页 / 路径	功能文本
=H1+MCC1-KM2	交流接触器	NC1-0910 220V	正泰	=H1/15. 2D	工件冷却
=H1+MCC1-KM4	交流接触器	NC1-0910 220V	正泰	=H1/15. 5D	排销器 运转
=H1+MCC1-KM6	交流接触器	NC1-0910 220V	正泰	=H1/15. 5D	油雾 收集器
=H1+MCC1-QF0	塑壳断路器	NXM-125S/3300 100A	正泰	=H1/1. 2C	总电源断路器
=H1+MCC1-QF1	三相断路器	NXB-63 3P D63	正泰	=H1/1. 4D	主轴驱动 断路器
=H1+MCC1-QF2	三相断路器	NXB-63 3P D32	正泰	=H1/1. 6B	进给变压器 断路器
=H1+MCC1-QF3	三相断路器	NXB-63 3P D32	正泰	=H1/4. 3D	给进驱动
=H1+MCC1-QF4	两相断路器	NXB-63 2P D10	正泰	=H1/1. 8B	控制变压器 电源断路器
=H1+MCC1-QF5	单相断路器	NXB-63 1P C6	正泰	=H1/6. 2B	外部开关电源断路器
=H1+MCC1-QF6	单相断路器	NXB-63 1P C6	正泰	=H1/7. 2B	空调断路器
=H1+MCC1-QF7	单相断路器	NXB-63 1P C4	正泰	=H1/7. 3B	油冷风机 断路器
=H1+MCC1-QF8	单相断路器	NXB-63 1P C4	正泰	=H1/4. 5D	控制电源
=H1+MCC1-32RD	广数制动电阻	电阻G. RXLG-1500-40R	广州数控	=H1/32. 3D	主轴驱动1 制动电阻1
=H1+MCC1-33RD	广数制动电阻	电阻G. RXLG-1500-40R	广州数控	=H1/33. 3D	主轴驱动2 制动电阻1
=H1+MCC1-32RE	广数制动电阻	电阻G. RXLG-1500-40R	广州数控	=H1/32. 3D	主轴驱动1 制动电阻2
=H1+MCC1-33RE	广数制动电阻	电阻G. RXLG-1500-40R	广州数控	=H1/33. 3D	主轴驱动2 制动电阻2
=H1+MCC1-T1	伺服隔离变压器	SG380/220/4KVA	广州数控	=H1/4. 3B	4000VA 进给变压器
=H1+MCC1-T2	BK控制变压器	380V/220V, 1KVA	德力西	=H1/4. 6B	控制变压器
=H1+MCC1-1U1	接地铜板10位	10位	天得	=H1/1. 1A	接地铜板
=H1+MCC1-10UB	980MDI扩展模块44-T	980MDI扩展模块44-T	广州数控	=H1/11. 3B	CONN DSUBHD 扩展IO 44-T
=H1+MCC1-10UC-X2				=H1/23. 0A	980MDI扩展模块 44-T输入
=H1+MCC1-10UC-Y2				=H1/14. 1D	980MDI扩展模块 44-T输出
=H1+MCC1-32UD	广数主轴驱动	GR3100-LA2	广州数控	=H1/32. 1B	广州数控主轴驱动1
=H1+MCC1-33UD	广数主轴驱动	GR3100-LA2	广州数控	=H1/33. 1B	广州数控主轴驱动2
=H1+MCC1-34UD	广数进给驱动	GR2050-LA1	广州数控	=H1/34. 0C	X轴驱动
=H1+MCC1-35UD	广数进给驱动	GR2050-LA1	广州数控	=H1/35. 0C	Y轴驱动
=H1+MCC1-36UD	广数进给驱动	GR2050-LA1	广州数控	=H1/36. 0C	Z轴驱动
=H1+MCC1-23UA	断刀监控系统	DS-9000机床刀具监控系统	绍兴安迪	=H1/25. 1A	断刀检测1 (左边)
=H1+MCC1-23UA. 1	断刀监控系统	DS-9000机床刀具监控系统	绍兴安迪	=H1/25. 5A	断刀检测2 (右边)
=H1+MCC1-9UB	GSK980MDI分线器FX-GSK980 TDB	FX-GSK980 TDB	广州数控	=H1/10. 2B	广数980MDI分线器
=H1+MCC1-9UB-J03				=H1/19. 0A	系统IO CN61输入接口 MCT01B-J03
=H1+MCC1-9UB-J04				=H1/12. 0D	系统IO CN62输出接口 MCT01B-J04
=H1+MCC1-V1	直流电源	LRS-150-24	明纬	=H1/6. 2C	DC24V总电源
=H1+MCC2-6UC	广数980MDI系统	980MDI数控系统	广州数控		
=H1+MCC2-6UC-CN61				=H1/6. 4D	CN61输入接口
=H1+MCC2-6UC-CN62				=H1/6. 5D	CN62输出接口
=H1+MCC2-6UC-CN78				=H1/22. 1A	CN78接口
=H1+OCC1-SB1	绿色	NP2-BW3361	正泰	=H1/9. 2B	电源开
=H1+OCC1-SB2	红色	NP2-BW3462	正泰	=H1/9. 3B	电源关
=H1+OCC1-SB3	绿色带灯24V	XB2BW33B1C	施耐德	=H1/22. 1C	外接启动
=H1+OCC1-SB4	黄色带灯24V	XB2BW35B1C	施耐德	=H1/22. 2C	外接暂停
=H1+OCC1-SB5	普通按钮	XB2BA11C	施耐德	=H1/22. 3C	外接急停
=H1+MAC1-H9	机床照明灯	ONN-M9PR-B1-300-12W	ON照明	=H1/9. 4D	机床照明灯
=H1+MAC1-M1	380V小型电机	380V小型电机	正泰	=H1/2. 1E	液压电机
=H1+MAC1-M2	380V小型电机	380V小型电机	正泰	=H1/3. 1E	主轴风机
=H1+MAC1-M3	380V小型电机	380V小型电机	正泰	=H1/2. 3E	冷却泵1 工件冷却
=H1+MAC1-M5	380V小型电机	380V小型电机	正泰	=H1/2. 5E	排屑器
=H1+MAC1-M7	380V小型电机	380V小型电机	正泰	=H1/2. 7E	油雾收集器 (备用)
=H1+MAC1-M11	220V小型电机	220V小型电机	正泰	=H1/7. 2D	空调
=H1+MAC1-M12	220V小型电机	220V小型电机	正泰	=H1/7. 3D	油冷风机
=H1+MAC1-M13	导轨润滑泵	润滑泵XC1. 5E-CBDXK-GBAB-B	南方	=H1/7. 4D	导轨润滑泵
=H1+MAC1-12SC	脚踏开关	YMF-HD3N	正泰	=H1/19. 5C	工装 脚踏开关
=H1+MAC1-SK7	行程开关	行程开关XCKN	施耐德	=H1/21. 7D	电柜门开 检修模式
=H1+MAC1-SQ1	西克接近开关	1ME12-04BPSZW5S	SICK (西克)	=H1/19. 5C	左边工件 夹紧到位
=H1+MAC1-SQ2	西克接近开关	1ME12-04BPSZW5S	SICK (西克)	=H1/19. 6C	左边工件 松开到位
=H1+MAC1-SQ3	西克接近开关	1ME12-04BPSZW5S	SICK (西克)	=H1/19. 7C	右边工件 夹紧到位

				编辑		设备列表 : =H1+MCC1-KM		=H1. BM
				审核		2 - =H1+MAC1-SQ3		
				批准		绘图编号		页号
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1. 12. 500
								5
								6

# 设备列表

设备标识符	名称	部件类型	制造商	页 / 路径	功能文本
=H1+MAC1-SQ4	西克接近开关	IME12-04BPSZW5S	SICK (西克)	=H1/19. 8C	右边工件 松开到位
=H1+MAC1-SQ9	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/20. 1D	左天窗 打开到位
=H1+MAC1-SQ10	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/20. 2D	左天窗 关闭到位
=H1+MAC1-SQ11	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/20. 3D	右天窗 打开到位
=H1+MAC1-SQ12	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/20. 4D	右天窗 关闭到位
=H1+MAC1-SQ13	西克接近开关	IME12-04BPSZW5S	SICK (西克)	=H1/20. 4D	左天窗 气缸 打开到位
=H1+MAC1-SQ14	西克接近开关	IME12-04BPSZW5S	SICK (西克)	=H1/20. 5D	右天窗 气缸 打开到位
=H1+MAC1-SQ15	西克接近开关	IME12-04BPSZW5S	SICK (西克)	=H1/20. 6D	定位1 伸出到位
=H1+MAC1-SQ16	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/21. 2D	定位1 伸出到位
=H1+MAC1-SQ17	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/21. 2D	定位1 收回到位
=H1+MAC1-SQ18	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/21. 4D	定位2 伸出到位
=H1+MAC1-SQ19	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/21. 5D	定位2 收回到位
=H1+MAC1-37UA	外挂手轮	OSBA0-4轴-5L	欧式宝	=H1/37. 6A	手轮
=H1+MAC1-Y1	液压电磁阀	WDHE-0711-P24	VTOZ	=H1/16. 1D	工件夹紧 电磁阀
=H1+MAC1-Y2	液压电磁阀	WDHE-0711-P24	VTOZ	=H1/16. 2D	工件松开 电磁阀
=H1+MAC1-Y3	液压电磁阀	WDHE-0711-P24	VTOZ	=H1/16. 3D	定位1 伸出
=H1+MAC1-Y4	液压电磁阀	WDHE-0711-P24	VTOZ	=H1/16. 3D	定位1 收回
=H1+MAC1-Y5	气动电磁阀	4V-2-10-08-B-DC24V-W	恒立气动	=H1/16. 4D	自动门开 天窗门开
=H1+MAC1-Y6	气动电磁阀	4V-2-10-08-B-DC24V-W	恒立气动	=H1/16. 5D	自动门关 天窗门关
=H1+MAC1-Y7	气动电磁阀	4V-2-10-08-B-DC24V-W	恒立气动	=H1/16. 6D	吹气1 工件清洁
=H1+MAC1-Y8	气动电磁阀	4V-2-10-08-B-DC24V-W	恒立气动	=H1/16. 7D	定位2 伸出
=H1+MAC1-Y9	气动电磁阀	4V-2-10-08-B-DC24V-W	恒立气动	=H1/16. 8D	定位2 收回
=H1+MACC-H1	三色警示灯	三色灯TBD-SA50L	COXSWAIN	=H1/17. 1D	三色警示灯
=H1+MACC-15UD	欧姆龙电子门锁	欧姆龙D4NL-1AFG-B	欧姆龙		
=H1+MACC-32UD	主轴编码器	FB5815C-2500BM-L5. Q	无锡瑞普	=H1/32. 5E	外置编码器
=H1+MACC-33UD	主轴编码器	FB5815C-2500BM-L5. Q	无锡瑞普	=H1/33. 5E	外置编码器
=. MT-1U1				=. MT/1. 1A	柜顶电阻箱
=. MT-1U4				=. MT/1. 4E	底部变压器固定位
=. MT-1U4. 1				=. MT/1. 4A	柜门正面
=. MT-2U4				=. MT/1. 1B	主控板布局图
=. MT-2U4. 2				=. MT/1. 7A	侧边副板

				编辑		设备列表 : =H1+MAC1-SQ		=H1. BM	
				审核		4 - =H1. MT+-2U4. 2			
				批准		绘图编号		页号	
修改		日期		姓名		2024/3/8		合同编号 *****	
						版本		V1. 12. 500	
								页数	
								6	
								6	

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
A	主控柜 +MCC1									
B	=H1 -F1	液压电机 断路保护器	=H1 -KA14	自动门关 天窗门关	=H1 -KA64	自动化9	=H1 -QF4	控制变压器 电源断路	=H1 -35UD	Y轴驱动
	=H1 -F2	主轴风机 断路保护器	=H1 -KA15	吹气1 (工 件清洁)	=H1 -KA65	自动化10	=H1 -QF5	外部开关电 源断路器	=H1 -36UD	Z轴驱动
	=H1 -F3	冷却泵1 断 路保护器	=H1 -KA16	定位器2 伸 出	=H1 -KA66	自动化11	=H1 -QF6	空调断路器	=H1 -23UA	断刀检测1 (左边)
	=H1 -F5	排屑器 断 路保护器	=H1 -KA17	定位器2 收 回	=H1 -KA67	自动化12	=H1 -QF7	油冷风机 断路器	=H1 -23UA. 1	断刀检测2 (右边)
	=H1 -F7	油雾收集器 断路保护	=H1 -KA21	油雾收集器	=H1 -KA68	自动化13	=H1 -QF8	控制电源	=H1 -9UB	广数980MD1 分线器
	=H1 -KA0	控制电源 启动继电器	=H1 -KA23	断刀检测 启动1	=H1 -KA69	自动化14	=H1 -32RD	主轴驱动1 制动电阻1	=H1 -9UB-J03	系统10 CN6 1输入接口
	=H1 -KA1	液压开	=H1 -KA24	断刀检测 停止1	=H1 -KA70	自动化15	=H1 -33RD	主轴驱动2 制动电阻1	=H1 -9UB-J04	系统10 CN6 2输出接口
	=H1 -KA2	冷却1 工件 冷却	=H1 -KA25	断电检测 启动2	=H1 -KA71	自动化16	=H1 -32RE	主轴驱动1 制动电阻2	=H1 -V1	DC24V总电 源
	=H1 -KA4	排销器 运 行	=H1 -KA26	断电检测 停止2	=H1 -KMOA	主轴驱动/ 母线 接触	=H1 -33RE	主轴驱动2 制动电阻2		
	=H1 -KA5	工件夹紧	=H1 -KA33	垂直轴 抱 闸开启	=H1 -KMOB	进给驱动 接触器	=H1 -T1	4000VA 进 给变压器		
	=H1 -KA6	工件松开	=H1 -KA56	自动化1	=H1 -KM1	液压开	=H1 -T2	控制变压器		
	=H1 -KA7	定位1 伸出	=H1 -KA57	自动化2	=H1 -KM2	工件冷却	=H1 -1U1	接地铜板		
	=H1 -KA8	定位1 收回	=H1 -KA58	自动化3	=H1 -KM4	排销器 运 转	=H1 -10UB	CONN D SUBH D 扩展10 4		
	=H1 -KA9	三色灯 黄 灯	=H1 -KA59	自动化4	=H1 -KM6	油雾 收集 器	=H1 -10UC-X2	980MD1 扩展 模块 44-T		
	=H1 -KA10	三色灯 绿 灯	=H1 -KA60	自动化5	=H1 -QF0	总电源断路 器	=H1 -10UC-Y2	980MD1 扩展 模块 44-T		
	=H1 -KA11	三色灯 红 灯	=H1 -KA61	自动化6	=H1 -QF1	主轴驱动 断路器	=H1 -32UD	广州数控主 轴驱动1		
	=H1 -KA12	电子门锁	=H1 -KA62	自动化7	=H1 -QF2	进给变压器 断路器	=H1 -33UD	广州数控主 轴驱动2		
	=H1 -KA13	自动门开 天窗门开	=H1 -KA63	自动化8	=H1 -QF3	给进驱动	=H1 -34UD	X轴驱动		
E										
F										
						编辑			设备列表 : =H1+MCC1-F1 - =H1+MCC1-V1	=H1. BM
						审核				+MCC1
						批准			绘图编号	页号 1
		修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1. 12. 500
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A

A

系统控制箱

+MCC2

=H1 -6UC	
=H1 -6UC-CN6	CN61输入接 □
=H1 -6UC-CN6	CN62输出接 □
=H1 -6UC-CN7	CN78接口

B

B

C

C

D

D

E

E

F

F

				编辑		设备列表 : =H1+MCC2-6U C - =H1+MCC2-6UC-CN78	=H1. BM
				审核			+MCC2
				批准			绘图编号
	修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号 *****	版本 V1.12.500

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9



0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A

A

操作面板  
+OCC1

=H1 -SB1	电源开
=H1 -SB2	电源关
=H1 -SB3	外接启动
=H1 -SB4	外接暂停
=H1 -SB5	外接急停

B

B

C

C

D

D

E

E

F

F

				编辑		设备列表 : =H1+OCC1-SB 1 - =H1+OCC1-SB5	=H1. BM
				审核			+OCC1
				批准			绘图编号
	修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号 *****	版本 V1.12.500 页数 1

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9																																																																									
A	<div style="text-align: center;">           外围设备            +MAC1         </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>=H1 -H9</td><td>机床照明灯</td><td>=H1 -SQ12</td><td>右天窗 关闭到位</td> </tr> <tr> <td>=H1 -M1</td><td>液压电机</td><td>=H1 -SQ13</td><td>左天窗 气缸 打开到</td> </tr> <tr> <td>=H1 -M2</td><td>主轴风机</td><td>=H1 -SQ14</td><td>右天窗 气缸 打开到</td> </tr> <tr> <td>=H1 -M3</td><td>冷却泵1 工件冷却</td><td>=H1 -SQ15</td><td>定位1 伸出到</td> </tr> <tr> <td>=H1 -M5</td><td>排屑器</td><td>=H1 -SQ16</td><td>定位1 伸出到</td> </tr> <tr> <td>=H1 -M7</td><td>油雾收集器 (备用)</td><td>=H1 -SQ17</td><td>定位1 收回到</td> </tr> <tr> <td>=H1 -M11</td><td>空调</td><td>=H1 -SQ18</td><td>定位2 伸出到</td> </tr> <tr> <td>=H1 -M12</td><td>油冷风机</td><td>=H1 -SQ19</td><td>定位2 收回到</td> </tr> <tr> <td>=H1 -M13</td><td>导轨润滑泵</td><td>=H1 -37UA</td><td>手轮</td> </tr> <tr> <td>=H1 -12SC</td><td>工装 脚踏开关</td><td>=H1 -Y1</td><td>工件夹紧 电磁阀</td> </tr> <tr> <td>=H1 -SK7</td><td>电柜门开 检修模式</td><td>=H1 -Y2</td><td>工件松开 电磁阀</td> </tr> <tr> <td>=H1 -SQ1</td><td>左边工件 夹紧到位</td><td>=H1 -Y3</td><td>定位1 伸出</td> </tr> <tr> <td>=H1 -SQ2</td><td>左边工件 松开到位</td><td>=H1 -Y4</td><td>定位1 收回</td> </tr> <tr> <td>=H1 -SQ3</td><td>右边工件 夹紧到位</td><td>=H1 -Y5</td><td>自动门开 天窗门开</td> </tr> <tr> <td>=H1 -SQ4</td><td>右边工件 松开到位</td><td>=H1 -Y6</td><td>自动门关 天窗门关</td> </tr> <tr> <td>=H1 -SQ9</td><td>左天窗 打开到</td><td>=H1 -Y7</td><td>吹气1 工件 清洁</td> </tr> <tr> <td>=H1 -SQ10</td><td>左天窗 关闭到</td><td>=H1 -Y8</td><td>定位2 伸出</td> </tr> <tr> <td>=H1 -SQ11</td><td>右天窗 打开到</td><td>=H1 -Y9</td><td>定位2 收回</td> </tr> </table>									=H1 -H9	机床照明灯	=H1 -SQ12	右天窗 关闭到位	=H1 -M1	液压电机	=H1 -SQ13	左天窗 气缸 打开到	=H1 -M2	主轴风机	=H1 -SQ14	右天窗 气缸 打开到	=H1 -M3	冷却泵1 工件冷却	=H1 -SQ15	定位1 伸出到	=H1 -M5	排屑器	=H1 -SQ16	定位1 伸出到	=H1 -M7	油雾收集器 (备用)	=H1 -SQ17	定位1 收回到	=H1 -M11	空调	=H1 -SQ18	定位2 伸出到	=H1 -M12	油冷风机	=H1 -SQ19	定位2 收回到	=H1 -M13	导轨润滑泵	=H1 -37UA	手轮	=H1 -12SC	工装 脚踏开关	=H1 -Y1	工件夹紧 电磁阀	=H1 -SK7	电柜门开 检修模式	=H1 -Y2	工件松开 电磁阀	=H1 -SQ1	左边工件 夹紧到位	=H1 -Y3	定位1 伸出	=H1 -SQ2	左边工件 松开到位	=H1 -Y4	定位1 收回	=H1 -SQ3	右边工件 夹紧到位	=H1 -Y5	自动门开 天窗门开	=H1 -SQ4	右边工件 松开到位	=H1 -Y6	自动门关 天窗门关	=H1 -SQ9	左天窗 打开到	=H1 -Y7	吹气1 工件 清洁	=H1 -SQ10	左天窗 关闭到	=H1 -Y8	定位2 伸出	=H1 -SQ11	右天窗 打开到	=H1 -Y9	定位2 收回	A
=H1 -H9	机床照明灯	=H1 -SQ12	右天窗 关闭到位																																																																															
=H1 -M1	液压电机	=H1 -SQ13	左天窗 气缸 打开到																																																																															
=H1 -M2	主轴风机	=H1 -SQ14	右天窗 气缸 打开到																																																																															
=H1 -M3	冷却泵1 工件冷却	=H1 -SQ15	定位1 伸出到																																																																															
=H1 -M5	排屑器	=H1 -SQ16	定位1 伸出到																																																																															
=H1 -M7	油雾收集器 (备用)	=H1 -SQ17	定位1 收回到																																																																															
=H1 -M11	空调	=H1 -SQ18	定位2 伸出到																																																																															
=H1 -M12	油冷风机	=H1 -SQ19	定位2 收回到																																																																															
=H1 -M13	导轨润滑泵	=H1 -37UA	手轮																																																																															
=H1 -12SC	工装 脚踏开关	=H1 -Y1	工件夹紧 电磁阀																																																																															
=H1 -SK7	电柜门开 检修模式	=H1 -Y2	工件松开 电磁阀																																																																															
=H1 -SQ1	左边工件 夹紧到位	=H1 -Y3	定位1 伸出																																																																															
=H1 -SQ2	左边工件 松开到位	=H1 -Y4	定位1 收回																																																																															
=H1 -SQ3	右边工件 夹紧到位	=H1 -Y5	自动门开 天窗门开																																																																															
=H1 -SQ4	右边工件 松开到位	=H1 -Y6	自动门关 天窗门关																																																																															
=H1 -SQ9	左天窗 打开到	=H1 -Y7	吹气1 工件 清洁																																																																															
=H1 -SQ10	左天窗 关闭到	=H1 -Y8	定位2 伸出																																																																															
=H1 -SQ11	右天窗 打开到	=H1 -Y9	定位2 收回																																																																															
B										B																																																																								
C										C																																																																								
D										D																																																																								
E										E																																																																								
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="4"></td><td>编辑</td><td></td><td colspan="2"></td><td>设备列表 : =H1+MAC1-H9 - =H1+MAC1-Y9</td><td>=H1. BM</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td><td>审核</td><td></td><td colspan="2"></td><td></td><td>+MAC1</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td><td>批准</td><td></td><td colspan="2"></td><td>绘图编号</td><td>页号 1</td> </tr> <tr> <td>修改</td><td>日期</td><td>姓名</td><td>日期</td><td>2024/3/8</td><td>合同编号</td><td>*****</td><td>版本</td><td>V1. 12. 500</td><td>页数 1</td> </tr> </table>													编辑				设备列表 : =H1+MAC1-H9 - =H1+MAC1-Y9	=H1. BM					审核					+MAC1					批准				绘图编号	页号 1	修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1. 12. 500	页数 1	F																																
				编辑				设备列表 : =H1+MAC1-H9 - =H1+MAC1-Y9	=H1. BM																																																																									
				审核					+MAC1																																																																									
				批准				绘图编号	页号 1																																																																									
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1. 12. 500	页数 1																																																																									
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9																																																																									

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A

安全设备  
+MACC

=H1 -H1	三色警示灯
=H1 -15UD	
=H1 -32UD	外置编码器
=H1 -33UD	外置编码器

A

B

B

C

C

D

D

E

E

F

F

				编辑		设备列表 : =H1+MACC-H1 - =H1+MACC-33UD	=H1. BM
				审核			+MACC
				批准			绘图编号
	修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号 *****	版本 V1.12.500 页数 1

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A

-	
=H1 -32UE	总线电机 (主轴)
=H1 -33UE	总线电机 (主轴)
=H1 -34UE	总线电机 (X轴)
=H1 -35UE	总线电机 (Y轴电机)
=H1 -36UE	总线电机 (Z轴)
=H1 -6W4	CN61
=H1 -6W5	CN62
=H1 -18W4	手柄电缆
=H1. MT -1U1	
=H1. MT -1U4	
=H1. MT -1U4. 1	
=H1. MT -2U4	主控板布局图
=H1. MT -2U4. 2	

A

B

B

C

C

D

D

E

E

F

F

				编辑		设备列表 : =+ - =H1. MT +-2U4. 2	=H1. LB
				审核			
				批准		绘图编号	页号 1
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本 V1. 12. 500 页数 5

# 设备列表

设备标识符	名称	部件类型	制造商	页 / 路径	功能文本
				=H1/35. 6C	
=H1-32UE	广数主轴电机	ZJY265-11BL-B5	广州数控	=H1/32. 1E	总线电机 (主轴)
=H1-33UE	广数主轴电机	ZJY265-11BL-B5	广州数控	=H1/33. 1E	总线电机 (主轴)
=H1-34UE	广数进给轴电机	130SJT-M100D (A911)	广州数控	=H1/34. 1E	总线电机 (X轴)
=H1-35UE	广数进给轴电机	130SJT-M100D (A911) Z	广州数控	=H1/35. 1E	总线电机 (Y轴电机)
=H1-36UE	广数进给轴电机	130SJT-M100D (A911)	广州数控	=H1/36. 0E	总线电机 (Z轴)
=H1-6W4	广数CN61输入电缆	广数CN61输入电缆	广州数控	=H1/6. 4E	CN61
=H1-6W5	广数CN62输出电缆	广数CN62输出电缆	广州数控	=H1/6. 5E	CN62
=H1-18W4	广数手轮电缆	手轮电缆	广州数控	=H1/37. 4A	手柄电缆
=H1+MCC1-F1	电机断路器保护器	NS2-25 4-6. 3A	正泰	=H1/2. 1B	液压电机 断路器保护器
=H1+MCC1-F2	电机断路器保护器	NS2-25 1-1. 6A	正泰	=H1/3. 1B	主轴风机 断路器保护器
=H1+MCC1-F3	电机断路器保护器	NS2-25 2. 5-4A	正泰	=H1/2. 3B	冷却泵1 断路器保护器
=H1+MCC1-F5	电机断路器保护器	NS2-25 2. 5-4A	正泰	=H1/2. 5B	排屑器 断路器保护器
=H1+MCC1-F7	电机断路器保护器	NS2-25 2. 5-4A	正泰	=H1/2. 7B	油雾收集器 断路器保护器
=H1+MCC1-KA0	中间继电器	RXM4LB2BD	施耐德	=H1/9. 2D	控制电源 启动继电器
=H1+MCC1-KA1	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 1C	液压开
=H1+MCC1-KA2	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 1C	冷却1 工件冷却
=H1+MCC1-KA4	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 2C	排销器 运行
=H1+MCC1-KA5	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 3C	工件夹紧
=H1+MCC1-KA6	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 3C	工件松开
=H1+MCC1-KA7	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 3C	定位1 伸出
=H1+MCC1-KA8	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 4C	定位1 收回
=H1+MCC1-KA9	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 4C	三色灯 黄灯
=H1+MCC1-KA10	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 5C	三色灯 绿灯
=H1+MCC1-KA11	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 5C	三色灯 红灯
=H1+MCC1-KA12	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 6C	电子门锁
=H1+MCC1-KA13	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 6C	自动门开 天窗门开
=H1+MCC1-KA14	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 7C	自动门关 天窗门关
=H1+MCC1-KA15	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 7C	吹气1 (工件清洁)
=H1+MCC1-KA16	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/12. 8C	定位器2 伸出
=H1+MCC1-KA17	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/13. 1C	定位器2 收回
=H1+MCC1-KA21	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/13. 3C	油雾收集器
=H1+MCC1-KA23	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/13. 4C	断刀检测 启动1
=H1+MCC1-KA24	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/13. 4C	断刀检测 停止1
=H1+MCC1-KA25	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/13. 5C	断电检测 启动2
=H1+MCC1-KA26	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/13. 5C	断电检测 停止2
=H1+MCC1-KA33	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/13. 8C	垂直轴 抱闸开启
=H1+MCC1-KA56	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 1C	自动化1
=H1+MCC1-KA57	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 1C	自动化2
=H1+MCC1-KA58	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 2C	自动化3
=H1+MCC1-KA59	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 2C	自动化4
=H1+MCC1-KA60	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 3C	自动化5
=H1+MCC1-KA61	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 3C	自动化6
=H1+MCC1-KA62	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 4C	自动化7
=H1+MCC1-KA63	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 4C	自动化8
=H1+MCC1-KA64	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 5C	自动化9
=H1+MCC1-KA65	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 6C	自动化10
=H1+MCC1-KA66	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 6C	自动化11
=H1+MCC1-KA67	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 7C	自动化12
=H1+MCC1-KA68	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 7C	自动化13
=H1+MCC1-KA69	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 8C	自动化14
=H1+MCC1-KA70	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 8C	自动化15
=H1+MCC1-KA71	中间继电器	RFT2C0024L	申乐	=H1/14. 9C	自动化16
=H1+MCC1-KMOA	交流接触器	NC1-6511 220V	正泰	=H1/7. 6D	主轴驱动/母线 接触器
=H1+MCC1-KMOB	交流接触器	NC1-3210 220V	正泰	=H1/4. 3D	进给驱动 接触器
=H1+MCC1-KM1	交流接触器	NC1-0910 220V	正泰	=H1/15. 1D	液压开

				编辑		设备列表 : =+ - =H1+MC		=H1. LB
				审核		C1-KM1		
				批准		绘图编号		页号
修改	日期	姓名	日期	2024/3/7	合同编号	*****	版本	V1. 12. 500
								2
								5

# 设备列表

设备标识符	名称	部件类型	制造商	页 / 路径	功能文本
=H1+MCC1-KM2	交流接触器	NC1-0910 220V	正泰	=H1/15. 2D	工件冷却
=H1+MCC1-KM4	交流接触器	NC1-0910 220V	正泰	=H1/15. 5D	排销器 运转
=H1+MCC1-KM6	交流接触器	NC1-0910 220V	正泰	=H1/15. 5D	油雾 收集器
=H1+MCC1-QF0	塑壳断路器	NXM-125S/3300 100A	正泰	=H1/1. 2C	总电源断路器
=H1+MCC1-QF1	三相断路器	NXB-63 3P D63	正泰	=H1/1. 4D	主轴驱动 断路器
=H1+MCC1-QF2	三相断路器	NXB-63 3P D32	正泰	=H1/1. 6B	进给变频器 断路器
=H1+MCC1-QF3	三相断路器	NXB-63 3P D32	正泰	=H1/4. 3D	给进驱动
=H1+MCC1-QF4	两相断路器	NXB-63 2P D10	正泰	=H1/1. 8B	控制变压器 电源断路器
	两相断路器	NXB-63 2P C10	正泰		
=H1+MCC1-QF5	单相断路器	NXB-63 1P C6	正泰	=H1/6. 2B	外部开关电源断路器
=H1+MCC1-QF6	单相断路器	NXB-63 1P C6	正泰	=H1/7. 2B	空调断路器
=H1+MCC1-QF7	单相断路器	NXB-63 1P C4	正泰	=H1/7. 3B	油冷风机 断路器
=H1+MCC1-QF8	单相断路器	NXB-63 1P C4	正泰	=H1/4. 5D	控制电源
=H1+MCC1-32RD	广数制动电阻	电阻G. RXLG-1500-40R	广州数控	=H1/32. 3D	制动电阻
=H1+MCC1-33RD	广数制动电阻	电阻G. RXLG-1500-40R	广州数控	=H1/33. 3D	制动电阻
=H1+MCC1-32RE	广数制动电阻	电阻G. RXLG-1500-40R	广州数控	=H1/32. 3D	制动电阻
=H1+MCC1-33RE	广数制动电阻	电阻G. RXLG-1500-40R	广州数控	=H1/33. 3D	制动电阻
=H1+MCC1-T1	伺服隔离变压器	SG380/220/4KVA	广州数控	=H1/4. 3B	4000VA 进给变压器
=H1+MCC1-T2	BK控制变压器	380V/220V, 1KVA	德力西	=H1/4. 6B	控制变压器
=H1+MCC1-1U1	接地铜板10位	10位	天得	=H1/1. 1A	接地铜板
=H1+MCC1-10UB	980MD1扩展模块44-T	980MD1扩展模块44-T	广州数控	=H1/11. 3B	CONN DSUBHD 扩展IO 44-T
=H1+MCC1-10UC-X2				=H1/23. 0A	980MD1扩展模块 44-T输入
=H1+MCC1-10UC-Y2				=H1/14. 1D	980MD1扩展模块 44-T输出
=H1+MCC1-32UD	广数主轴驱动	GR3100-LA2	广州数控	=H1/32. 1B	总线驱动
=H1+MCC1-33UD	广数主轴驱动	GR3100-LA2	广州数控	=H1/33. 1B	总线驱动
=H1+MCC1-34UD	广数进给驱动	GR2050-LA1	广州数控	=H1/34. 0C	X轴驱动
=H1+MCC1-35UD	广数进给驱动	GR2050-LA1	广州数控	=H1/35. 0C	Y轴驱动
=H1+MCC1-36UD	广数进给驱动	GR2050-LA1	广州数控	=H1/36. 0C	Y轴驱动
=H1+MCC1-23UA	断刀监控系统	DS-9000机床刀具监控系统	绍兴安迪	=H1/25. 1A	
=H1+MCC1-23UA. 1	断刀监控系统	DS-9000机床刀具监控系统	绍兴安迪	=H1/25. 5A	
=H1+MCC1-9UB	GSK980MD1分线器FX-GSK980 TDB	FX-GSK980 TDB	广州数控	=H1/10. 2B	广数980MD1分线器
=H1+MCC1-9UB-J03				=H1/19. 0A	系统IO CN61输入接口 MCT01B-J03
=H1+MCC1-9UB-J04				=H1/12. 0D	系统IO CN62输出接口 MCT01B-J04
=H1+MCC1-V1	直流电源	LRS-150-24	明纬	=H1/6. 2C	DC24V总电源
=H1+MCC2-6UC	广数980MD1系统	980MD1数控系统	广州数控		
=H1+MCC2-6UC-CN61				=H1/6. 4D	CN61输入接口
=H1+MCC2-6UC-CN62				=H1/6. 5D	CN62输出接口
=H1+MCC2-6UC-CN78				=H1/22. 1A	CN78接口
=H1+OCC1-SB1	绿色	NP2-BW3361	正泰	=H1/9. 2B	电源开
=H1+OCC1-SB2	红色	NP2-BW3462	正泰	=H1/9. 3B	电源关
=H1+OCC1-SB3	绿色带灯24V	XB2BW33B1C	施耐德	=H1/22. 1C	外接启动
=H1+OCC1-SB4	黄色带灯24V	XB2BW35B1C	施耐德	=H1/22. 2C	外接暂停
=H1+OCC1-SB5	普通按钮	XB2BA11C	施耐德	=H1/22. 3C	外接急停
=H1+MAC1-H9	机床照明灯	ONN-M9PR-B1-300-12W	ON照明	=H1/9. 4D	机床照明灯
=H1+MAC1-M1	380V小型电机	380V小型电机	正泰	=H1/2. 1E	液压电机
=H1+MAC1-M2	380V小型电机	380V小型电机	正泰	=H1/3. 1E	主轴风机
=H1+MAC1-M3	380V小型电机	380V小型电机	正泰	=H1/2. 3E	冷却泵1 工件冷却
=H1+MAC1-M5	380V小型电机	380V小型电机	正泰	=H1/2. 5E	排屑器
=H1+MAC1-M7	380V小型电机	380V小型电机	正泰	=H1/2. 7E	油雾收集器 (备用)
=H1+MAC1-M11	220V小型电机	220V小型电机	正泰	=H1/7. 2D	空调
=H1+MAC1-M12	220V小型电机	220V小型电机	正泰	=H1/7. 3D	油冷风机
=H1+MAC1-M13	导轨润滑泵	润滑泵XC1. 5E-CBDXK-GBAB-B	南方	=H1/7. 4D	导轨润滑泵
=H1+MAC1-12SC	脚踏开关	YMF-HD3N	正泰	=H1/19. 5C	工装 脚踏开关
=H1+MAC1-SK7	行程开关	行程开关XCKN	施耐德	=H1/21. 7D	电柜门开 检修模式
=H1+MAC1-SQ1	西克接近开关	1ME12-04BPSZW5S	SICK (西克)	=H1/19. 5C	左边工件 夹紧到位
=H1+MAC1-SQ2	西克接近开关	1ME12-04BPSZW5S	SICK (西克)	=H1/19. 6C	左边工件 松开到位

				编辑				设备列表 : =H1+MCC1-KM		=H1. LB	
				审核				2 - =H1+MAC1-SQ2			
				批准				绘图编号		页号	
修改		日期		姓名		日期		2024/3/8		合同编号	
								*****		版本	
								V1. 12. 500		页数	
										3	
										5	

# 设备列表

设备标识符	名称	部件类型	制造商	页 / 路径	功能文本
=H1+MAC1-SQ3	西克接近开关	IME12-04BPSZW5S	SICK (西克)	=H1/19.7C	右边工件 夹紧到位
=H1+MAC1-SQ4	西克接近开关	IME12-04BPSZW5S	SICK (西克)	=H1/19.8C	右边工件 松开到位
=H1+MAC1-SQ9	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/20.1D	左天窗 打开到位
=H1+MAC1-SQ10	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/20.2D	左天窗 关闭到位
=H1+MAC1-SQ11	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/20.3D	右天窗 打开到位
=H1+MAC1-SQ12	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/20.4D	右天窗 关闭到位
=H1+MAC1-SQ13	西克接近开关	IME12-04BPSZW5S	SICK (西克)	=H1/20.4D	左天窗 气缸 打开到位
=H1+MAC1-SQ14	西克接近开关	IME12-04BPSZW5S	SICK (西克)	=H1/20.5D	右天窗 气缸 打开到位
=H1+MAC1-SQ15	西克接近开关	IME12-04BPSZW5S	SICK (西克)	=H1/20.6D	定位1 伸出到位
=H1+MAC1-SQ16	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/21.2D	定位1 伸出到位
=H1+MAC1-SQ17	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/21.2D	定位1 收回到位
=H1+MAC1-SQ18	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/21.4D	定位2 伸出到位
=H1+MAC1-SQ19	气缸感应开关	DMSG-050两线磁感应开关	亚德客	=H1/21.5D	定位2 收回到位
=H1+MAC1-37UA	外挂手轮	OSBA0-4轴-5L	欧式宝	=H1/37.6A	手轮
=H1+MAC1-Y1	液压电磁阀	WDHE-0711-P24	VTOZ	=H1/16.1D	工件夹紧 电磁阀
=H1+MAC1-Y2	液压电磁阀	WDHE-0711-P24	VTOZ	=H1/16.2D	工件松开 电磁阀
=H1+MAC1-Y3	液压电磁阀	WDHE-0711-P24	VTOZ	=H1/16.3D	定位1 伸出
=H1+MAC1-Y4	液压电磁阀	WDHE-0711-P24	VTOZ	=H1/16.3D	定位1 收回
=H1+MAC1-Y5	气动电磁阀	4V-2-10-08-B-DC24V-W	恒立气动	=H1/16.4D	自动门开 天窗门开
=H1+MAC1-Y6	气动电磁阀	4V-2-10-08-B-DC24V-W	恒立气动	=H1/16.5D	自动门关 天窗门关
=H1+MAC1-Y7	气动电磁阀	4V-2-10-08-B-DC24V-W	恒立气动	=H1/16.6D	吹气1 工件清洁
=H1+MAC1-Y8	气动电磁阀	4V-2-10-08-B-DC24V-W	恒立气动	=H1/16.7D	定位2 伸出
=H1+MAC1-Y9	气动电磁阀	4V-2-10-08-B-DC24V-W	恒立气动	=H1/16.8D	定位2 收回
=H1+MACC-H1	三色警示灯	三色灯TBD-SA50L	COXSRAIN	=H1/17.1D	三色警示灯
=H1+MACC-15UD	欧姆龙电子门锁	欧姆龙D4NL-1AFG-B	欧姆龙		
=H1+MACC-32UD	主轴编码器	FB5815C-2500BM-L5. Q	无锡瑞普	=H1/32.5E	外置编码器
=H1+MACC-33UD	主轴编码器	FB5815C-2500BM-L5. Q	无锡瑞普	=H1/33.5E	外置编码器
=. MT-1U1				=. MT/1. 1A	
=. MT-1U4				=. MT/1. 4E	
=. MT-1U4. 1				=. MT/1. 4A	
=. MT-2U4				=. MT/1. 1B	主控板布局图
=. MT-2U4. 2				=. MT/1. 7A	

				编辑			设备列表 : =H1+MAC1-SQ		=H1. LB
				审核			3 - =H1. MT+-2U4. 2		
				批准			绘图编号	页号	4
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1. 12. 500	页数
									5

主控柜  
+MCC1

=H1 -F1	液压电机 断路保护器	=H1 -KA14	自动门关 天窗门关	=H1 -KA64	自动化9	=H1 -QF4	控制变压器 电源断路	=H1 -35UD	Y轴驱动
=H1 -F2	主轴风机 断路保护器	=H1 -KA15	吹气1 (工 件清洁)	=H1 -KA65	自动化10	=H1 -QF5	外部开关电 源断路器	=H1 -36UD	Y轴驱动
=H1 -F3	冷却泵1 断 路保护器	=H1 -KA16	定位器2 伸 出	=H1 -KA66	自动化11	=H1 -QF6	空调断路器	=H1 -23UA	
=H1 -F5	排屑器 断 路保护器	=H1 -KA17	定位器2 收 回	=H1 -KA67	自动化12	=H1 -QF7	油冷风机 断路器	=H1 -23UA. 1	
=H1 -F7	油雾收集器 断路保护	=H1 -KA21	油雾收集器	=H1 -KA68	自动化13	=H1 -QF8	控制电源	=H1 -9UB	广数980MDI 分线器
=H1 -KA0	控制电源 启动继电器	=H1 -KA23	断刀检测 启动1	=H1 -KA69	自动化14	=H1 -32RD	制动电阻	=H1 -9UB-J03	系统IO CN6 1输入接口
=H1 -KA1	液压开	=H1 -KA24	断刀检测 停止1	=H1 -KA70	自动化15	=H1 -33RD	制动电阻	=H1 -9UB-J04	系统IO CN6 2输出接口
=H1 -KA2	冷却1 工件 冷却	=H1 -KA25	断电检测 启动2	=H1 -KA71	自动化16	=H1 -32RE	制动电阻	=H1 -V1	DC24V总电 源
=H1 -KA4	排销器 运 行	=H1 -KA26	断电检测 停止2	=H1 -KMOA	主轴驱动/ 母线 接触	=H1 -33RE	制动电阻		
=H1 -KA5	工件夹紧	=H1 -KA33	垂直轴 抱 闸开启	=H1 -KMOB	进给驱动 接触器	=H1 -T1	4000VA 进 给变压器		
=H1 -KA6	工件松开	=H1 -KA56	自动化1	=H1 -KM1	液压开	=H1 -T2	控制变压器		
=H1 -KA7	定位1 伸出	=H1 -KA57	自动化2	=H1 -KM2	工件冷却	=H1 -1U1	接地铜板		
=H1 -KA8	定位1 收回	=H1 -KA58	自动化3	=H1 -KM4	排销器 运 转	=H1 -10UB	CONN DSUBH D 扩展IO 4		
=H1 -KA9	三色灯 黄 灯	=H1 -KA59	自动化4	=H1 -KM6	油雾 收集 器	=H1 -10UC-X2	980MDI 扩展 模块 44-T		
=H1 -KA10	三色灯 绿 灯	=H1 -KA60	自动化5	=H1 -QF0	总电源断路 器	=H1 -10UC-Y2	980MDI 扩展 模块 44-T		
=H1 -KA11	三色灯 红 灯	=H1 -KA61	自动化6	=H1 -QF1	主轴驱动 断路器	=H1 -32UD	总线驱动		
=H1 -KA12	电子门锁	=H1 -KA62	自动化7	=H1 -QF2	进给变压器 断路器	=H1 -33UD	总线驱动		
=H1 -KA13	自动门开 天窗门开	=H1 -KA63	自动化8	=H1 -QF3	给进驱动	=H1 -34UD	X轴驱动		

系统控制箱  
+MCC2

=H1 -6UC	
=H1 -6UC-CN6	CN61输入接 口
=H1 -6UC-CN6	CN62输出接 口
=H1 -6UC-CN7	CN78接口

操作面板  
+OCC1

=H1 -SB1	电源开
=H1 -SB2	电源关
=H1 -SB3	外接启动
=H1 -SB4	外接暂停
=H1 -SB5	外接急停

				编辑				标签表	=H1. LB
				审核					
				批准				绘图编号	页号 5
修改	日期	姓名	日期	2024/3/8	合同编号	*****	版本	V1.12.500	页数 5

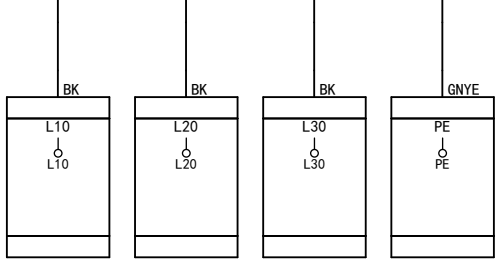


# 端子排总览

端子排	端子排定义文本	端子					端子图的图页
		第一	最后	PE 合计	N 合计	总数	
+MCC1-1X1	总电源进线	1	4	0	0	4	=H1. BM/9
+MCC1-2X1	变压器 电机入线端子板	1	32	0	0	32	=H1. BM/10
+MCC1-3X1	阀/输入信号端子板（上部）	1	55	0	0	54	=H1. BM/14
+MCC1-4X1	自动化 输出信号	1	17	0	0	17	=H1. BM/20
+MCC1-5X1	自动化 输入信号	1	16	0	0	16	=H1. BM/21
+MCC1-6X1	机床刀具监控系统	1	12	0	0	12	

# 端子连接图

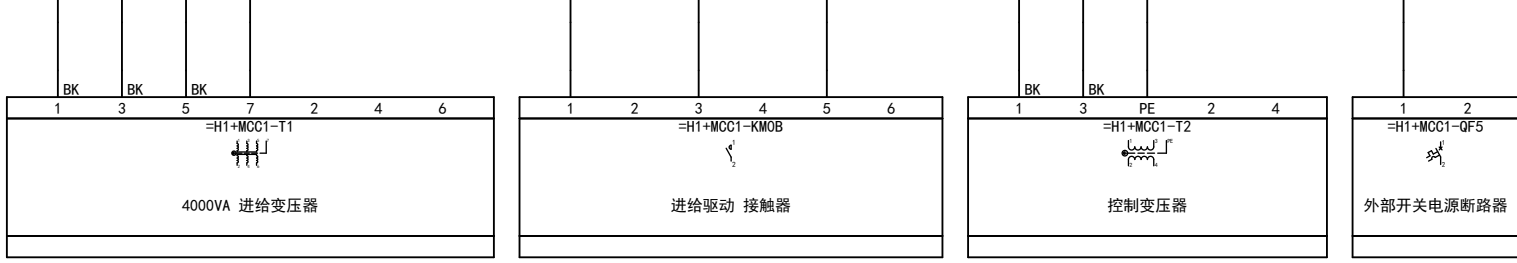
+MCC1-1X1 总电源进线																										
内部目标	=H1+MCC1-QF0:1		=H1+MCC1-QF0:3		=H1+MCC1-QF0:5		=H1+MCC1-1U1:X0																			
多个短连接	.		.		.		.																			
放置	=H1/1.0D		=H1/1.0D		=H1/1.1D		=H1/1.1D																			
端子号	1		2		3		4																			
线号	L10		L20		L30		PE																			



										编辑					端子连接图 +MCC1-1X1					=H1. TDL1				
										审核														
										批准					绘图编号					页号 2				
修改			日期			姓名			日期 2024/3/7			合同编号			*****			版本 V1.12.500			页数 15			

# 端子连接图

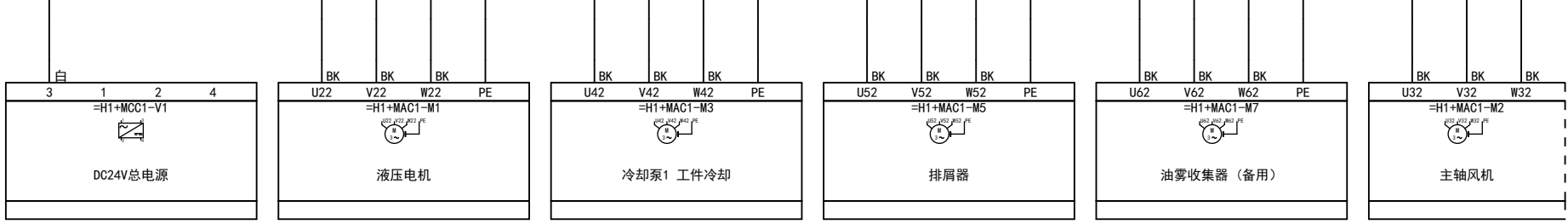
+MCC1-2X1 变压器 电机入线端子板																							
内部目标	=H1+MCC1-QF2:2	=H1+MCC1-QF2:4	=H1+MCC1-QF2:6							=H1+MCC1-T1:2	=H1+MCC1-T1:4	=H1+MCC1-T1:6				=H1+MCC1-QF4:2	=H1+MCC1-QF4:4	=H1+MCC1-V1:				=H1+MCC1-T2:2	
多个短连接				●-----●																			
放置	=H1/4.3B	=H1/4.3B	=H1/4.3B	=H1/4.3B						=H1/4.3C	=H1/4.3C	=H1/4.3C				=H1/4.6B	=H1/4.6B	=H1/4.7B				=H1/4.6D	
端子号	1	2	3	4						5	6	7				8	9	10				11	
线号	101	102	103	PE						104	105	106				110	111	PE				AC220	



										编辑					端子连接图 +MCC1-2X1					=H1. TDL1															
										审核																									
										批准					绘图编号					页号 3															
修改										日期					姓名					日期 2024/3/7				合同编号 *****				版本 V1.12.500				页数 15			

# 端子连接图

+MCC1-2X1		变压器 电机入线端子板																																
内部目标		=H1+MCC1-T2:4						=H1+MCC1-KM1:2	=H1+MCC1-KM1:4	=H1+MCC1-KM1:6	=H1+MCC1-1U1:X0			=H1+MCC1-KM2:2	=H1+MCC1-KM2:4	=H1+MCC1-KM2:6			=H1+MCC1-KM4:2	=H1+MCC1-KM4:4	=H1+MCC1-KM4:6				=H1+MCC1-KM6:2	=H1+MCC1-KM6:4	=H1+MCC1-KM6:6				=H1+MCC1-F2:2	=H1+MCC1-F2:4	=H1+MCC1-F2:6	
多个短连接											●							●																
放置		=H1/4.6D						=H1/2.1D	=H1/2.1D	=H1/2.1D	=H1/2.1D			=H1/2.3D	=H1/2.3D	=H1/2.3D			=H1/2.5D	=H1/2.5D	=H1/2.5D	=H1/2.5D			=H1/2.7D	=H1/2.7D	=H1/2.7D	=H1/2.7D			=H1/3.1D	=H1/3.1D	=H1/3.1D	
端子号		12						13	14	15	16			17	18	19	20		21	22	23	24			25	26	27	28			29	30	31	
线号		A00						U22	V22	W22	PE			U42	V42	W42	PE		U52	V52	W52	PE			U62	V62	W62	PE			U72	V72	W72	



				编辑				端子连接图 +MCC1-2X1		=H1. TDL1	
				审核							
				批准				绘图编号		页号 4	
修改		日期		姓名		日期 2024/3/7		合同编号 *****		版本 V1.12.500 页数 15	

# 端子连接图

+MCC1-2X1	变压器 电机入线端子板																						
内部目标																							
多个短连接	—●																						
放置	=H1/3..1D																						
端子号	32																						
线号	PE																						

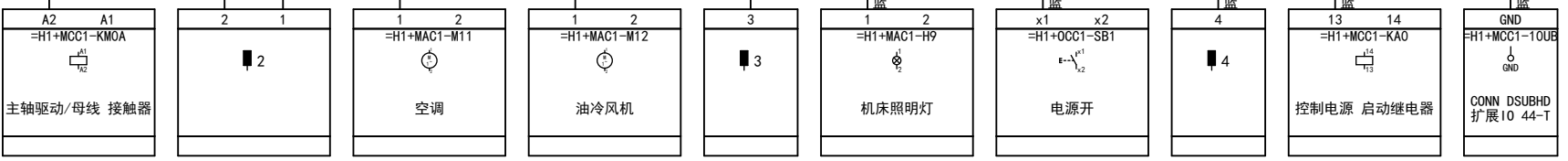


				编辑		端子连接图 +MCC1-2X1	=H1. TDL1
				审核			
				批准		绘图编号	页号 5
修改	日期	姓名	日期	2024/3/7	合同编号	*****	版本 V1. 12. 500
0	1	2	3	4	5	6	7
							8
							9

A B C D E F

# 端子连接图

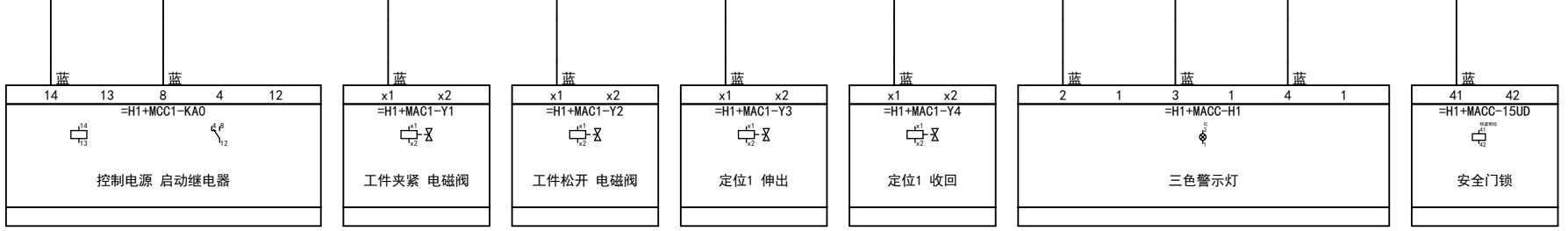
+MCC1-3X1 阀/输入信号端子板 (上部)																															
内部目标	=H1+MAC1-M11:2	=H1+MAC1-M12:2			=H1+MCC1-V1:3	=H1+MCC1-KAO:9		=H1+MCC1-QF6:2			=H1+MCC1-KM2:14			=H1+MCC1-V1:				=H1+MCC1-V1:2				=H1+MCC1-KAO:13				=H1+OCC1-SB1:x2					
多个短连接	●-----●-----●																										●-----				
放置	=H1/8.2E	=H1/8.3E			=H1/6.7C	=H1/6.8C		=H1/8.2C			=H1/8.3C			=H1/6.8C		=H1/9.4B					=H1/9.2B			=H1/6.7C			=H1/9.3E				=H1/16.1E
端子号	1	2			3	4		5			6			7		8					9			10			11				12
线号	AC0	AC0			AC0	202		301			302			PE		24L					24L			24M			24M				24M



				编辑					端子连接图 +MCC1-3X1				=H1. TDL1	
				审核										
				批准					绘图编号				页号 6	
修改		日期	姓名	日期	2024/3/7	合同编号	*****		版本		V1.12.500		页数 15	

# 端子连接图

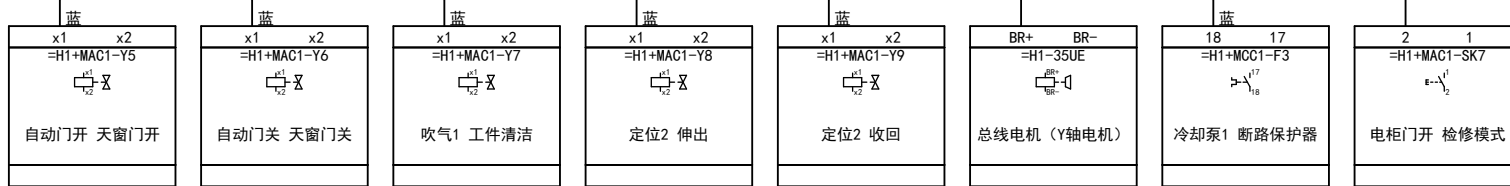
+MCC1-3X1 阀/输入信号端子板 (上部)																																			
内部目标	=H1+OCC1-SB1:x2		=H1+OCC1-SB2:2				=H1+MCC1-KA5:9				=H1+MCC1-KA6:9				=H1+MCC1-KA7:9				=H1+MCC1-KA8:9				=H1+MCC1-KA9:9				=H1+MCC1-KA10:9				=H1+MCC1-KA11:9				=H1+MCC1-KA12:9
多个短连接	-----																																		
放置	=H1/9.2C		=H1/9.3C				=H1/16.1C				=H1/16.2C				=H1/16.3C				=H1/16.3C				=H1/17.1C				=H1/17.1C				=H1/17.2C				=H1/17.3C
端子号	13		14				15				16				17				18				19				20				21				22
线号	SA1		SA2				705				706				707				708				709				710				711				712



										编辑				端子连接图 +MCC1-3X1		=H1. TDL1				
										审核										
										批准				绘图编号		页号 7				
修改			日期		姓名		日期		2024/3/7		合同编号		*****		版本		V1.12.500		页数 15	

# 端子连接图

+MCC1-3X1													阀/输入信号端子板 (上部)																							
内部目标	=H1+MCC1-KA13:9			=H1+MCC1-KA14:9			=H1+MCC1-KA15:9			=H1+MCC1-KA16:9			=H1+MCC1-KA17:9			=H1+MCC1-KA33:9			=H1+MAC1-SQ9:14			=H1+MACC-H1:1														
多个短连接																																				
放置	=H1/16.4C			=H1/16.5C			=H1/16.6C			=H1/16.7C			=H1/16.8C			=H1/35.3D			=H1/19.3E			=H1/20.1E			=H1/21.1E			=H1/16.4E			=H1/19.5E			=H1/17.1D		
端子号	23			24			25			26			27			28			29			30			31			32			32			33		
线号	713			714			715			716			717			733			24L			24L			24L			24M			24M			24M		

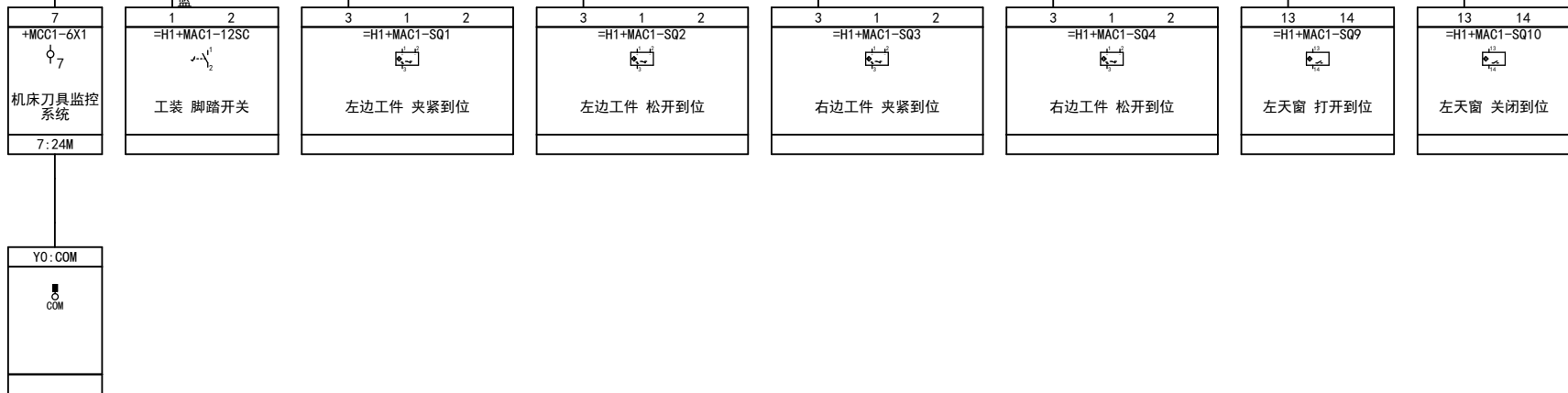


				编辑					端子连接图 +MCC1-3X1				=H1. TDL1							
				审核																
				批准					绘图编号				页号 8							
修改				日期	姓名	日期	2024/4/24	合同编号	*****				版本 V1.12.500				页数 15			



# 端子连接图

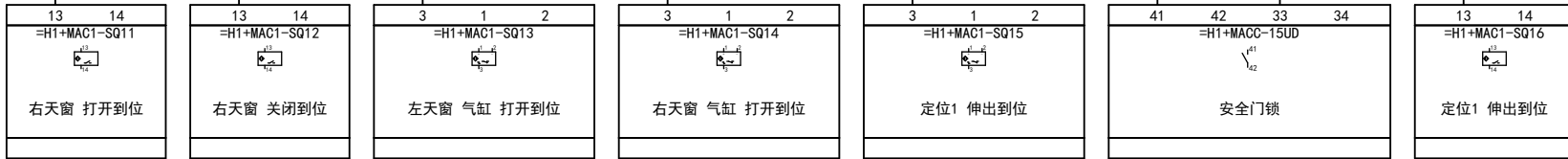
+MCC1-3X1		阀/输入信号端子板 (上部)															
内部目标		=H1+MAC1-SQ13:2	=H1+MACC-15UD:42	=H1+MCC1-9UB-J03:X0.6		=H1+MCC1-9UB-J03:X0.7		=H1+MCC1-9UB-J03:X1.0		=H1+MCC1-9UB-J03:X1.1		=H1+MCC1-9UB-J03:X1.2		=H1+MCC1-9UB-J03:X1.3		=H1+MCC1-9UB-J03:X1.4	
多个短连接	●																
放置		=H1/20.4E	=H1/17.3D	=H1/19.5C		=H1/19.5C		=H1/19.6C		=H1/19.7C		=H1/19.8C		=H1/20.1C		=H1/20.2C	
端子号		33	34	35		36		37		38		39		40		41	
线号		24M	24M	506		507		508		509		510		511		512	



							端子连接图 +MCC1-3X1	=H1. TDL1
							绘图编号	页数 9
修改	日期	姓名	日期	2024/3/7	合同编号	*****	版本 V1.12.500	页数 15

# 端子连接图

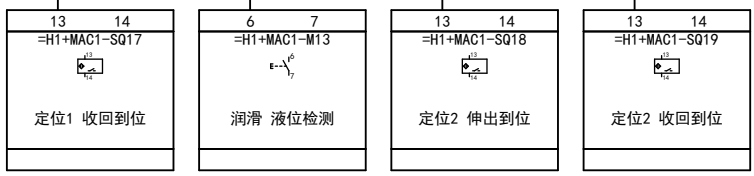
+MCC1-3X1		阀/输入信号端子板 (上部)																																			
内部目标		=H1+MCC1 -9UB-J03:X1.5			=H1+MCC1 -9UB-J03:X1.6				=H1+MCC1 -9UB-J03:X1.7					=H1+MCC1 -9UB-J03:X2.0					=H1+MCC1 -9UB-J03:X2.1					=H1+MCC1 -9UB-J03:X2.2			=H1+MCC1 -9UB-J03:X2.3					=H1+MCC1 -9UB-J03:X2.4					
多个短连接																																					
放置		=H1/20.3C			=H1/20.4C				=H1/20.5C					=H1/20.5C					=H1/20.6C					=H1/20.7C			=H1/21.1C					=H1/21.2C					
端子号		42			43				44					45					46					47			48					49					
线号		513			514				515					516					517					518			519					520					



				编辑			端子连接图 +MCC1-3X1	=H1. TDL1
				审核				
				批准			绘图编号	页号 10
修改	日期	姓名	日期	2024/3/7	合同编号	*****	版本 V1.12.500	页数 15

# 端子连接图

+MCC1-3X1 阀/输入信号端子板 (上部)		1	2	3	4	5	6	7	8	9
内部目标	=H1+MCC1-9UB-J03:X2.5		=H1+MCC1-9UB-J03:X2.6		=H1+MCC1-9UB-J03:X2.7		=H1+MCC1-9UB-J03:X3.0			
多个短连接										
放置	=H1/21.2C		=H1/21.3C		=H1/21.4C		=H1/21.5C			
端子号	50		51		52		54		55	
线号	521		522		523		524		24M	



					编辑				端子连接图 +MCC1-3X1	=H1. TDL1
					审核					
					批准				绘图编号	页号 11
修改	日期	姓名	日期	2024/3/7	合同编号	*****			版本 V1.12.500	页数 15

# 端子连接图

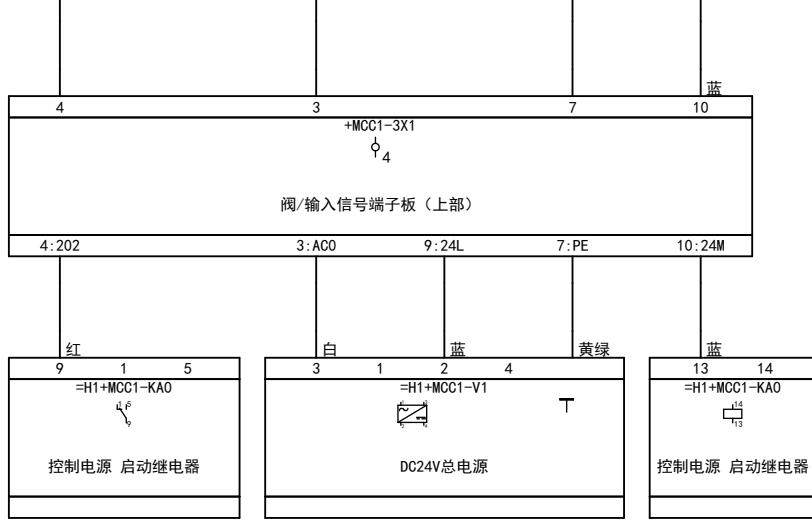
+MCC1-4X1		自动化 输出信号																																					
内部目标	=H1+MCC1 -KA56:5	=H1+MCC1 -KA56:9	=H1+MCC1 -KA57:9	=H1+MCC1 -KA58:9	=H1+MCC1 -KA59:9	=H1+MCC1 -KA60:9	=H1+MCC1 -KA61:9	=H1+MCC1 -KA62:9	=H1+MCC1 -KA63:9	=H1+MCC1 -KA64:9	=H1+MCC1 -KA65:9	=H1+MCC1 -KA66:9	=H1+MCC1 -KA67:9	=H1+MCC1 -KA68:9	=H1+MCC1 -KA69:9	=H1+MCC1 -KA70:9	=H1+MCC1 -KA71:9																						
多个短连接	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																						
放置	=H1/18.0D	=H1/18.1D	=H1/18.1D	=H1/18.2D	=H1/18.3D	=H1/18.3D	=H1/18.4D	=H1/18.4D	=H1/18.5D	=H1/18.5D	=H1/18.6D	=H1/18.6D	=H1/18.7D	=H1/18.7D	=H1/18.8D	=H1/18.9D	=H1/18.9D																						
端子号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17																						
线号	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816																						

						编辑				端子连接图 +MCC1-4X1		=H1. TDL1	
						审核							
						批准				绘图编号		页号 12	
修改		日期		姓名		日期		2024/3/7		合同编号 *****		版本 V1.12.500 页数 15	



# 端子连接图

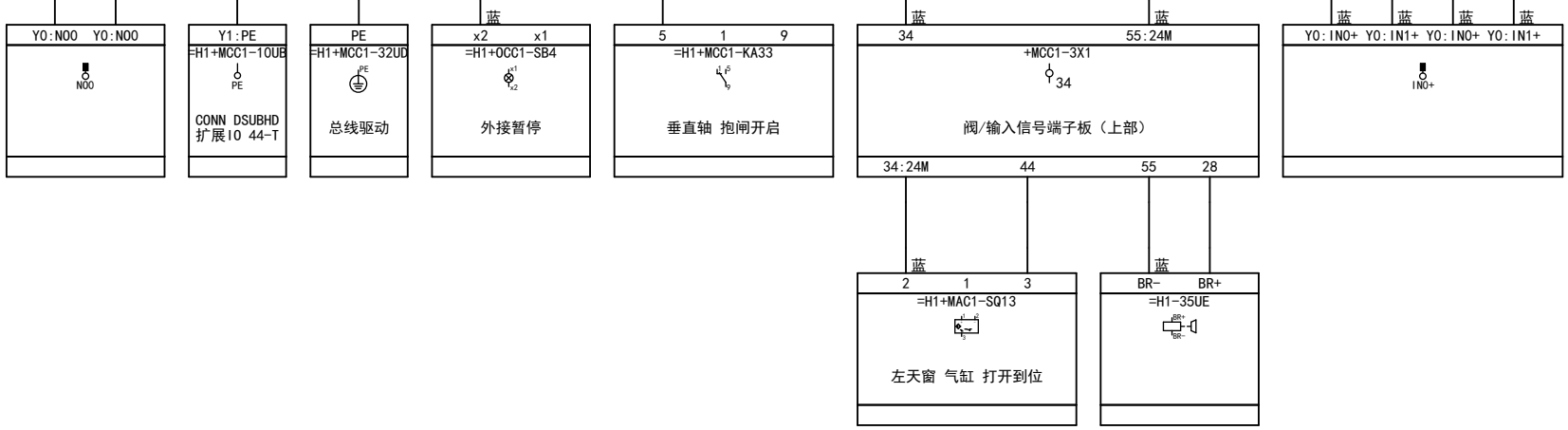
-																										
内部目标																										
多个短连接																										
放置	=H1/6. 6D			=H1/6. 6D			=H1/6. 6D			=H1/6. 6D	=H1/6. 6D	=H1/6. 6D	=H1/6. 6D													
端子号	1			2			3			4	5	6	7													
线号	AC220			ACO			PE			24M																



				编辑				端子连接图 +	=H1. TDL1	
				审核						
				批准				绘图编号	页号	14
修改	日期	姓名	日期	2024/3/7	合同编号	*****	版本	V1.12.500	页数	15

# 端子连接图

+MCC1-6X1 机床刀具监控系统																							
内部目标	=H1+MCC1-9UB-J03:X3.1	=H1+MCC1-9UB-J03:X3.2		:Y0:PE	:Y0:PE		:Y0:COM0				:Y0:COM0		:Y0:COM				:Y0:COM		=H1+MCC1-KA23:9	=H1+MCC1-KA24:9	=H1+MCC1-KA25:9	=H1+MCC1-KA26:9	
多个短连接				●————●									●————●										
放置	=H1/21.6C	=H1/21.7C		=H1/25.2D	=H1/25.7D		=H1/25.3D				=H1/25.7D		=H1/25.2D				=H1/25.7D		=H1/17.4D	=H1/17.5D	=H1/17.6D	=H1/17.6D	
端子号	1	2		3	4		5				6		7				8		9	10	11	12	
线号	525	526		PE	PE		24L				24L		24M				24M		723	724	725	726	



				编辑					端子连接图 +MCC1-6X1				=H1.TDL1		
				审核											
				批准					绘图编号				页号 15		
修改		日期	姓名	日期	2024/3/7	合同编号	*****			版本		V1.12.500		页数 15	